



# Zebra<sup>®</sup> GX420d<sup>™</sup> / GX430d<sup>™</sup>

데스크탑 감열 프린터

## 사용자 안내서





© 2010 ZIH Corp. G-Series, GX420d, GX430d, ZBI, ZBI 2.0, ZBI-Developer, ZebraDesigner, Uni-Ribbon, ZebraNet, EPL, EPL2, ZPL, ZPL II, OpenACCESS 그리고 모든 제품 이름 및 번호는 Zebra의 상표이며, Zebra, Zebra 헤드 그래픽 및 ZebraNet 등은 ZIH Corp.의 등록 상표입니다. 관련 본사 소유. 기타 상표는 해당 소유자의 재산입니다.

본 제품에는 ZPL®, ZPL II® 및 ZebraLink™ 프로그램과 함께 Element Energy Equalizer™ Circuit, E<sup>3</sup>® 및 Monotype Imaging 글꼴이 포함되어 있을 수 있습니다. Software ©ZIH Corp. 전세계 관련 본사 소유.

ZebraLink 및 모든 제품 이름 및 숫자는 상표이며, Zebra, the Zebra logo, ZPL, ZPL II, Element Energy Equalizer Circuit 및 E3 Circuit 은 ZIH Corp.의 등록 상표입니다. 전세계 관련 본사 소유. Monotype®, Intellifont® 및 UFST® 등은 미국 특허청에 등록되어 있는 Monotype Imaging, Inc.의 상표이며 특정 관할 지역에 등록되어 있을 수 있습니다.

CG Triumvirate 는 Monotype Imaging, Inc.의 상표이며 특정 관할 지역에 등록되어 있을 수도 있습니다.

TrueType® 는 미국 PTO(Patent and Trademark Office)에 등록된 Apple Computer, Inc.의 상표이며 특정 관할 지역에 등록되어 있을 수도 있습니다.

## 비밀 정보 공지

본 설명서에는 Zebra 및 그 자회사 ("Zebra Technologies")의 비밀 정보가 포함되어 있습니다. 본 설명서는 여기에서 설명하는 장비에 대한 정보를 제공하기 위한 것으로 장비를 작동하고 유지 보수하는 사용자용입니다. 그러한 비밀 정보는 Zebra Technologies의 명시적 서면 승인 없이 그 외의 다른 목적으로 사용, 재출판하거나 타인에게 공개할 수 없습니다.

## 제품 개선

지속적인 제품 개선은 Zebra Technologies의 정책입니다. 모든 사양과 디자인은 통지 없이 변경될 수 있습니다.

## 책임 부인

Zebra Technologies는 공개된 엔지니어링 사양과 설명서의 정확성을 유지하기 위해 노력합니다. 그러나 오류가 발생할 수 있습니다. Zebra Technologies는 그러한 오류를 수정할 권리를 가지며 오류로 인해 발생하는 책임을 부인합니다.

## 책임의 제한

Zebra Technologies가 손해 발생 가능성을 통지 받은 경우를 포함하여 어떠한 경우에도 Zebra Technologies 또는 제공 제품(하드웨어 및 소프트웨어)의 개발, 생산, 판매와 관련된 모든 사람은 제품의 사용, 사용 결과, 사용 미숙으로 인해 발생하는 모든 손해(영업 이익의 손실, 영업 중단, 영업 정보의 유실, 기타 금전적 손실을 포함하나 이에 국한되지 않음)에 대해 책임이 없습니다. 일부 관할지에서는 결과적 또는 우발적 손해에 대한 책임의 배제 또는 제한을 허용하지 않으므로 위의 책임 제한 또는 배제 사항이 적용되지 않을 수 있습니다.

## 캐나다 DOC 준수 선언문

본 클래스 B 디지털 장치는 Canadian ICES-003 을 준수합니다.  
Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

## FCC 규정 준수 공지

본 장치는 Part 15 규정을 준수합니다. 작동에는 다음과 같은 두 가지 조건이 적용됩니다.

1. 본 장치는 유해한 장애를 발생시키지 않으며
2. 원하지 않는 작동에 의해 발생한 장애를 비롯한 모든 장애를 견딜 수 있어야 합니다.

이 장비는 FCC 규정 15 부에 의거하여 테스트한 결과 클래스 B 디지털 장비에 대한 제한 규정을 준수합니다. 이 한계치는 본 장치가 거주 환경에서 작동할 때 유해한 장애로부터 적절히 보호될 수 있도록 고안되어 있습니다. 이 장비는 무선 전자파 에너지를 생성하고 사용하며 그 에너지를 발산시킬 수 있으며 제품 설명서에 따라 설치하고 사용하지 않을 경우 무선 통신에 대한 전자파 간섭을 일으킬 수 있습니다. 그러나 장애가 발생하지 않는 특정한 설치 방법이 있다고 보증하지 않습니다. 본 장비로 인해 TV 또는 라디오 전파 수신에 상당한 간섭을 받은 경우, 사용자는 다음 방법 중 한 가지 이상을 실행해 보는 것이 좋습니다.

- 수신 안테나의 방향을 변경하거나 설치 장소를 변경합니다.
- 본 장치와 수신기의 거리를 멀리 떨어지도록 합니다.
- 수신기가 연결된 콘센트가 아닌 다른 콘센트에 본 장치를 연결합니다.
- 대리점 또는 RF 서비스 숙련 기술자에게 도움을 요청합니다.

사용자는 Zebra Technologies 의 명시적 승인 없이 장비를 변경하거나 개조할 경우 장비를 작동할 권한이 취소될 수 있다는 사실에 주의하시기 바랍니다. 규정을 준수하기 위해서는 본 프린터를 차폐된 커뮤니케이션 케이블과 함께 사용해야 합니다.



**주의** • 선택 사양인 RTC 조립 부품은 3V 리튬 배터리를 가지고 있습니다. 인증받은 AS 수리요원이 배터리 교체 업무를 수행해야 합니다. Zebra 공인 교체용 배터리만을 사용하십시오.



**중요** • 지역 지침 및 규정에 따라 배터리를 재활용하십시오. 누전을 방지하기 위해 처분 (또는 저장) 하는 경우, 배터리를 절연 물질로 감싸십시오.

배터리를 누전시키지 **마십시오**. 배터리 누전은 열 발생, 화재 또는 폭발을 초래할 수 있습니다.

열을 가하거나 분해 또는 불속으로 배터리를 던지지 **마십시오**.

## 환경 보호



본 제품을 분류되지 않은 자치단체 쓰레기로 처리하지 마십시오. 본 제품은 재활용이 가능하며, 해당 지역의 기준에 따라 재활용해야 합니다.

자세한 정보를 원하시면, 다음의 본사 웹 사이트를 방문하십시오.

**웹 사이트 주소:** [www.zebra.com/environment](http://www.zebra.com/environment)



---

# 문서 정보

이 장에는 연락처 정보, 문서 구조 및 조직, 추가 참고 문서 등이 나와 있습니다.

## 목차

본 문서의 대상 .....	vi
본 문서의 구성 .....	vi
연락처 .....	vii
문서 규정 .....	viii

## 본 문서의 대상

이 사용자 안내서는 프린터를 작동 또는 문제점 해결을 해야 하는 사람을 위해 제작되었습니다.

## 본 문서의 구성

본 사용자 안내서는 다음과 같이 구성되어 있습니다.

장	설명
1 페이지의 소개	이 장에서는 포장된 상자의 내용물을 설명하고 프린터 기능에 대해 개략적으로 살펴봅니다. 또한, 이 장에는 프린터 개폐 방법 설명 및 문제점 보고 절차도 포함되어 있습니다.
13 페이지의 시작	이 장은 처음 프린터를 설치하고 미디어 장치를 위해 가장 공통적으로 수행하는 절차를 사용하는 방법에 대해 설명합니다.
31 페이지의 인쇄 기능	이 장에서는 미디어 및 인쇄 처리, 글꼴 및 언어 지원, 일반적으로 사용되지 않는 프린터 구성의 설정을 제공합니다.
45 페이지의 프린터 옵션	이 장에서는 일반적인 프린터 옵션과 간단한 설명과 함께 부속품 및 프린터 선택 사양 또는 부속품을 사용하거나 구성하여 시작하는 방법을 다룹니다.
69 페이지의 제어판 작동	본 장에서는 LCD 디스플레이 패널 옵션을 장착한 프린터에 표시되는 작동, 탐색 및 매개 변수에 대해 설명합니다.
75 페이지의 유지 보수	이 장에서는 일상적인 청소 및 유지 보수 절차를 알려드립니다.
85 페이지의 문제점 해결	이 장에서는 프린터 문제점 해결에 필요할 프린터 오류 보고에 대한 정보를 제공합니다. 여러 가지 진단 테스트가 포함되어 있습니다.
99 페이지의 부록: 인터페이스 배선	이 장에서는 프린터와 호스트 시스템 (일반적으로 PC) 의 조화를 돕기 위한 추가 인터페이스 정보 및 전선 연결 다이어그램을 제공합니다.
105 페이지의 부록: 치수	이 장에서는 표준형 프린터 및 옵션이 장착된 프린터의 외장 치수를 제공합니다.
109 페이지의 부록: ZPL 구성	이 장에서는 프린터 구성에 대해 간략하게 설명하고 ZPL 프린터 구성 명령어에 대한 상호 참조를 제공합니다.

## 연락처

인터넷을 통해 연중 무휴로 24 시간 기술 지원을 받으실 수 있습니다.

웹 사이트 : [www.zebra.com](http://www.zebra.com)

이메일 지원 기술 라이브러리 :

- 이메일 주소 : [emb@zebra.com](mailto:emb@zebra.com)
- 제목 줄 : Emaillist

셀프 서비스 기술 문서 자료 : [www.zebra.com/knowledgebase](http://www.zebra.com/knowledgebase)

온라인 사례 등록 : [www.zebra.com/techrequest](http://www.zebra.com/techrequest)

문의하실 부서	미주 지역	유럽, 아프리카, 중동, 인도	아시아 태평양
<b>지역 본사</b>	Zebra Technologies International, LLC 333 Corporate Woods Parkway Vernon Hills, IL 60061-3109 U.S.A. T: +1 847 793 2600 수신자 부담 전화 +1 800 423 0422 F: +1 847 913 8766	Zebra Technologies Europe Limited Dukes Meadow Millboard Road Bourne End Buckinghamshire, SL8 5XF United Kingdom T: +44 (0) 1628 556000 F: +44 (0) 1628 556001	Zebra Technologies Asia Pacific Pte. Ltd. 120 Robinson Road #06-01 Parakou Building Singapore 068913 T: +65 6858 0722 F: +65 6885 0838
<b>기술 지원</b> Zebra 장비 및 소프트웨어 작동에 대한 질문은 해당 지역 대리점에 문의하십시오. 추가 지원은 Zebra에 문의하십시오. 모델 및 일련 번호를 사용할 수 있도록 준비하십시오.	T: +1 877 ASK ZEBRA (275 9327) F: +1 847 913 2578 하드웨어 : <a href="mailto:ts1@zebra.com">ts1@zebra.com</a> 소프트웨어 : <a href="mailto:ts3@zebra.com">ts3@zebra.com</a>	T: +44 (0) 1628 556039 F: +44 (0) 1628 556003 E: <a href="mailto:Tseurope@zebra.com">Tseurope@zebra.com</a>	T: +65 6858 0722 F: +65 6885 0838 E: 중국: <a href="mailto:tschina@zebra.com">tschina@zebra.com</a> 기타 지역: <a href="mailto:tsasiapacific@zebra.com">tsasiapacific@zebra.com</a>
<b>수리 서비스 부서</b> 반환 서비스 및 수리 서비스를 제공합니다.	T: +1 877 ASK ZEBRA (2759327) F: +1 847 821 1797 E: <a href="mailto:repair@zebra.com">repair@zebra.com</a> 미국에서 수리를 요청하려면 <a href="http://www.zebra.com/repair">www.zebra.com/repair</a> 를 방문하십시오.	T: +44 (0) 1772 693069 F: +44 (0) 1772 693046 신규 요청 : <a href="mailto:ukrma@zebra.com">ukrma@zebra.com</a> 상태 업데이트 : <a href="mailto:repairupdate@zebra.com">repairupdate@zebra.com</a>	T: +65 6858 0722 F: +65 6885 0838 E: 중국: <a href="mailto:tschina@zebra.com">tschina@zebra.com</a> 기타 지역: <a href="mailto:tsasiapacific@zebra.com">tsasiapacific@zebra.com</a>
<b>Zebra 제품 교육 과정을 제공하는</b> 기술 교육 부서	T: +1 847 793 6868 F: +1 847 793 6864 E: <a href="mailto:tamerica@zebra.com">tamerica@zebra.com</a>	T: +44 (0) 1628 556000 F: +44 (0) 1628 556001 E: <a href="mailto:Eurtraining@zebra.com">Eurtraining@zebra.com</a>	T: +65 6858 0722 F: +65 6885 0838 E: 중국: <a href="mailto:tschina@zebra.com">tschina@zebra.com</a> 기타 지역: <a href="mailto:tsasiapacific@zebra.com">tsasiapacific@zebra.com</a>
<b>문의 부서</b> 제품 문헌과 판매업체 및 대리점 정보를 제공합니다.	T: +1 877 ASK ZEBRA (2759327) E: <a href="mailto:inquiry4@zebra.com">inquiry4@zebra.com</a>	T: +44 (0) 1628 556037 F: +44 (0) 1628 556005 E: <a href="mailto:mseurope@zebra.com">mseurope@zebra.com</a>	E: 중국: <a href="mailto:GCmarketing@zebra.com">GCmarketing@zebra.com</a> 기타 지역: <a href="mailto:APACChannelmarketing@zebra.com">APACChannelmarketing@zebra.com</a>
<b>고객 서비스 부서 (미국) 내부 판매 부서 (영국)</b> 프린터, 부품, 미디어 및 리본에 대한 사항은 대리점에 전화하거나 저희에게 연락해 주십시오.	T: +1 877 ASK ZEBRA (2759327) E: <a href="mailto:clientcare@zebra.com">clientcare@zebra.com</a>	T: +44 (0) 1628 556032 F: +44 (0) 1628 556001 E: <a href="mailto:cseurope@zebra.com">cseurope@zebra.com</a>	T: +65 6858 0722 F: +65 6885 0838 E: 중국: <a href="mailto:order-csr@zebra.com">order-csr@zebra.com</a> 기타 지역: <a href="mailto:csasiapacific@zebra.com">csasiapacific@zebra.com</a>

키 : T: 전화  
F: 팩스  
E: 이메일

## 문서 규정

다음 규정은 특정 정보를 전달하기 위해 본 문서에서 사용되는 것입니다.

**색상 변화** (온라인 전용) 교차 참조 부분은 이 설명서의 다른 장으로 연결되어 있습니다. 이 설명서를 온라인 상에서 .pdf 형식으로 보고 계시다면, 교차 참조 부분 (**파란색 텍스트**) 을 눌러 그 위치로 직접 이동할 수 있습니다.

**명령어 표시줄의 예** 명령어 줄 예제는 Courier New 글꼴로 되어 있습니다. 예를 들어 bin 디렉토리의 설치 후 스크립트로 가려면 ZTools 를 입력하십시오.

**파일 및 디렉토리** 파일명 및 디렉토리는 Courier New 글꼴로 되어 있습니다. 예를 들어, Zebra<version number>.tar 파일 및 /root 디렉토리입니다.

### 사용 아이콘



**주의** • 정전기 방전의 가능성을 경고합니다.



**주의** • 전기 감전의 가능성을 경고합니다.



**주의** • 과도한 열로 인해 화상을 입을 수 있는 상황을 경고합니다.



**주의** • 특정 행동을 취하거나 또는 피하지 못했을 때 신체적 손상을 입을 수 있음을 알립니다.

**주의** • (아이콘 없음) 특정 행동을 취하거나 또는 피하지 못했을 때 하드웨어에 물리적인 손상을 입을 수 있음을 알립니다.



**중요** • 작업을 완수하기 위해 필수적인 정보를 알려줍니다.



**주** • 본문의 중요한 내용을 강조 또는 보완하는 중립 또는 긍정적 정보를 나타냅니다.



**예** • 텍스트의 일부분을 더욱 명확히 하기 위해 시나리오 형식의 사례를 제공하기도 합니다.





# 목차

<b>문서 정보</b> .....	<b>v</b>
본 문서의 대상 .....	vi
본 문서의 구성 .....	vi
연락처 .....	vii
문서 규정 .....	viii
<b>1 • 소개</b> .....	<b>1</b>
GX Series 감열식 프린터 .....	2
상자의 내용물 .....	4
프린터 포장 풀기 및 점검 .....	4
프린터 외관 .....	5
프린터의 특징 .....	6
작업자 제어기 .....	9
<b>2 • 시작</b> .....	<b>13</b>
전원 연결 .....	14
롤 미디어 장착 .....	15
미디어 준비 .....	15
미디어 보관함에 롤 넣기 .....	16
테스트 ( 프린터 구성 ) 라벨 인쇄하기 .....	19
Windows® 프린터 드라이버 사전 설치 .....	20
프린터와 컴퓨터 연결하기 .....	22
인터페이스 케이블 요구 사항 .....	22
프린터가 연결된 후 .....	28
<b>3 • 인쇄 기능</b> .....	<b>31</b>
프린터 구성 결정 .....	32
프린터 상태 구성 라벨 로컬라이징 .....	32

장기간 프린터 사용 중지 및 보관 .....	32
감열 인쇄.....	32
인쇄 모드.....	33
인쇄 미디어 유형.....	33
감열 미디어 유형 결정 .....	35
소모품 교체.....	35
인쇄 폭 조정 .....	35
인쇄 품질 조정 .....	36
미디어 감지.....	37
팬폴드 미디어 인쇄.....	38
외부 탑재된 롤 미디어 인쇄 .....	40
글꼴 및 프린터 .....	41
프린터 내의 글꼴 확인 .....	41
코드 페이지를 사용하여 해당 지역의 언어로 표시하기.....	42
아시아 글꼴 및 기타 대형 글꼴 세트.....	42
아시아 글꼴 가져오기.....	42
독립 인쇄.....	43
프린터로 파일 전송.....	44
인쇄 측정 장치 .....	44
EPL 라인 모드.....	44
<b>4 • 프린터 옵션 .....</b>	<b>45</b>
라벨 분리기 선택 사양.....	46
이동식 블랙 라인 센서 선택 사양 .....	49
블랙 마크 또는 노치에 대한 이동식 센서 조정 .....	50
망 (유격) 감지를 위한 이동식 센서 조정 .....	52
절단기 선택 사양.....	53
절단기 선택 사양을 갖춘 상태로 미디어 장착.....	54
ZebraNet® 10/100 내장형 (유선) 인쇄 서버 선택 사양.....	57
프린터 네트워크 구성 상태 라벨.....	58
ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버 옵션 .....	59
프린터 네트워크 구성 상태 라벨.....	60
블루투스 옵션 .....	61
프린터 네트워크 구성 상태 라벨.....	61
RTC 및 Full Flash Memory 선택 사양.....	64
아시아 글꼴 - 프린터 주변기기 .....	65
Zebra® KDU - 프린터 액세서리 .....	66
KDU Plus™ - 프린터 주변기기 .....	67
ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter .....	68
<b>5 • 제어판 작동 .....</b>	<b>69</b>
LCD 디스플레이 개요 .....	70
메뉴 사용자 정의 및 WML.....	70

일반 작동 디스플레이 .....	71
디스플레이 설정 .....	71
프린터 설정 .....	72
802.11 WLAN 설정 .....	73
블루투스 설정 .....	73
<b>6 • 유지 보수 .....</b>	<b>75</b>
청소 .....	76
인쇄헤드 청소 .....	77
미디어 경로 고려 사항 .....	78
플래튼 청소 및 교체 .....	80
기타 프린터 유지 보수 .....	81
인쇄헤드 교체 .....	82
<b>7 • 문제점 해결 .....</b>	<b>85</b>
상태 표시등 설명 .....	86
상태 표시등 오류 해결 방법 .....	87
인쇄 품질 문제 .....	89
수동 보정 .....	92
문제점 해결 테스트 .....	93
구성 라벨 인쇄 .....	93
재보정 .....	93
공장 출하시 기본 설정 값으로 재설정 .....	94
통신 진단 .....	94
급지 버튼 모드 .....	96
<b>A • 부록 : 인터페이스 배선 .....</b>	<b>99</b>
USB(Universal Serial Bus) 인터페이스 .....	100
병렬 인터페이스 .....	101
이더넷 인터페이스 .....	102
직렬 포트 인터페이스 .....	103
<b>B • 부록 : 치수 .....</b>	<b>105</b>
GX 프린터 외부 치수 .....	106
<b>C • 부록 : ZPL 구성 .....</b>	<b>109</b>
ZPL 프린터 구성 관리 .....	110
명령 상호 참조에 대한 ZPL 구성 상태 .....	111
프린터 메모리 관리 및 관련 상태 보고서 .....	115
메모리 관리를 위한 ZPL 프로그래밍 .....	115



노트 • \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



이 장에서는 포장된 상자의 내용물을 설명하고 프린터 기능에 대해 개략적으로 살펴봅니다. 여기에는, 프린터 개폐 방법 설명 및 문제점 보고에 대한 절차도 들어 있습니다.

## 목차

GX Series 감열식 프린터 .....	2
상자의 내용물 .....	4
프린터 포장 풀기 및 점검 .....	4
프린터 외관 .....	5
프린터의 특징 .....	6
작업자 제어기 .....	9

## GX Series 감열식 프린터

Zebra® GX 모델은 가장 다양한 기능을 가지고 있는 Best in Class™ 데스크탑 감열식 프린터입니다. GX420d™ 프린터는 203dpi(dots per inch) 의 해상도에 최대 6ips(inches per second) 의 속도로 감열 인쇄 기능을 제공합니다. GX430d™ 프린터는 최대 300dpi 인쇄 밀도에 4ips 속도로 감열 방식 인쇄를 제공합니다. GX420d™ 및 GX430d™는 모두 ZPL™ 및 EPL™ Zebra 프린터 프로그래밍 언어를 모두 지원하며, 아주 다양한 인터페이스 및 기능 선택 사항을 지원합니다.

G-Series™ 프린터의 특징은 다음과 같습니다.

- 자동 프린터 언어 감지 기능 및 ZPL 과 EPL 프로그래밍 언어 사이의 변환 기능, 그리고 라벨 형식.
- 간편한 미디어 장착을 위한 OpenAccess™ 설계 채택.
- 업계에서 가장 간편한 리본 장착 설계.
- 색상으로 구분되는 작업자 제어기 및 미디어 가이드.
- Zebra™ 글로벌 인쇄 솔루션 – Microsoft Windows 키보드 인코딩 ( 및 ANSI), Unicode UTF-8 및 UTF 16(Unicode Transformation Formats), XML, ASCII( 기존 프로그램 및 시스템에서 사용되는 7 비트 및 8 비트 ), 기본 싱글 및 더블 바이트 글꼴 인코딩, JIS 및 Shift-JIS(Japanese International Standards), 16 진수 인코딩, 그리고 사용자 정의 문자 맵 (DAT 테이블 작성, 글꼴 연결 및 문자 재맵핑) 등을 지원합니다.
- On-The-Fly OpenType 및 TrueType 글꼴 확대 / 축소 및 가져오기, 유니코드 (Unicode), 사전 로드된 Swiss 721 Latin 1 글꼴, 1 개의 내장 확대 / 축소 가능 글꼴, 그리고 내장 비트맵 글꼴 선택.
- 개선된 프린터 성능 : 더 빨라진 인쇄 속도 및 32 비트 프로세서.
- 플러그 앤 플레이 통합을 위한 적응형 자동 직렬 포트 케이블 감지 및 구성.
- 프린터 설정을 구성하고, 라벨 및 영수증을 디자인 및 인쇄하고, 프린터 상태를 가져오고, 그래픽 및 글꼴을 가져오고, 프로그래밍 명령을 전송하고, 펌웨어를 업데이트하고, 파일을 다운로드하기 위한 무료 소프트웨어 응용 프로그램 및 드라이버의 완전한 스위트. 프린터 설정을 복제하고 ZebraNet™ Bridge 를 통해 직접 연결된 프린터와 하나 이상의 Zebra® Ethernet 으로 그래픽, 파일, 글꼴 및 펌웨어 ( 업데이트 ) 등을 전송할 수 있습니다.
- 사용자가 직접 정의할 수 있는 인쇄헤드 테스트 및 유지보수 보고서 기능.
- 또한, G-Series™ 감열 프린터 모델은 인쇄용 응용프로그램을 기반으로 하는 EPL1 레거시 프로그래밍을 지원하기 위해 라인 모드 인쇄 방법에 대한 지원을 포함하고 있습니다.

GX 프린터는 다음과 같은 다양한 프린터 옵션을 제공합니다.

- 라벨 분리 ( 떼어내서 붙이는 방식 )
- 내장형 10/100 인쇄 서버 및 이더넷 인터페이스.
- 사용자 디스플레이가 있는 Wi-Fi(802.11b/g)
- 사용자 디스플레이가 있는 블루투스.
- 이동식 블랙 라인 센서 : 전폭의 이동식 블랙 마크 센서 및 다중 위치 전달 ( 라벨 유격 ) 센서.
- 범용 미디어 커터.

- 내장 RTC(Real Time Clock) 및 68MB Full Flash Memory (2009년 7월 24일 이전에는 Full Flash Memory).
- 대형 중국어 간체 및 번체, 일본어, 한국어 문자 세트를 위한 프린터 구성 옵션을 사용한 아시아 언어 지원
- Zebra® ZBI™ 2((Zebra BASIC Interpreter) 프로그래밍 언어. ZBI는 PC 또는 네트워크에 연결되지 않고도 프로세스를 자동화하고 모든 주변기기(예를 들어, 스캐너, 저울, 키보드, Zebra® KDU 또는 KDU Plus™ 등)를 사용할 수 있는 사용자 정의 프린터 작업을 할 수 있도록 합니다.

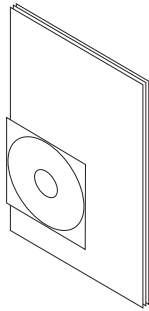
본 사용자 안내서는 사용자가 매일 프린터를 조작하기 위해 필요한 모든 정보를 제공합니다. 라벨 형식을 만들고 싶다면, 프로그래밍 안내서 또는 ZebraDesigner™와 같은 라벨 디자인 응용프로그램을 참조하십시오.

프린터를 호스트 컴퓨터에 연결하면, 라벨 및 태그를 인쇄하기 위한 완벽한 시스템으로서의 기능을 수행합니다.

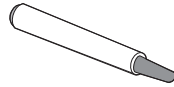
**주** • 또한, 대부분의 프린터 설정 값은 프린터 드라이버 또는 라벨 디자인 소프트웨어로도 조작이 가능합니다. 자세한 정보는 드라이버 또는 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

## 상자의 내용물

나중에 프린터를 포장하거나 보관해야 하는 경우에 사용할 수 있도록 모든 판지 상자 및 포장재를 잘 보관하십시오. 포장을 뜯은 후에는, 빠진 부분이 없는지 확인하십시오. 이 책의 지시 사항을 따를 수 있도록 프린터 검사 절차를 진행하여 프린터 부품을 숙지하십시오.

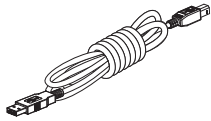
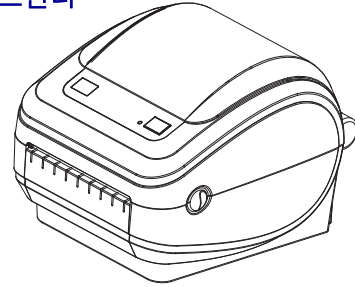


문서 및  
소프트웨어

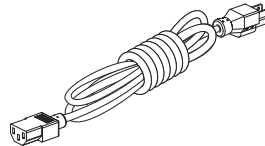


청소용 펜

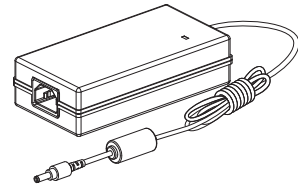
프린터



USB 케이블



전원 코드  
(장소 또는 지역에 따라  
달라질 수 있음)



전원  
공급장치

## 프린터 포장 풀기 및 점검

프린터를 받자마자 포장을 풀고 배송시 제품에 손상이 발생했는지 점검하십시오.

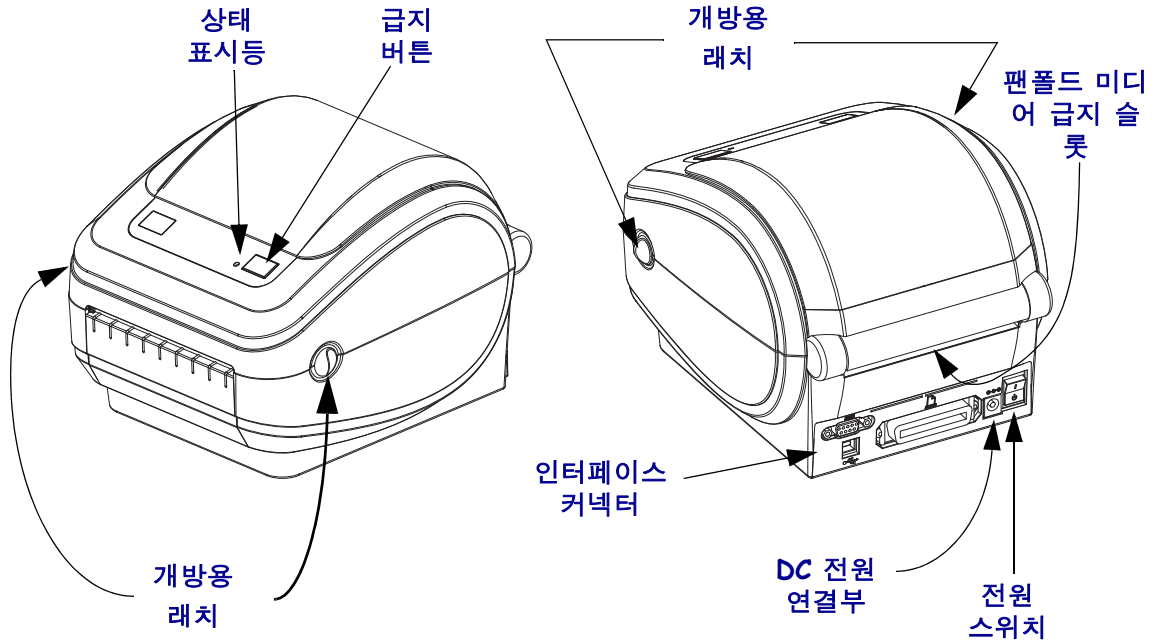
- 포장재를 모두 보관해 두십시오.
- 외관에 손상이 없는지 확인하십시오.
- 프린터를 열고, 미디어 보관함의 부품에 손상이 없는지 점검하십시오.

점검 중에 배송상의 손상을 발견한 경우:

- 즉시 배송 회사에 통지하고 손상 내역을 알려주십시오. Zebra Technologies Corporation 은 프린터 배송 중 발생한 손상에 대한 책임을 지지 않으며, 제품 보증 정책에 따라 이러한 손상에 대한 수리를 책임지지 않습니다.
- 배송 회사가 검사할 수 있도록 모든 포장재를 보관하십시오.
- 공인 Zebra® 대리점에 이 사실을 통지하십시오.

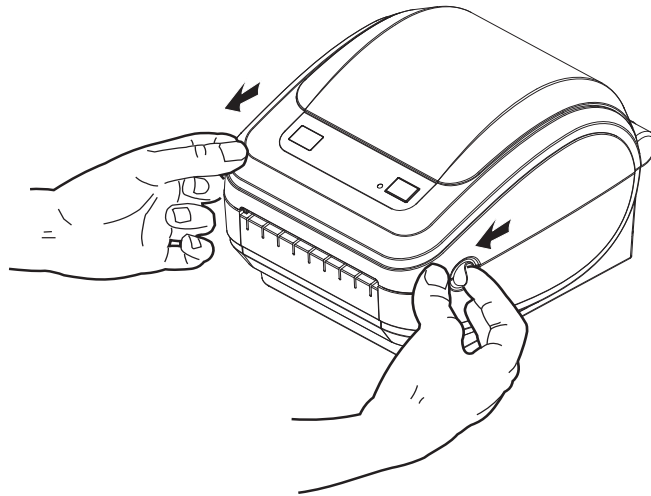


## 프린터 외관



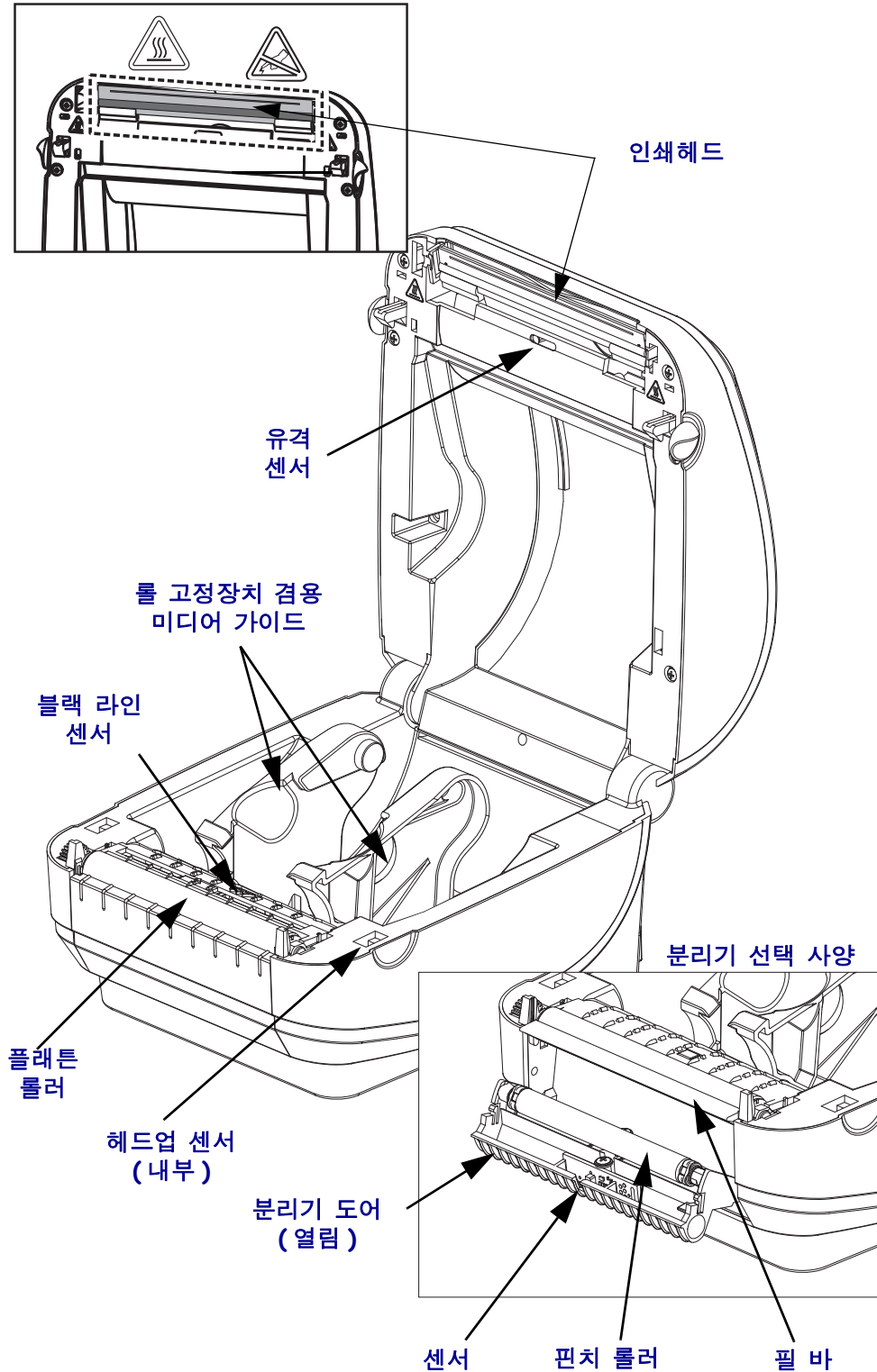
## 프린터 열기

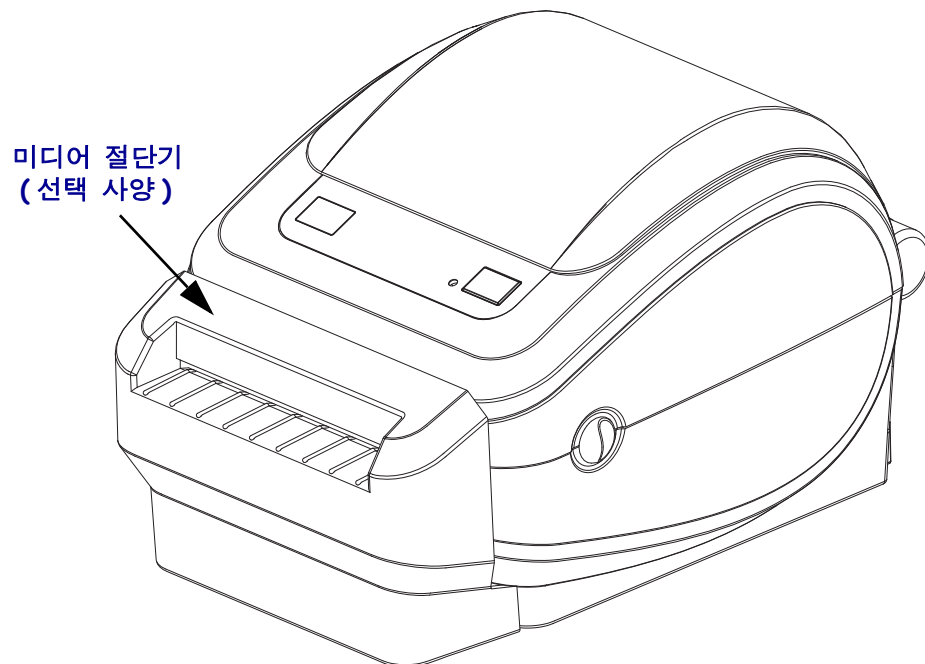
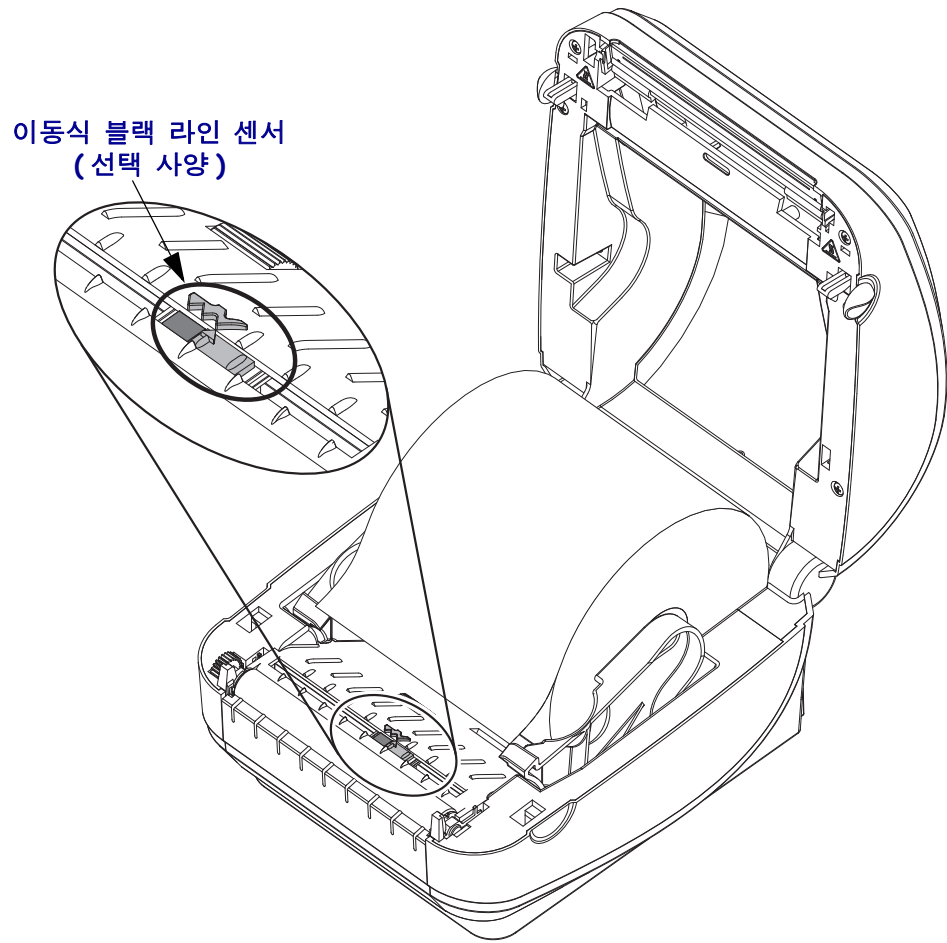
미디어 보관함을 살펴보려면, 프린터를 열어야 합니다. 개방용 래치를 사용자 쪽으로 당겨서 덮개를 여십시오. 미디어 보관함의 부품 중 느슨하거나 손상된 곳이 있는지 점검하십시오.



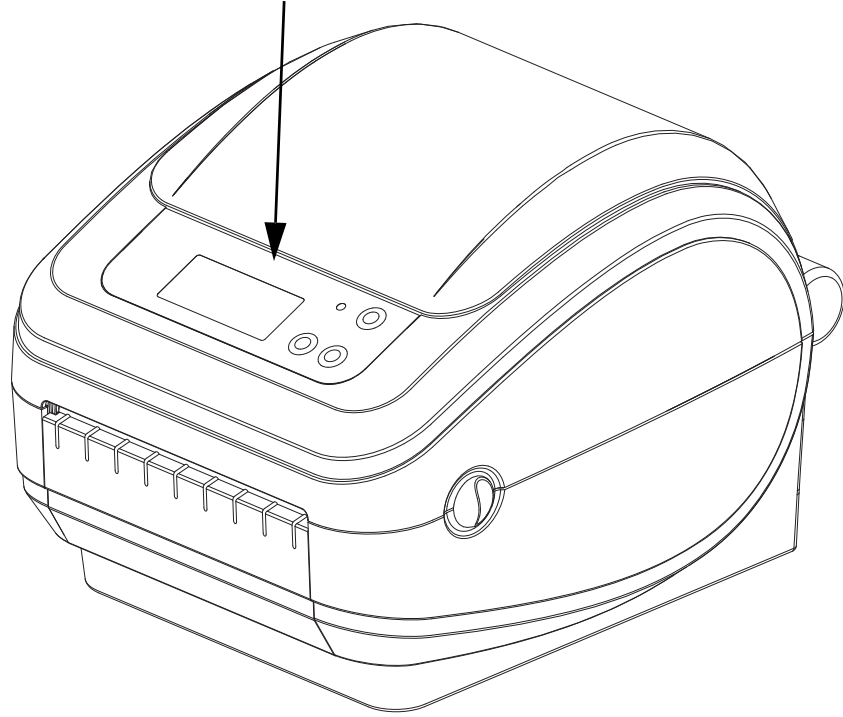
**주의** • 신체 표면 또는 기타 표면에 축적되는 정전기 에너지가 방전되면, 인쇄 헤드 또는 이 장치에 사용된 전자 부품을 손상시키거나 파손할 수 있습니다. 상단 덮개 아래에 있는 인쇄 헤드 또는 전자 부품을 다룰 때는 정전기 방지 절차를 준수해야 합니다.

## 프린터의 특징





무선 프린터 디스플레이 및 제어기  
(Wi-Fi 및 블루투스 옵션)



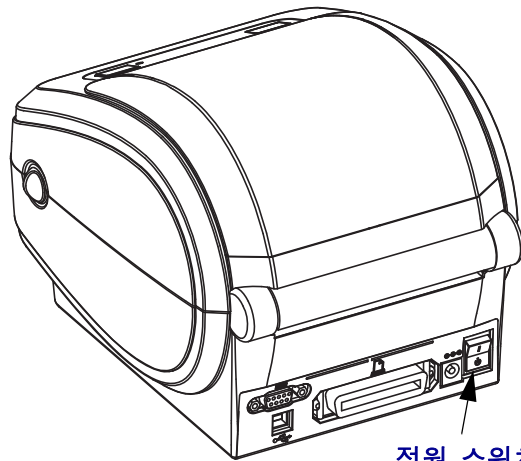
## 작업자 제어기

### 전원 스위치

프린터를 켜려면 버튼의 위쪽을 누르고 끄려면 버튼의 아래쪽을 누르십시오.



**주의** • 프린터의 전원은 통신선 및 파워 케이블을 연결 / 분리하기 전에 반드시 꺼진 상태여야 합니다.



전원 스위치

전원이 꺼진 상태    전원이 켜진 상태



전원 스위치

### 급지 버튼

- 급지 버튼을 한번 눌러 1 장의 빈 라벨을 프린터에 급지하십시오.
- 프린터를 " 일시중지 " 상태에서 빠져나오게 하려면 급지 버튼을 누르십시오. 프린터는 미리 입력된 명령 또는 오류 발생에 따라 " 일시중지 " 상태가 됩니다. 문제점 해결 단원의 86 페이지의 상태 표시등이 알려주는 내용을 참조하십시오.
- 프린터 설정 및 상태 관련 작업에 급지 버튼을 사용하십시오 ( 문제점 해결 단원의 96 페이지의 급지 버튼 모드를 참조하십시오).

### 스크롤 버튼 ( 무선 프린터 전용 )

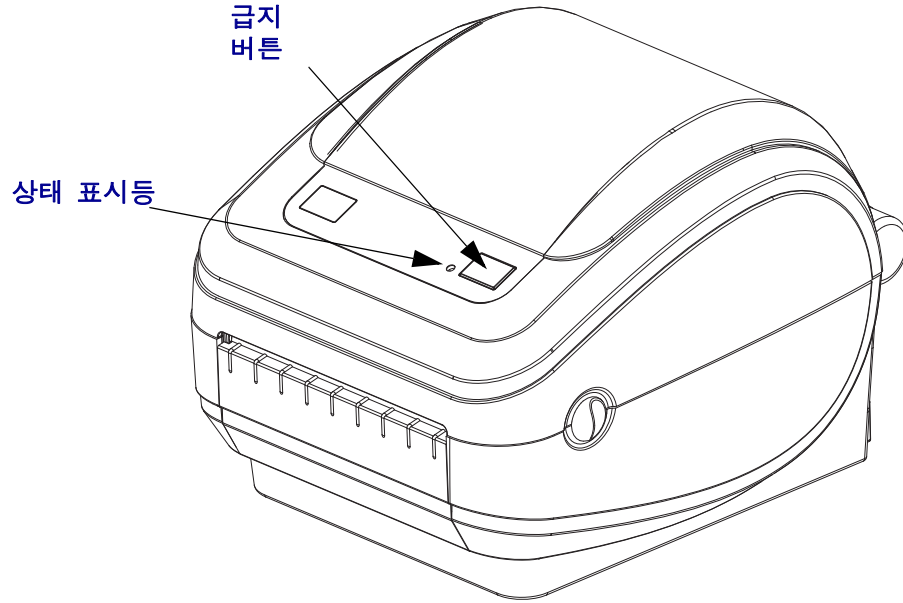
스크롤 버튼을 눌러서 메뉴, 표시된 프린터 매개 변수 또는 설정을 탐색하십시오.

### 선택 버튼 ( 무선 프린터 전용 )

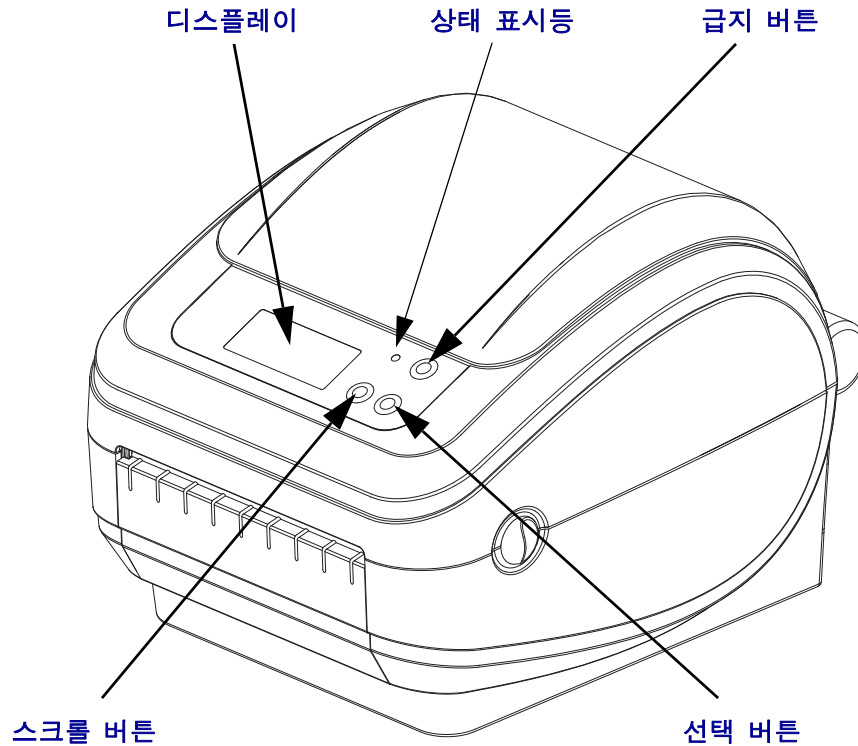
선택 버튼을 눌러서 하위 메뉴를 선택하거나 프린터 설정을 선택하십시오.

## 상태 표시등

윗 덮개 부분의 급지 버튼 옆에 위치한 상태 표시등은 프린터 작동 상태를 알려주는 지시자로서 그 기능을 수행합니다 (86 페이지의 [상태 표시등 설명](#) 참조).

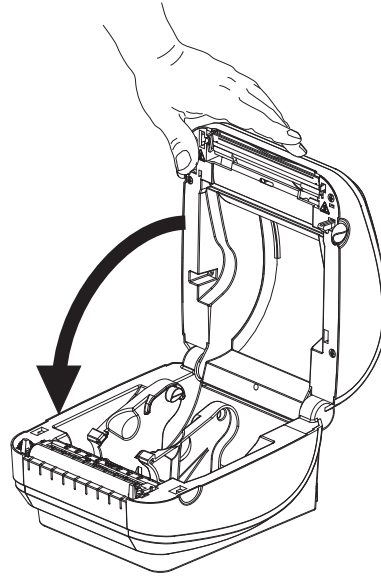


## 무선 프린터 디스플레이 및 제어기 (Wi-Fi 및 블루투스 옵션)

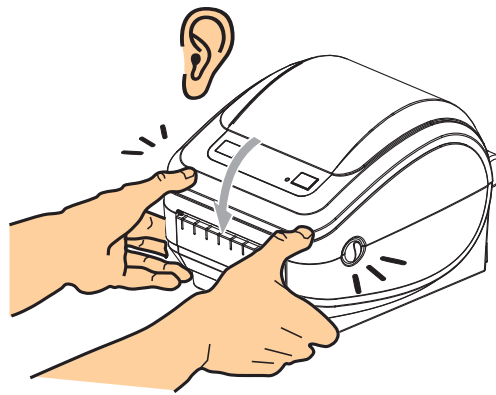


## 프린터 닫기

1. 윗 덮개 부분을 내립니다.



2. 덮개가 밀착되어 찰칵 소리가 나며 물릴 때까지 누르십시오.





노트 • \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





---

## 시작

이 장은 처음 프린터를 설치하고 미디어 장착을 위해 가장 공통적으로 수행하는 절차를 사용하는 방법에 대해 설명합니다.

### 목차

전원 연결 .....	14
롤 미디어 장착 .....	15
테스트 (프린터 구성) 라벨 인쇄하기 .....	19
테스트 (프린터 구성) 라벨 인쇄하기 .....	19
Windows® 프린터 드라이버 사전 설치 .....	20
프린터와 컴퓨터 연결하기 .....	22
프린터가 연결된 후 .....	28

## 전원 연결

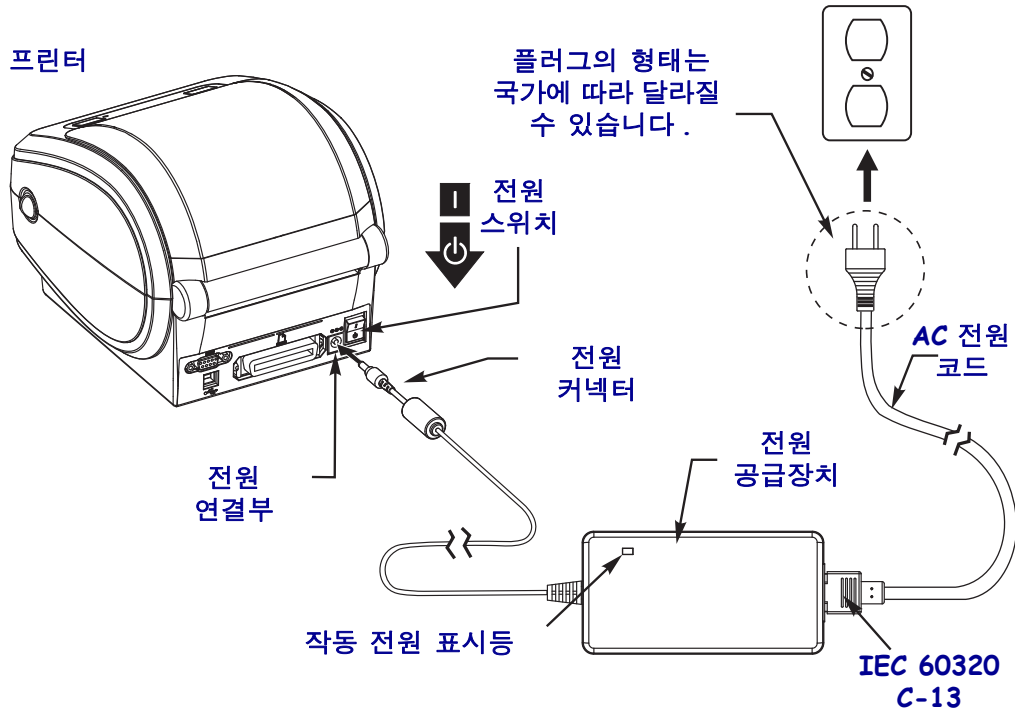


**중요** • 필요한 경우 전원 코드를 쉽게 처리할 수 있도록 프린터를 설치하십시오. 프린터에 전류가 흐르지 않도록 하기 위해, 전원 코드를 전원 공급장치 또는 AC 전기 콘센트에서 분리해야 합니다.



**주의** • 습한 환경에서는 절대로 프린터 및 전원 공급장치를 작동하지 마십시오. 심각한 상해를 입을 수 있습니다.

1. 프린터의 전원 스위치가 꺼짐 (아래쪽) 위치에 놓여 있는지 확인하십시오.
2. AC 전원 코드를 전원 공급장치에 삽입하십시오.
3. 코드의 다른 끝 부분을 적당한 AC 전기 콘센트에 꽂으십시오. 주: 전원이 AC 콘센트를 통해 공급되는 상태라면, 작동 전원 표시등이 켜집니다.
4. 전원 공급장치의 전원 커넥터를 프린터의 전원 콘센트에 꽂으십시오.



**주** • 3 구 플러그 및 IEC 60320-C13 커넥터가 있는 적절한 전원 코드를 항상 사용하고 있는지 확인하십시오. 이러한 전원 코드는 제품이 사용되는 국가의 관련 인증 표시를 부착해야 합니다.

## 롤 미디어 장착

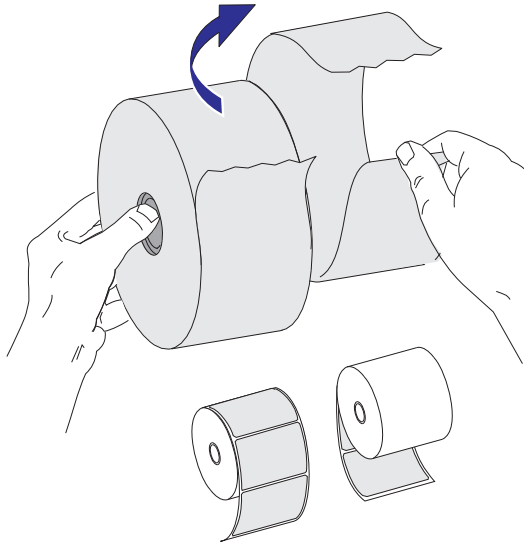
미디어를 장착하는 경우, 롤을 미디어 수납장치에 놓아야 합니다.

원하는 인쇄 유형에 맞는 정확한 미디어를 사용해야 합니다.

### 미디어 준비

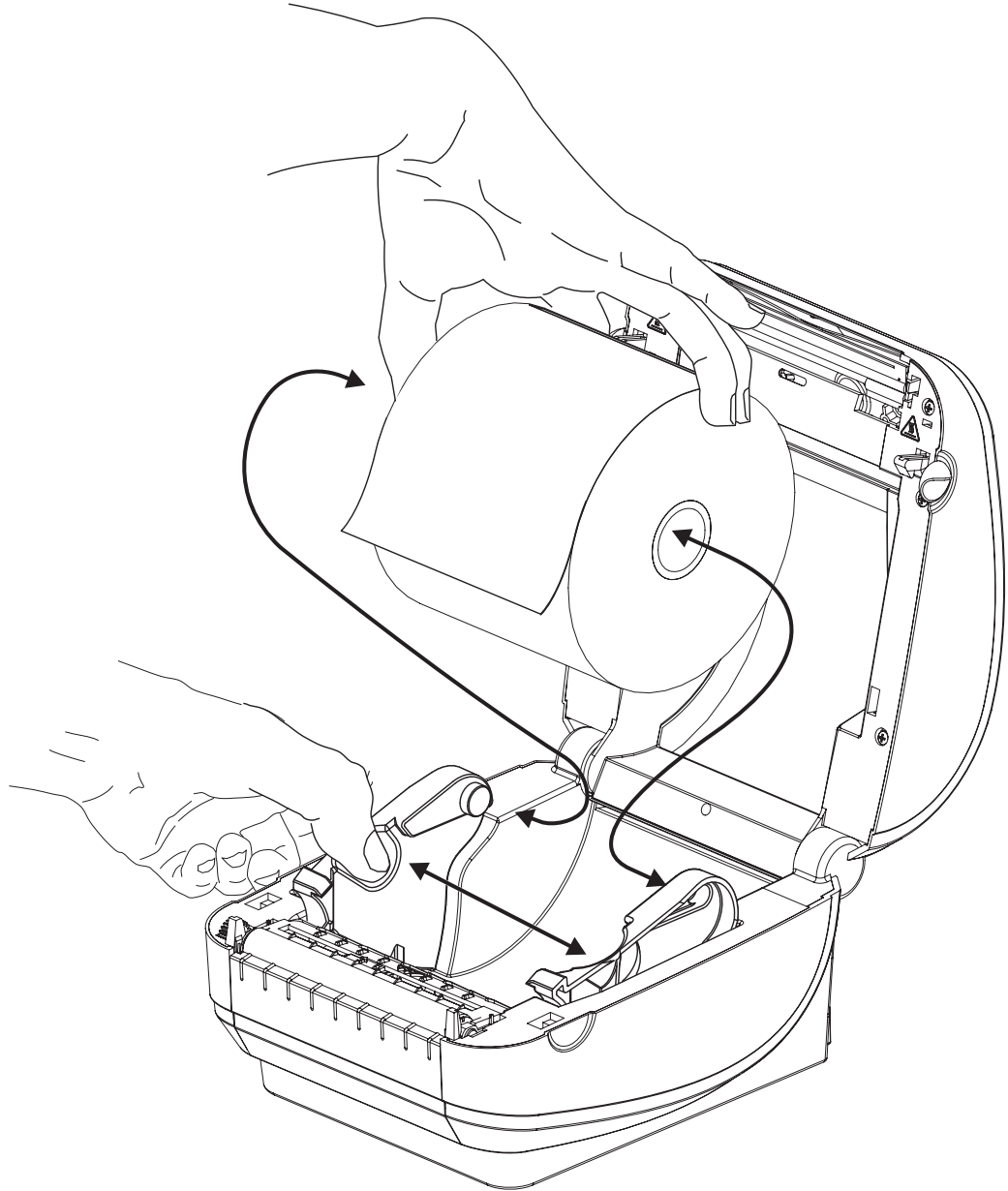
롤 미디어가 안쪽이나 바깥쪽으로 감겨있는 것에 상관없이, 동일한 방법으로 프린터에 장착합니다.

- 미디어의 겉표면을 돌레만큼 벗기십시오. 출하, 취급 또는 보관 중에 롤이 더러워지거나 먼지가 쌓일 수도 있기 때문입니다. 미디어의 겉표면을 돌레만큼 벗기면 접착제나 오염된 미디어가 인쇄헤드와 플레튼 롤러 사이에 들어가는 것을 막을 수 있습니다.



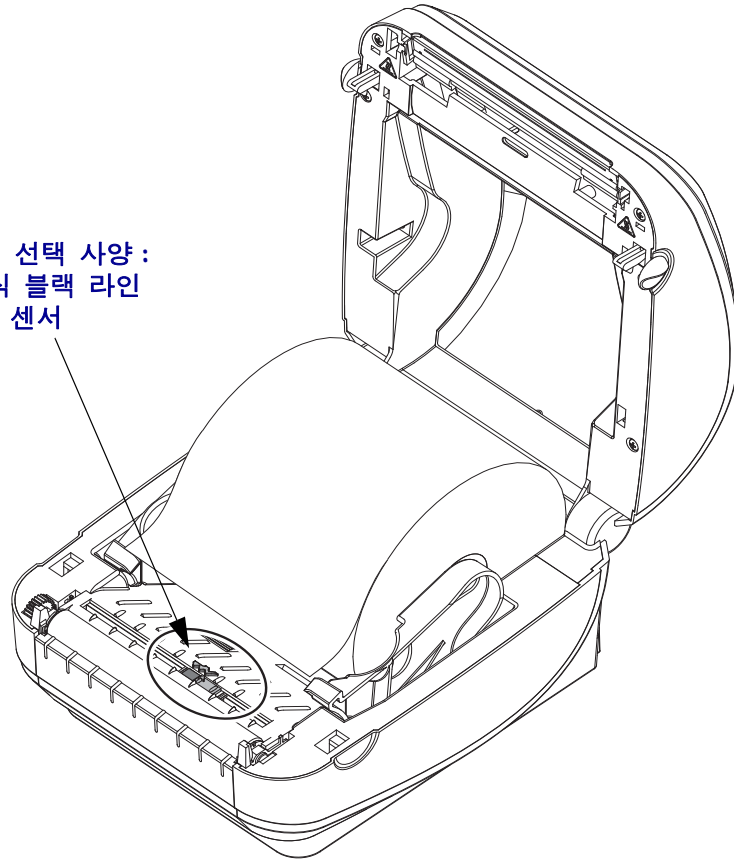
## 미디어 보관함에 롤 넣기

1. 프린터를 여십시오. 개방용 래치 레버를 프린터 앞 쪽으로 당겨야 합니다.
2. 미디어 롤 고정장치를 여십시오. 미디어를 들고 있지 않은 손으로 미디어 가이드를 당겨 열고, 미디어 롤을 롤 고정장치에 놓고, 가이드를 풀어줍니다. 플래튼 (드라이브) 롤러를 통과하여 인쇄면이 위를 향하도록 미디어 롤의 위치를 잡아줍니다.



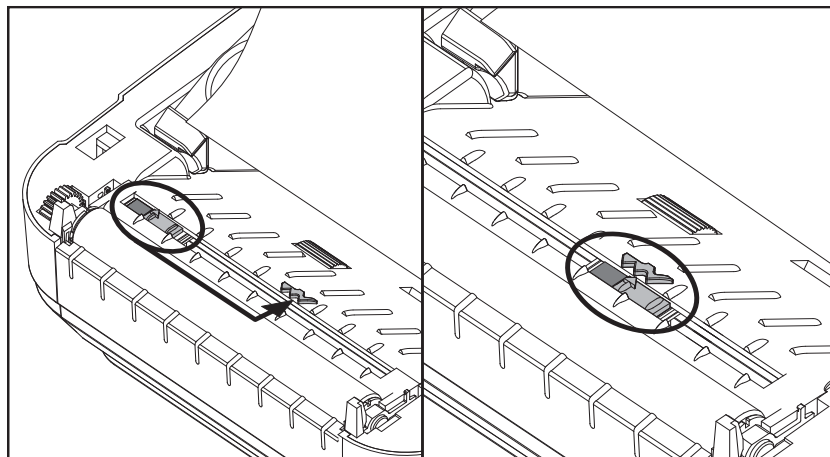
3. 프린터가 이동식 블랙 라인 센서를 선택 사양으로 포함하고 있는 경우, 센서가 기본 위치인 중앙에 정렬된 상태인지 확인하십시오. 이것은 미디어 감지를 위한 기본 작동 위치입니다. 센서가 기본 라벨 망 (유격) 감지 영역에서 이동한 상태이면, 프린터는 블랙 라인, 블랙 마크, 그리고 반칼 미디어 만을 감지하게 됩니다. 이 센서 온선을 조정하는 방법에 대한 자세한 내용은 49 페이지의 **이동식 블랙 라인 센서 선택 사양**을 참조하십시오.

프린터 선택 사양 :  
 이동식 블랙 라인  
 센서

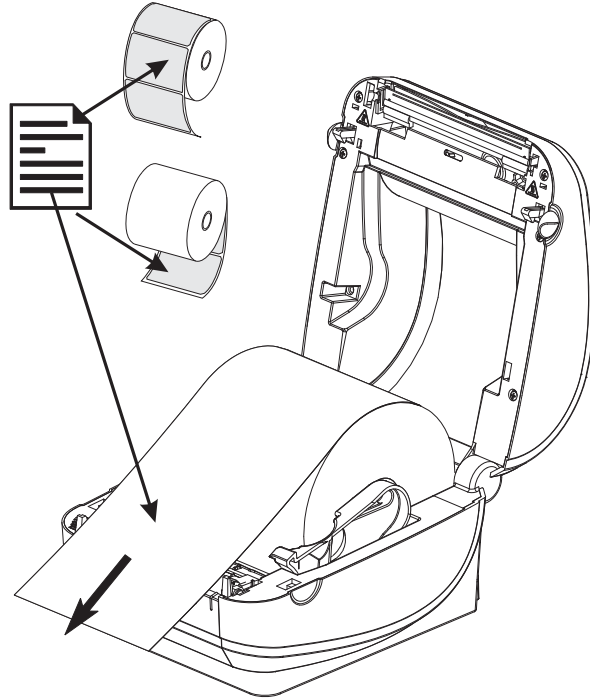


중앙에서 벗어남  
 블랙 라인 감지 전용

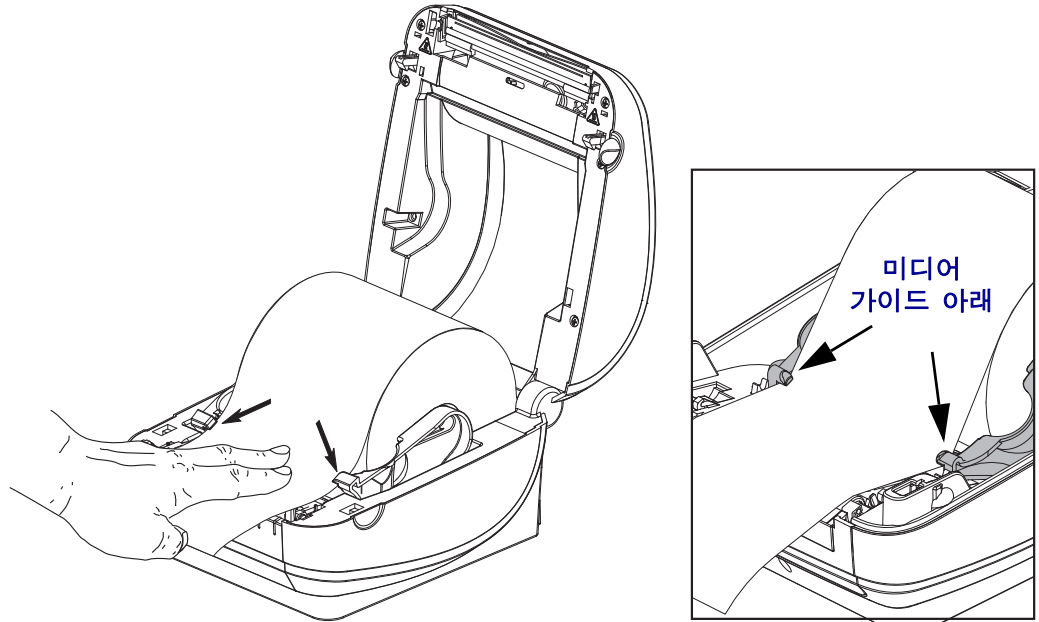
기본 위치 - 유격 (웹) 감지  
 표준 작동 위치



4. 미디어가 프린터 전면부 밖으로 빠져나오도록 당기십시오. 롤이 자유롭게 회전하는지 확인하십시오. 롤이 미디어 보관함의 바닥에 놓여있는 상태가 되어서는 안됩니다. 미디어의 인쇄면이 위를 향하고 있는지 확인하십시오.



5. 양쪽 미디어 가이드의 아래로 용지를 밀어 넣으십시오.



6. 프린터를 닫으십시오. 덮개가 밀착되어 찰칵 소리가 나며 물릴 때까지 누르십시오.

## 테스트 ( 프린터 구성 ) 라벨 인쇄하기

프린터를 컴퓨터에 연결하기 전에 , 프린터가 제대로 작동하는지 확인하십시오 .

이러한 것은 구성 상태 라벨을 인쇄함으로써 확인할 수 있습니다 .

1. 미디어가 제대로 장착된 상태이며 프린터의 상단 덮개가 닫힌 상태인지 확인하십시오 . 그 다음에 , 프린터의 전원이 켜져 있지 않다면 전원을 켜십시오 . 상태 표시등이 녹색으로 점멸하며 ( 일시중지 모드 ) 프린터가 초기화된 상태면 , 급지 버튼을 한번 눌러 프린터를 ( 인쇄 ) 준비 모드로 설정하십시오 . 프린터의 상태 표시등이 녹색 ( 준비 상태 ) 으로 변경되어 있지 않으면 [85 페이지의 문제점 해결](#)을 참조하십시오 .
2. 설치된 미디어에 맞게 프린터를 보정할 수 있도록 급지 버튼을 2~3 회 누르십시오 . 프린터는 이러한 과정을 수행하면서 몇 개의 라벨을 급지할 수 있습니다 .
3. 상태 표시등이 녹색으로 점등되면 상태 표시등이 한번 점멸할 때까지 급지 버튼을 계속 누르십시오 .
4. 급지 버튼에서 손을 떼십시오 . 구성 라벨이 인쇄됩니다 .  
라벨을 인쇄할 수 없으면 , [13 페이지의 시작](#)을 참조하십시오 .

```

PRINTER CONFIGURATION
Zebra Technologies
ZTC GX420d

10.0..... DARKNESS
6 IPS..... PRINT SPEED
+000..... TEAR OFF
TEAR OFF..... PRINT MODE
GAP/NOTCH..... MEDIA TYPE
WEB..... SENSOR TYPE
AUTO..... SENSOR SELECT
816..... PRINT WIDTH
1234..... LABEL LENGTH
39.0IN 989MM..... MAXIMUM LENGTH
CONNECTED..... USB COMM.
BIDIRECTIONAL..... PARALLEL COMM.
9600..... BAUD
8 BITS..... DATA BITS
NONE..... PARITY
XON/XOFF..... HOST HANDSHAKE
NONE..... PROTOCOL
<~> 7EH..... CONTROL CHAR
<^> 5EH..... COMMAND CHAR
<, > 2CH..... DELIM. CHAR
ZPL II..... ZPL MODE
NO MOTION..... MEDIA POWER UP
NO MOTION..... HEAD CLOSE
DEFAULT..... BACKFEED
+000..... LABEL TOP
+0000..... LEFT POSITION
NO..... HEXDUMP
03/08/00..... RTC DATE
06:06..... RTC TIME
035..... WEB S.
096..... MEDIA S.
009..... WEB GAIN
050..... MARK S.
016..... MARK GAIN
095..... MARK MED S.
017..... MARK MEDIA GAIN
095..... CONT MEDIA S.
007..... CONT MEDIA GAIN
066..... TAKE LABEL
F..... MODES ENABLED
..... MODES DISABLED
832 8/MM FULL..... RESOLUTION
V56.15.1P24 <-..... FIRMWARE
V06.00.0207..... HARDWARE ID
CUSTOMIZED..... CONFIGURATION
2944k..... R: RAM
2048k..... E: ONBOARD FLASH
NONE..... FORMAT CONVERT
990 IN..... LAST CLEANED
990 IN..... HEAD USAGE
3,214 IN..... TOTAL USAGE
3,214 IN..... RESET CNTR1
3,214 IN..... RESET CNTR2
A123456792..... SERIAL NUMBER
2007-08-06 14:28:44..... TIME STAMP
    
```

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

## Windows® 프린터 드라이버 사전 설치

Zebra는 Windows 기반 PC 시스템에서 프린터를 설치하고 사용하는 방법을 변경하고 있습니다. Windows XP® SP2 출시 이후 Windows 운영 체제의 향상된 편리성과 간편성을 이용할 수 있도록 최소한 ZebraDesigner™ Windows® 드라이버를 사전에 설치하도록 권장합니다.

Zebra는 대부분의 Windows PC 운영 체제에서 사용할 수 있는 Zebra® 프린터 드라이버, 유틸리티, 그리고 통신 및 설치 도구의 스위트인 Zebra 설정 유틸리티 (ZSU)를 제공합니다. Zebra 설정 유틸리티와 Zebra Windows 프린터 드라이버는 사용자 CD와 Zebra 웹 사이트 ([www.zebra.com](http://www.zebra.com))에서 최신 버전으로 구할 수 있습니다.

**ZebraDesigner™ 드라이버 및 Zebra 설정 유틸리티 (드라이버 포함):** Windows 7®, Windows Vista®, Windows XP®, Windows® 2000®, Windows Server® 2008 및 Windows Server® 2003 운영 체제를 지원합니다. 드라이버는 32 비트 및 64 비트 Windows 운영 체제를 지원하며 Microsoft 인증을 받았습니다. Zebra 설정 유틸리티 및 ZebraDesigner 드라이버는 USB, 병렬, 직렬, 유무선 이더넷 및 블루투스 (블루투스 가상 프린터 포트 사용) 등과 같은 G-Series 프린터 통신 인터페이스를 지원합니다.

PC(Windows 운영 체제에서 지원하는 Zebra 드라이버를 실행)에 연결된 프린터에 전원을 연결하기 전에 Zebra 설정 유틸리티를 설치하십시오. Zebra 설정 유틸리티는 프린터 전원을 연결하도록 요구할 것입니다. 지시 사항을 따라서 프린터 설치를 완료하십시오.

### 플러그 앤 플레이 (PnP) 프린터 감지 및 Windows® 운영 체제

USB 인터페이스를 통해 연결된 경우, 최근의 Windows 운영 체제는 자동으로 프린터를 감지합니다. 하드웨어 구성 및 Windows 버전에 따라 사용자의 프린터는 USB, 병렬 또는 직렬 포트 인터페이스로 연결될 때 플러그 앤 플레이 (PnP) 감지될 수 있습니다. 현재 프린터 드라이버는 직렬 포트 PnP 설치를 지원하지 않습니다. 병렬 포트에 대한 프린터의 PC 인터페이스 구성은 PnP 작동을 지원해야 하고 이에 대한 양방향 통신이 가능해야 합니다.

프린터를 처음 PC에 연결하는 경우, 운영 체제는 자동으로 "새 하드웨어 추가" 마법사를 시작합니다. Zebra 설정 유틸리티와 함께 드라이버 스위트를 사전에 로드한 경우, 프린터 드라이버가 자동으로 설치될 것입니다. Windows 프린터 디렉토리로 이동한 다음, 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 "속성"을 선택하십시오. 올바르게 설치되었는지 확인하기 위해 '테스트 페이지 인쇄' 버튼을 클릭하십시오.

USB 인터페이스에 다시 연결되거나 PC가 운영 체제를 재시작한 후에 프린터의 전원을 켜는 경우, Windows 운영 체제는 이전에 설치된 프린터를 감지하여 다시 연결할 것입니다. 새 장치 감지 경고를 무시하고 작업 표시줄의 메시지를 닫습니다. 운영 체제가 프린터에 맞는 드라이버 소프트웨어를 찾도록 몇 초간 기다리십시오. 경고가 종료되면 이제 프린터가 인쇄할 준비가 된 것입니다.

### USB(Universal Serial Bus) 장치 통신

USB 인터페이스를 사용하는 경우 프린터는 터미널 장치입니다 (호스트 또는 허브가 아님). 이 인터페이스에 대한 자세한 내용은 USB 사양을 참조하십시오.

**주**•스캐너, 저울 또는 기타 데이터 입력 (터미널) 장치는 데이터를 프린터로 전송하기 위해 직렬 포트 (USB 포트가 아님)를 사용해야 합니다.



## 직렬 포트 및 Windows® 운영 체제

직렬 포트 통신용 Windows 운영 체제 기본 설정값은 한 가지만 제외하고는 프린터의 기본 설정값과 거의 일치합니다. 이것은 데이터 *Flow Control*(흐름 제어) 설정값입니다. Windows 데이터 *Flow Control*(흐름 제어)의 기본 설정값은 **NONE(없음)**입니다. G-Series 프린터는 데이터 *Flow Control*을 **Hardware**로 설정하도록 요구합니다.



주 • 이 G-Series 프린터는 Windows® 직렬 포트 PnP(Plug and Play) 장치 감지 기능을 지원하지 않습니다.

## 이더넷

이 프린터 옵션은 네트워크에 대한 프린터 연결을 지원하고 유선 및 무선 (WiFi) 프린터를 구성하기 위한 다양한 방법과 유틸리티를 가지고 있습니다. Zebra 설정 유틸리티 구성 마법사는 프린터의 IP 주소를 사용하여 Windows 기반 시스템의 공유 네트워크에 있는 프린터에 연결을 설정할 수 있도록 지원합니다. 프린터는 프린터 및 네트워크 구성에 간편하게 접근할 수 있도록 하는 내부 웹 페이지를 제공합니다. 이 웹 페이지는 웹 브라우저를 사용하여 프린터 IP 주소를 통해 액세스 가능합니다. 무료 버전인 ZebraNet™ Bridge 소프트웨어는 글로벌 네트워크 상에서 단일 PC 화면을 통해 Zebra® 프린터를 자동으로 검색하고 사용자의 Zebra® 프린터를 한 곳에서 배치, 관리 및 모니터링할 수 있도록 합니다. ZebraNet™ Bridge Enterprise 는 더 많은 수의 Zebra® 프린터를 관리하기 위해 구입 가능합니다.

## 프린터와 컴퓨터 연결하기

Zebra® G-Series™ 프린터는 다양한 인터페이스 옵션 및 구성 세트를 지원합니다. 이러한 인터페이스 옵션 및 구성에는 USB(Universal Serial Bus) 인터페이스, RS232 직렬, 병렬 (IEEE 1284.4) 및 10/100 이더넷 포트 등이 포함됩니다.

- USB, 직렬, 병렬 포트
- 선택사양: USB, 직렬 및 이더넷 (유선) 포트
- 선택사양: LCD 디스플레이를 사용하는 USB, 직렬 및 이더넷 (무선 -WiFi)
- 선택사양: LCD 디스플레이를 사용하는 USB, 직렬 및 블루투스

**Zebra 설정 유틸리티는 이러한 인터페이스를 설치할 수 있도록 지원하는 것입니다.** 전원을 공급하기 전과 직후에 사용자가 구성 설정을 선택할 수 있도록 이러한 물리적 프린터 통신 인터페이스에 대한 배선 및 고유 매개변수는 다음 페이지에서 설명될 것입니다. Zebra 설정 유틸리티 구성 마법사는 프린터의 설치를 완료하도록 적절한 시간에 프린터의 전원을 켜도록 알려 줍니다.

무선 통신 인터페이스 연결용:

- Wi-Fi( 이더넷 ), ZebraNet® 10/100 내장형 인쇄 서버 설명서를 참조하십시오.
- 블루투스, 61 페이지의 [블루투스 옵션](#)을 참조하십시오.



**주의** • 인터페이스 케이블을 연결할 때에는 전원 스위치를 끈 상태로 두십시오. 통신 케이블을 연결 / 분리하기 전에 전원 코드는 전원 공급장치 및 프린터의 뒷면에 있는 전원 연결부에 연결해야 합니다.

## 인터페이스 케이블 요구 사항

데이터 케이블은 완전 차폐된 구조로 만들어져야 하고 금속 또는 도금된 커넥터가 달린 케이블이어야만 합니다. 차폐된 케이블 및 커넥터는 전기 노이즈의 방사 및 수신을 방지하기 위해 필요합니다.

케이블로 인해 발생하는 전기 노이즈를 최소화하기 위해서는 다음 방법을 따르십시오.

- 데이터 케이블은 가능한 짧게 사용합니다 (1.83m[6 피트] 추천).
- 데이터 케이블을 전원 코드에 붙여 놓지 마십시오.
- 데이터 케이블을 전원 전선관에 묶지 마십시오.

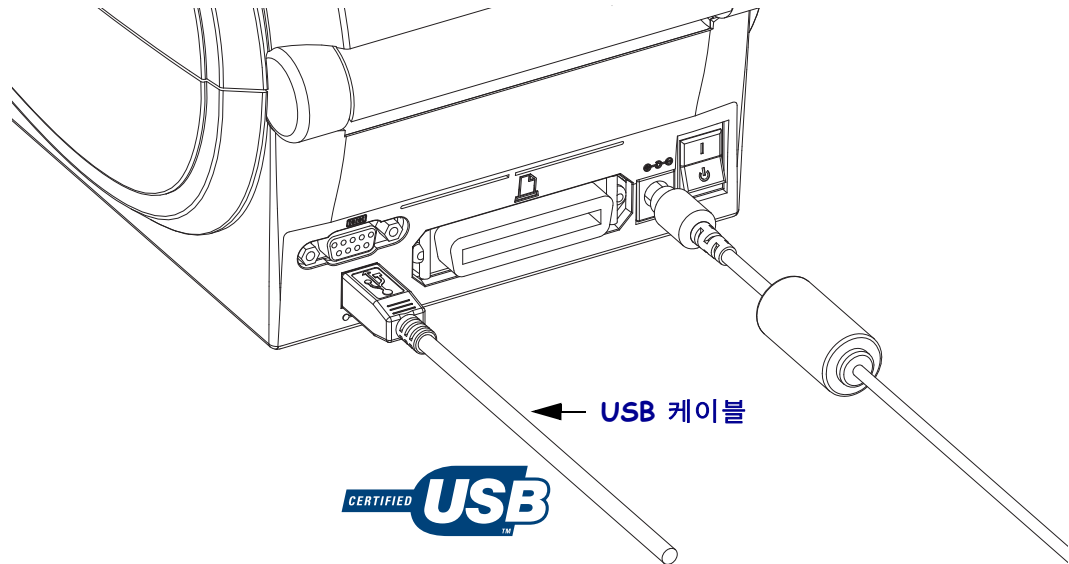


**중요** • 이 프린터는 완전 차폐된 데이터 케이블을 사용하는 클래스 B 장비를 위한 FCC의 "규칙 및 규정" 15 항을 준수합니다. 차폐되지 않은 데이터 케이블을 사용하면 방사 방출량이 클래스 B 제한 규정보다 높게 나타날 수 있습니다.

## USB 인터페이스 요구 사항

USB(Universal Serial Bus) 2.0 규격을 따르는 USB 는 기존 PC 하드웨어와의 호환이 가능한 빠른 인터페이스를 제공합니다. USB 의 "PnP(Plug and Play)" 설계는 간편한 설치를 가능하게 합니다. 여러 대의 프린터가 1 개의 USB 포트 / 허브를 공유할 수 있습니다.

USB 케이블을 사용하는 경우 ( 프린터와 함께 제공되지 않음 ), USB 2.0 규격 준수 여부를 보증하기 위해 케이블 또는 케이블 패키지가 "Certified USB™" 표시를 가지고 있는지 확인하십시오.



## 직렬 통신

프린터는 DTE 및 DCE 통신을 위한 일반 통신 포트 배선 및 신호 연결 구성에 맞도록 자동으로 직렬 포트를 감지하고 전환합니다. 직렬 통신에 필요한 케이블은 한쪽 끝이 9 핀 짜리 "D" 형 (DB-9P) 수 커넥터를 가지고 있어야 하며, 이 커넥터는 프린터의 뒷면에 위치한 동일형 (DB-9S) 직렬 포트에 연결됩니다. 이 시그널 인터페이스 케이블의 다른 끝은 호스트 컴퓨터의 직렬 포트에 연결됩니다. 이 기능은 널리 사용되는 2 가지 유형의 케이블과 Zebra 및 기타 프린터 모델용 대체품을 사용할 수 있도록 합니다. Zebra® 프린터는 Null Modem( 크로스오버 ) 케이블을 사용합니다. EPL 프로그래밍 언어로 구동하던 Zebra® 프린터의 초기 모델 (DCE 장치) 은 시그널 연결 케이블 ( 크로스오버 없음 ) 을 통해 직접 연결 방법을 사용했습니다. 각 핀의 역할에 대한 자세한 정보는, 부록 A 를 참조하십시오.

프린터와 호스트 ( 보통 PC ) 간의 직렬 포트 통신 설정은 신뢰성 있는 통신을 위해 서로 동일해야 합니다. BPS( 또는 보드 속도 ) 및 흐름 제어는 가장 일반적으로 변경되는 설정 값입니다. 호스트 ( 일반적으로 , Windows PC ) 는 프린터의 기본 통신 방식 즉, Hardware( 하드웨어 ) 에 적합하도록 변경된 데이터 흐름 제어를 가져야 하며, 이것은 호스트 핸드셰이크 설정값인 **DTR/Xon/Xoff** 로 표시됩니다. 이렇게 결합된 하드웨어 (DTR) 및 소프트웨어 (Xon/Xoff) 모드는 Zebra 용이 아닌 어플리케이션 소프트웨어 및 사용 중인 직렬 케이블 종류에 따라 변경되어야 합니다.

프린터와 호스트 컴퓨터 간의 직렬 통신은 다음에 의해 설정될 수 있습니다.

- Autobaud 동기화
- ZPL 프로그래밍 언어의 **^SC** 명령어
- EPL 프로그래밍 언어의 **Y** 명령어
- 프린터를 기본 프린터 구성으로 재설정.

### Autobaud

Autobaud 동기화는 프린터가 자동으로 호스트 컴퓨터의 통신 파라미터에 맞추도록 해 줍니다. Autobaud 기능을 사용하려면 다음 절차를 따르십시오.

1. 급지 버튼을 누른 상태로 녹색의 상태 표시등이 1 회 , 2 회 , 3 회 점멸할 때까지 기다리십시오.
2. 상태 표시등이 점멸하는 동안 , 프린터에 **^XA^XZ** 명령어를 연속으로 전송합니다.
3. 프린터와 호스트가 동기화되면 , 상태 표시등은 녹색으로 바뀝니다. (Autobaud 동기화 중에는 라벨을 인쇄하지 않습니다.)

### ZPL ^SC 명령어

프린터의 통신 설정 값을 변경하려면 Set Communications(**^SC**) 명령어를 사용하십시오.

1. 프린터와 동일한 통신 설정 값으로 호스트 컴퓨터를 설정한 다음 , **^SC** 명령어를 전송하여 프린터를 원하는 설정 값으로 변경하십시오.
2. 새로운 프린터 설정 값에 맞도록 호스트 컴퓨터 설정 값을 변경하십시오.  
자세한 정보는 **ZPL 프로그래밍 안내서**를 참조하십시오.

## EPL Y 명령어

직렬 포트 설정 (**Y**) 명령어를 사용하여 프린터의 통신 설정 값을 변경하십시오.

1. 프린터와 동일한 통신 설정 값으로 호스트 컴퓨터를 설정한 다음, **Y** 명령어를 전송하여 프린터를 원하는 설정 값으로 변경하십시오. 주: **Y** 명령어는 데이터 흐름 제어 설정을 지원하지 않으므로, **Xon/Xoff** 설정 값을 사용하지십시오.
2. 새로운 프린터 설정 값에 맞도록 호스트 컴퓨터 설정 값을 변경하십시오.

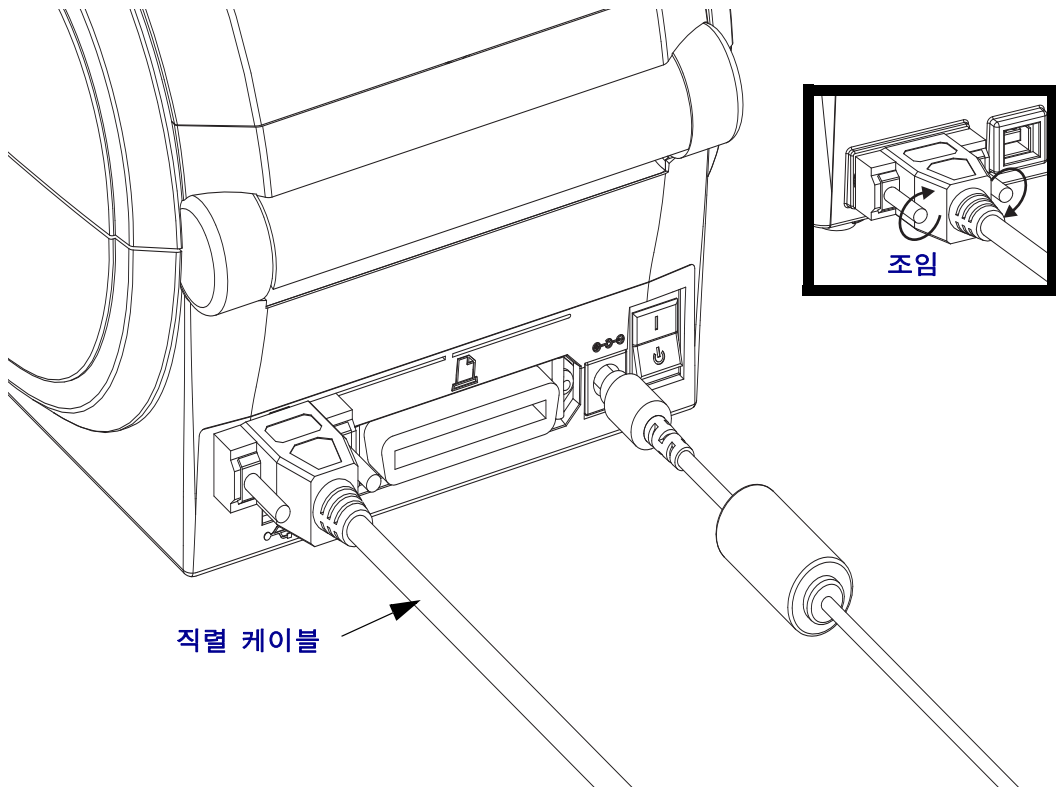
자세한 정보는 *EPL 페이지 모드 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.

## 기본 직렬 포트 매개변수 재설정

다음 절차를 따라 프린터의 통신 매개변수를 공장 출하시 상태로 재설정하십시오 ( 직렬 통신 설정 값: **9600** 보드 속도, **8** 비트 워드 길이, **NO** 패리티 비트, **1** 정지 비트, **DTR/XON/XOFF** 데이터 흐름 제어).

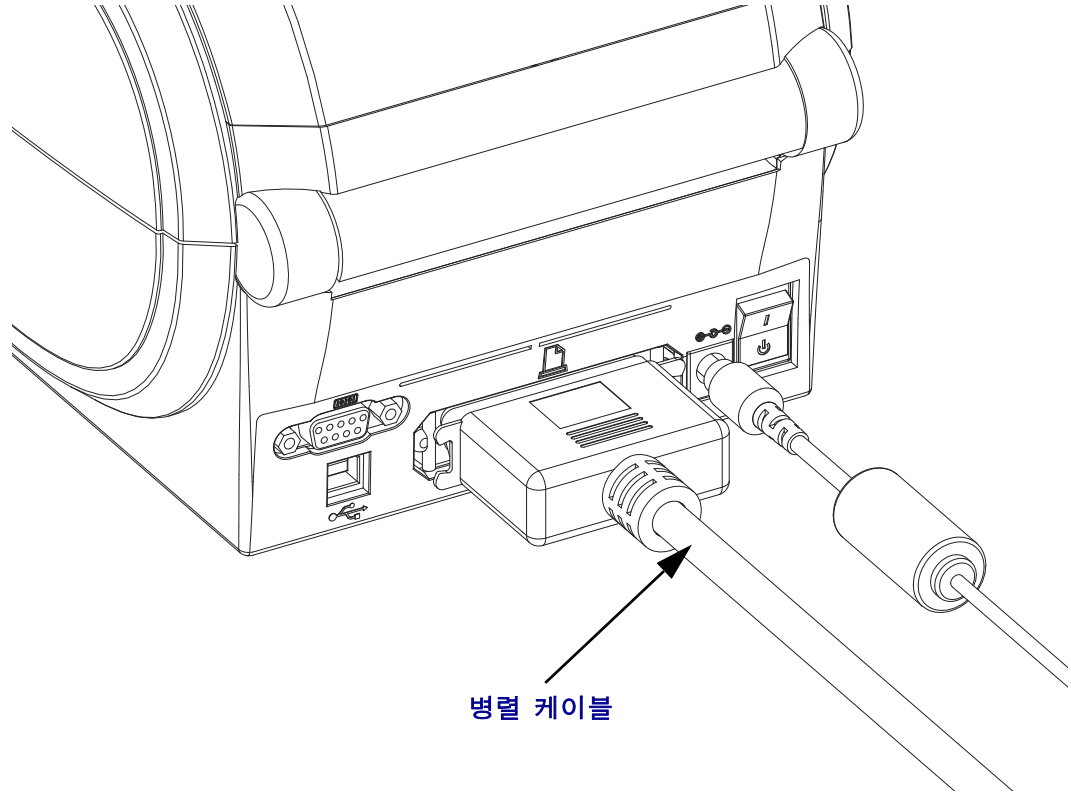
1. 급지 버튼을 누른 상태로 녹색 상태 표시등이 1 회, 2 회, 3 회 점멸할 때까지 기다리십시오 (즉시 버튼에서 손을 떼십시오).
2. 상태 표시등이 황갈색과 녹색으로 빠르게 점멸하는 동안, 급지 버튼을 누르십시오. 프린터와 호스트 컴퓨터 간의 직렬 통신은 **ZPL ^SC** 명령어 또는 **EPL Y** 명령어로 설정할 수 있습니다.

**주** • EPL 프로그래밍 언어로 구동하던 Zebra® 프린터의 초기 모델은 기본 직렬 포트 설정 값으로 **9600** 보드 속도, **NO** 패리티 비트, **8** 데이터 비트, **1** 정지 비트, **HARDWARE** 및 **SOFTWARE**(통합) 데이터 컨트롤 (특히 **DTR/Xon/Xoff**)을 사용했습니다. Windows 운영 체제의 흐름 제어 설정 값은 대부분의 어플리케이션에 대해 'Hardware' 입니다.



## 병렬 포트

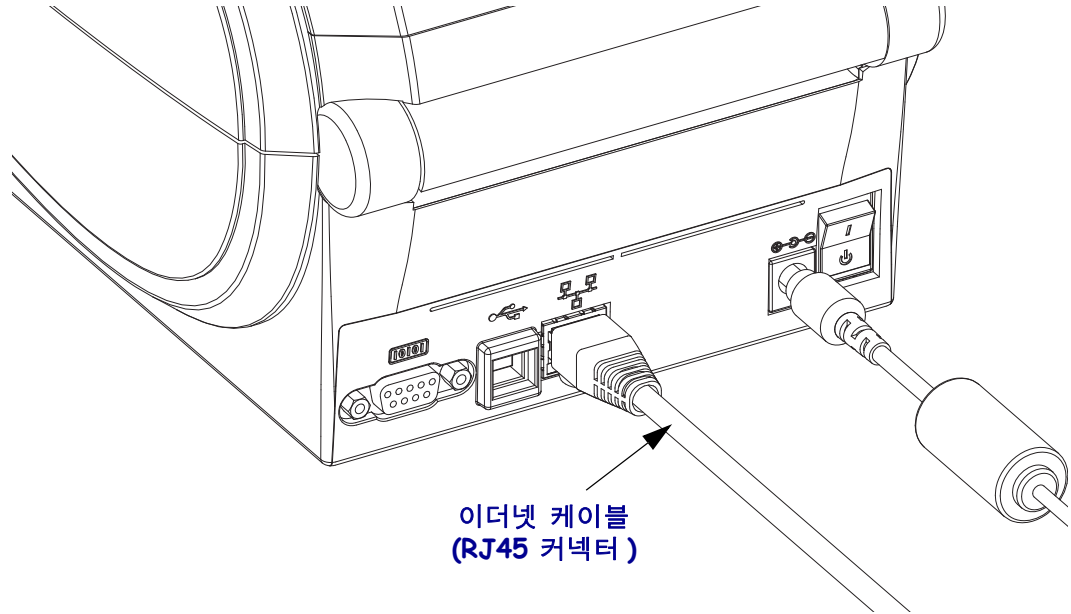
25 핀 "D" 형 (DB-25P) 수 커넥터가 한 쪽에 있고 끝에는 센트로닉스 (IEEE 1284 A-B 병렬 인터페이스 사양) 로 되어 있는 케이블이 필요합니다. G-Series 프린터의 초기 모델은 원래 양쪽 끝에 2 개의 25 핀 "D" 형 (DB-25P) 수 커넥터 (IEEE 1284 A-A 병렬 인터페이스 사양) 로 된 병렬 케이블을 지원했습니다.



## 이더넷

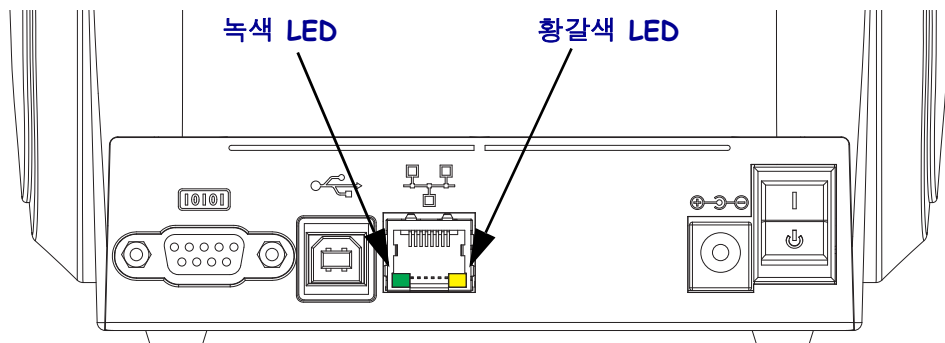
프린터는 CAT-5 등급 이상의 UTP RJ45 이더넷 케이블을 필요로 합니다.

호환 가능한 이더넷 기반의 네트워크 상에서 구동하기 위한 프린터 구성에 대한 자세한 정보를 얻고 싶으시면, ZebraNet® 내장형 10/100 인쇄 서버 안내서를 참조하십시오. 프린터는 LAN(Local Area Network) 또는 WAN(Wide Area Network) 환경에서 구동하도록 설정을 조정해야 합니다. 프린터에 탑재된 인쇄 서버 관련 내용은 프린터의 웹 페이지에서 참조하실 수 있습니다.



### 이더넷 상태 / 작동 표시등

LED 상태	설명
모두 꺼짐	감지된 이더넷 연결 없음
녹색	100 Mbps 연결 감지
녹색과 황갈색 점멸	100 Mbps 연결 및 이더넷 작동 감지
황갈색	10 Mbps 연결 감지
황갈색과 녹색 점멸	10 Mbps 연결 및 이더넷 작동 감지



## 프린터가 연결된 후

프린터에 대한 기본 통신이 설정된 후에는 프린터 통신을 테스트하고 기타 프린터 관련 응용 프로그램, 드라이버 또는 유틸리티를 테스트할 필요가 있을 것입니다.

### 인쇄를 통한 통신 테스트

인쇄 시스템의 작동을 확인하는 방법은 상당히 간단합니다. Windows 운영 체제의 경우 Zebra 설정 유틸리티 또는 Windows '프린터 및 팩스' 제어판을 통해 테스트 라벨을 액세스하고 인쇄할 수 있습니다. Windows가 아닌 다른 운영 체제의 경우, 단일 명령어 (~WC)가 있는 표준 ASCII 텍스트 파일을 복사하여 구성 상태 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

Zebra 설정 유틸리티를 사용한 테스트 인쇄 :

1. Zebra 설정 유틸리티를 엽니다.
2. 새로 설치된 프린터의 아이콘을 클릭해서 프린터를 선택하고 창에서 그 아래에 있는 프린터 구성 버튼을 활성화합니다.
3. 'Open Printer Tools( 프린터 도구 열기 )' 버튼을 클릭합니다.
4. 'Print( 인쇄 )' 탭 창에서, 'Print configuration label( 구성 라벨 인쇄 )' 행을 클릭하고 'Send( 전송 )' 버튼을 클릭합니다. 프린터가 구성 상태 라벨을 인쇄합니다.

Windows '프린터 및 팩스' 메뉴를 사용한 테스트 인쇄 :

5. Windows '시작' 메뉴 버튼을 클릭해서 '프린터 및 팩스' 메뉴를 액세스하거나 '제어판'을 클릭해서 '프린터 및 팩스' 메뉴를 액세스합니다. 메뉴를 엽니다.
6. 새로 설치된 프린터의 아이콘을 선택해서 프린터를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭해서 '프린터 속성' 메뉴를 액세스합니다.
7. 프린터의 '일반' 탭 창에서 '테스트 페이지 인쇄' 버튼을 클릭합니다. 프린터가 Windows 테스트 인쇄 페이지를 인쇄합니다.

네트워크 (LAN 또는 WAN) 에 연결된 이더넷 프린터에서 (MS-DOS) '명령 프롬프트' ( 또는 Windows XP 시작 메뉴에서 '실행' ) 를 사용한 테스트 인쇄 :

8. 다음 3 개의 ASCII 문자를 사용해서 텍스트 파일을 만듭니다 : ~WC
9. 파일을 TEST.ZPL( 임의의 파일 이름 및 확장자 ) 로 저장합니다.
10. 프린터 구성 상태 라벨 (Configuration Status Label) 의 네트워크 상태 출력에서 IP 주소를 읽습니다. 프린터와 동일한 LAN 또는 WAN 에 연결된 시스템에서 브라우저 창의 주소 표시줄에 다음을 입력하고 엔터 키를 누릅니다:  
**pt (IP ??)**  
(IP 주소가 123.45.67.01 인 경우 : ftp 123.45.67.01)
11. 'put'이라는 단어 다음에 파일 이름을 입력하고 엔터 키를 누릅니다. 이 '테스트 인쇄' 파일의 경우 다음과 같습니다. **put TEST.ZPL**  
프린터가 새로운 인쇄 구성 상태 라벨을 인쇄합니다.



Windows 가 아닌 운영 체제에서 복사된 ZPL 명령어 파일을 사용한 테스트 인쇄 :

12. 다음 3 개의 ASCII 문자를 사용해서 텍스트 파일을 만듭니다: ~WC
13. 파일을 TEST.ZPL( 임의의 파일 이름 및 확장자 ) 로 저장합니다.
14. 파일을 프린터로 복사합니다. DOS의 경우, 시스템의 병렬 포트에 연결된 프린터로 전송하는 파일은 다음과 같이 간단하게 입력하면 됩니다.

**COPY TEST.ZPL LPT1**

다른 인터페이스 연결 유형 및 운영 체제는 다른 명령 문자열을 사용해야 합니다. 이번 테스트를 위해 해당 프린터 인터페이스로 복사하는 방법에 대한 자세한 내용은 운영 체제 설명서를 참조하십시오.



노트 • \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



## 인쇄 기능

이 장에서는 미디어 및 인쇄 처리, 글꼴 및 언어 지원, 그리고 일반적이지 않은 프린터 구성의 설정 등을 설명합니다.

### 목차

프린터 구성 결정 .....	32
프린터 상태 구성 라벨 로컬라이징 .....	32
장기간 프린터 사용 중지 및 보관 .....	32
인쇄 모드 .....	33
인쇄 미디어 유형 .....	33
소모품 교체 .....	35
인쇄 폭 조정 .....	35
인쇄 품질 조정 .....	36
미디어 감지 .....	37
팬폴드 미디어 인쇄 .....	38
외부 탑재된 롤 미디어 인쇄 .....	40
글꼴 및 프린터 .....	41
코드 페이지를 사용하여 해당 지역의 언어로 표시하기 .....	42
아시아 글꼴 및 기타 대형 글꼴 세트 .....	42
독립 인쇄 .....	43
프린터로 파일 전송 .....	44
인쇄 측정 장치 .....	44
EPL 라인 모드 .....	44

## 프린터 구성 결정

G-Series™ 프린터는 EPL 및 ZPL 기능 모두에 대한 프린터의 구성 상태를 보고하기 위해 ZPL 프린터 구성 상태 라벨을 사용합니다. ZPL 형 라벨은 EPL 형 프린터 상태 라벨보다 더 직관적이면서 기능을 쉽게 짐작하게 이름을 지정할 수 있도록 합니다. 기능 상태 (농도, 속도, 미디어 유형 등), 설치된 프린터 옵션 (네트워크, 인터페이스 설정 값, 절단 장치 등), 그리고 프린터 설명 정보 (일련 번호, 모델명, 펌웨어 버전 등) 등이 상태 라벨에 포함됩니다. 이 라벨을 인쇄하는 방법은 19 페이지의 [테스트\(프린터 구성\) 라벨 인쇄하기](#)를 참조하십시오. 프린터 구성 및 프린터 구성 상태 라벨 (Printer Configuration Status Label) 에 있는 프린터 설정을 제어하는 ZPL 명령에 대한 자세한 내용은 109 페이지의 [부록: ZPL 구성](#)을 참조하십시오.

EPL 형식의 프린터 구성 상태 라벨을 인쇄하려면, EPL 언어의 **U** 명령어를 프린터로 전송하십시오. EPL 언어의 다양한 **U** 명령어 및 이러한 라벨에 표시된 설정 값의 내용에 대한 자세한 사항은 EPL 프로그래밍 안내서를 참조하십시오.

## 프린터 상태 구성 라벨 로컬라이징

프린터 구성 상태 라벨은 최대 16 개 언어로 표시될 수 있습니다. 이 라벨 상에 표시되는 상태 항목의 언어를 변경하려면 ZPL 프로그래밍 명령어인 **^KD** 를 사용하십시오.

프린터 구성 상태 라벨을 액세스하는 방법에 대한 내용은 19 페이지의 [테스트\(프린터 구성\) 라벨 인쇄하기](#) 또는 96 페이지의 [급지 버튼 모드](#)를 참조하십시오.

## 장기간 프린터 사용 중지 및 보관

시간이 지나면 인쇄헤드가 플래튼 (구동) 롤러에 붙을 수 있습니다. 이것을 방지하려면, 항상 인쇄헤드와 플래튼 롤러 사이에 미디어 (라벨 또는 종이) 한 장을 넣어서 프린터를 보관해야 합니다. 미디어 롤을 장착한 상태로 프린터를 발송하지 마십시오. 이렇게 하면 프린터 또는 미디어가 손상될 수 있습니다.

## 감열 인쇄



---

**주의** • 인쇄헤드는 인쇄시 뜨거워집니다. 인쇄헤드의 손상과 신체적 상해를 방지하려면 인쇄헤드를 손으로 만지지 마십시오. 인쇄헤드에 대한 유지 보수 작업에는 청소용 펜 만을 사용하십시오.

---



---

**주의** • 신체 표면 또는 기타 표면에 축적되는 정전기 에너지가 방전되면, 인쇄 헤드 또는 이 장치에 사용된 전자 부품을 손상시키거나 파손할 수 있습니다. 상단 덮개 아래에 있는 인쇄헤드 또는 전자 부품을 다룰 때에는, 정전기 방지 절차를 준수해야 합니다.

---

## 인쇄 모드

이 프린터에는 매우 다양한 모드 및 미디어 구성을 사용할 수 있습니다.

- 감열 인쇄 (인쇄에는 열감도가 좋은 미디어 사용).
- 표준 티어오프 모드는 사용자가 인쇄된 후 각 라벨을 절취할 수 있도록 해줍니다 (또는 라벨 조각에 대한 일괄 인쇄 시행).
- 라벨 분리 모드: 선택 사양인 분리기를 설치하면, 인쇄가 진행되면서 라벨에서 뒷면을 벗겨낼 수 있습니다. 이 라벨이 제거되면, 다음 장을 인쇄합니다.
- 미디어 절단: 선택 사양인 미디어 절단기를 설치하면, 구매한 절단기 옵션에 따라 프린터는 라벨, 영수증 또는 태그 스톱을 절단합니다.
- 독립 모드: 프린터는 프린터의 자동 실행 라벨 폼 특성 (프로그램밍 기반) 을 사용하거나 프린터의 직렬 포트에 연결될 데이터 입력 장치를 사용하여 컴퓨터에 연결하지 않고도 인쇄할 수 있습니다. 이 모드는 스캐너, 저울, Zebra® KDU Plus™ 또는 KDU(Keyboard Display Unit) 어댑터가 달린 KDU 등과 같은 데이터 입력 장치를 사용합니다.
- 공유 네트워크 인쇄: 이더넷 인터페이스 옵션으로 구성된 프린터는 ZebraLink™ 프린터 구성 웹 페이지, 네트워크 상의 Zebra® 프린터 상태를 관리 및 모니터링하기 위한 ZebraNet™ Bridge 소프트웨어가 포함된 내장형 인쇄 서버를 가지고 있습니다.

## 인쇄 미디어 유형



**중요** • Zebra에서는 고품질 인쇄를 유지하기 위해 Zebra 상표의 소모품을 사용하도록 적극 권장하고 있습니다. 다양한 종류의 종이, 폴리프로필렌, 폴리에스터 및 비닐 스톱 등은 프린터의 인쇄 기능을 향상시키고 인쇄헤드의 조기 마모를 방지할 수 있도록 고안되어 있습니다. 소모품을 구입하려면, <http://www.zebra.com/howtobuy> 를 방문하십시오.

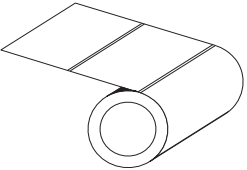
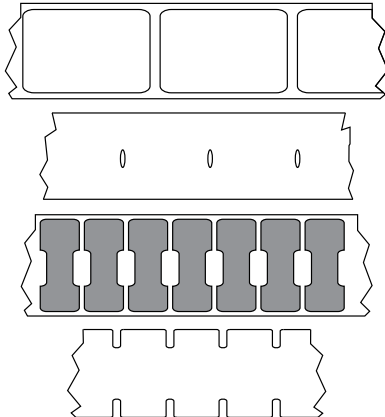
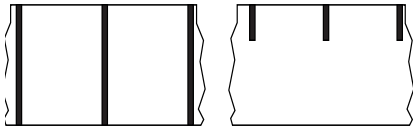
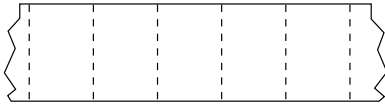
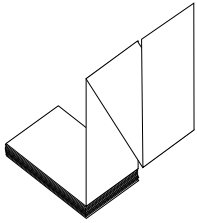
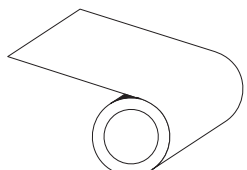
본 프린터는 다양한 유형의 미디어를 사용할 수 있습니다.

- **표준 미디어**- 대부분의 표준 (연속되지 않은 형태) 미디어에는 개별 라벨 또는 라이너에 붙어 연속되는 라벨을 라이너에 접착시키도록 뒷면에 접착면을 사용하고 있습니다.
- **연속 롤 미디어**- 대부분의 연속 롤 미디어는 감열 미디어 (FAX 용지와 유사) 이며, 영수증 또는 티켓 형태 인쇄에 사용됩니다.
- **태그 스톱**- 태그는 주로 무거운 종이로 만들어집니다 (최대 0.0075 인치 /0.19mm 두께). 태그 스톱에는 접착제 또는 라이너가 없으며 일반적으로 태그 사이에 천공이 있습니다.

기본 미디어 유형에 대한 자세한 정보는 표 1 을 참조하십시오.

프린터는 보통 롤 미디어를 사용하지만, 팬폴드 또는 기타 연속 미디어 또한 사용할 수 있습니다. 인쇄를 원하는 유형에 대해 정확한 미디어를 사용하십시오. 감열 미디어를 사용해야 합니다.

표 1 • 미디어 롤 유형 및 팬폴드 미디어

미디어 유형	외관	설명
비연속 롤 미디어		<p>롤 미디어는 직경이 12.7 ~ 38.1mm(0.5 ~ 1.5 인치) 인 코어에 감겨 있습니다. 라벨은 뒷면에 접착제가 있어 라이너에 붙어 있으며 간격, 구멍, 홈 또는 블랙 마크로 분리되어 있습니다. 태그는 천공으로 분리되어 있습니다. 개별 라벨은 다음 방법 중 하나 이상의 방법으로 분리되어 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>망 미디어</b>는 간격, 구멍, 홈으로 라벨을 분리합니다.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>블랙 마크 미디어</b>는 라벨 간격을 표시하기 위해 뒷면에 블랙 마크가 사전에 인쇄된 미디어를 사용하고 있습니다.</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>천공 미디어</b>에는 라벨과 태그가 각각 쉽게 분리될 수 있도록 구멍이 뚫려 있습니다. 미디어에는 라벨 또는 태그 사이에 블랙 마크 또는 기타의 천공이 있을 수도 있습니다.</li> </ul> 
비연속 팬폴드 미디어		<p>팬폴드 미디어는 지그재그로 접혀진 미디어입니다. 팬폴드 미디어는 비연속 롤 미디어와 동일한 라벨 간격을 가지고 있습니다. 이 간격은 주름 위 또는 근처에 있습니다.</p>
연속 롤 미디어		<p>롤 미디어는 직경이 12.7 ~ 38.1mm(0.5 ~ 1.5 인치) 인 코어에 감겨 있습니다. 연속 롤 미디어에는 라벨의 간격을 나타내는 간격, 구멍 또는 블랙 마크 등이 없습니다. 이 미디어는 라벨 위 어느 곳에도 이미지를 인쇄할 수 있습니다. 개별 라벨을 분리하기 위해 절단기가 사용되기도 합니다. 연속 미디어와 함께 전달 (유격) 센서를 함께 사용하면 프린터는 미디어가 없는 경우 이를 감지할 수 있습니다.</p>

## 감열 미디어 유형 결정

열 전사 미디어를 인쇄하려면 리본이 필요하지만, 감열 미디어에는 리본이 필요하지 않습니다. 특정 미디어에 대한 리본의 사용 여부를 결정하기 위해서는 미디어 굵힘 테스트를 실행하십시오.

미디어 굵힘 테스트를 실행하려면 다음 단계를 완료하십시오.

1. 손톱 또는 펜 뚜껑으로 미디어의 인쇄면을 긁으십시오. 미디어 표면을 긁으면서 세고 빠르게 누르십시오. 감열 미디어는 열이 가해지면, 인쇄 (노출) 되도록 화학적인 처리가 되었습니다. 이 테스트 방법은 미디어를 노출시키기 위해 마찰열을 사용합니다.
2. 미디어 위에 블랙 마크가 나타납니까?

블랙 마크의 상태	미디어의 유형
미디어에 나타나지 않음	열 전사 미디어. 리본이 필요합니다. 사용자의 프린터는 이 미디어를 지원하지 않습니다.
미디어에 나타남	감열 미디어. 리본이 필요하지 않습니다.

## 소모품 교체

인쇄 도중 미디어가 떨어진 경우, 다시 장착하는 동안 프린터의 전원을 켜두십시오 (프린터를 끄면 데이터 손실이 발생합니다). 미디어를 다시 장착한 후, 급지 버튼을 누르면 인쇄가 다시 시작됩니다.

항상 고품질의 공인된 라벨 및 태그를 사용하십시오. 백라이너가 평평하지 않은 접착형 라벨을 사용할 경우 노출된 가장자리가 프린터 내부의 라벨 유도부와 롤러에 달라붙어서 라벨이 라이너로부터 벗겨져 프린터에 걸릴 수 있습니다.

## 인쇄 폭 조정

다음의 경우 인쇄 폭을 반드시 설정해야 합니다.

- 프린터를 처음 사용합니다.
- 미디어 폭의 변화가 있습니다.

다음을 통해 인쇄 폭을 설정할 수 있습니다.

- Windows 프린터 드라이버 또는 ZebraDesigner™와 같은 응용 프로그램 소프트웨어.
- 96 페이지의 **급지 버튼 모드**의 5 회 점멸 순서.
- ZPL 프로그래밍 언어로 프린터 기능 제어. **Print Width(^PW)** 명령어를 참조하십시오 (*ZPL 프로그래밍 안내서*를 살펴보세요).
- EPL Page Mode 프로그래밍 언어로 프린터 기능을 제어하려면, **Set Label Width(q)** 명령어를 참조하십시오 (*EPL 프로그래밍 안내서*를 살펴보세요).

## 인쇄 품질 조정

인쇄 품질은 인쇄헤드의 온도 또는 밀도(설정 값), 인쇄 속도, 사용하는 미디어 유형에 의해 영향을 받습니다. 이 설정값을 사용해 보고 사용자의 작업에 가장 적합한 조합을 찾아 내십시오. Zebra 설정 유틸리티의 'Configure Print Quality(인쇄 품질 구성)' 루틴을 사용해서 인쇄 품질을 설정할 수 있습니다.



주 • 미디어 제조업체는 프린터 및 미디어에 대한 속도 설정 값을 위한 구체적인 권고 자료를 가지고 있을 수도 있습니다. 몇 가지 미디어 유형은 본 프린터의 최고 속도보다 낮은 최고 속도를 갖습니다.

관련 농도(또는 밀도) 설정 값은 다음을 통해 제어할 수 있습니다.

- 96 페이지의 **급지 버튼 모드**의 6 회 점멸 순서. 이것은 ZPL 및 EPL 로 프로그래밍되어 설정된 농도/밀도를 덮어쓰게 됩니다.
- ZPL 언어의 Set Darkness(~SD) 명령어 (ZPL 프로그래밍 안내서를 살펴보십시오).
- EPL 의 Density(D) 명령어 (EPL 프로그래밍 안내서를 살펴보십시오).

인쇄 속도의 조정이 필요하다고 생각한다면, 다음 사항을 사용하십시오.

- Windows 프린터 드라이버 또는 ZebraDesigner™와 같은 응용 프로그램 소프트웨어.
- ZPL 언어의 Print Rate(^PR) 명령어 (ZPL 프로그래밍 안내서를 살펴보십시오).
- EPL 언어의 Select(S) 명령어 (EPL 프로그래밍 안내서를 살펴보십시오).



## 미디어 감지

G-Series™ 프린터는 자동 미디어 감지 기능이 있습니다. 프린터는 약간의 변동 사항을 감지하여 미디어 길이를 연속적으로 검사 및 조정하도록 설계되어 있습니다. 프린터가 일단 미디어를 인쇄 또는 급지하는 중이면, 프린터는 롤 상의 라벨간 및 미디어의 롤간의 미디어 매개변수에 대한 약간의 변경에 맞춰 미디어 길이 감지의 연속적인 검사 및 조정을 수행합니다. 인쇄 작업을 시작하거나 미디어를 급지할 때 원하는 미디어 길이 또는 라벨간의 간격이 수용할 수 있는 변형 범위를 넘어서면 프린터는 자동으로 미디어 길이 보정을 초기화합니다. G-Series 프린터의 자동 미디어 감지 기능은 EPL 및 ZPL 라벨 형식 및 프로그램을 사용하는 프린터를 사용하는 경우 동일하게 동작합니다.

39 인치 (1 미터) 만큼의 기본 최대 라벨 길이로 미디어를 급지했는데 프린터가 라벨 또는 검은색 라인 (또는 검은색 라인 감지를 갖는 홈) 을 감지하지 못하는 경우, 프린터는 연속 (영수증) 미디어 모드로 전환하게 됩니다. 프린터는 다른 미디어로 인해 소프트웨어, 프로그램 또는 수동 보정을 통해 변경될 때까지 이러한 설정 값을 유지합니다.

선택 사양으로, 프린터는 작동을 시작한 후 또는 전원이 켜진 상태에서 프린터를 닫는 경우에 잠깐 미디어 보정을 하도록 설정할 수 있습니다. 이렇게 되면 프린터는 보정 중에 몇 개의 라벨을 급지하게 됩니다.

프린터의 미디어 설정 값은 프린터 구성 라벨을 인쇄하여 확인할 수 있습니다. 자세한 내용은 19 페이지의 *테스트 (프린터 구성) 라벨 인쇄하기*를 참조하십시오.

자동 미디어 유형 검사 및 감지를 수행하는 최대 길이는 ZPL 언어의 **Maximum Label Length (^ML)** 명령어를 사용하여 줄일 수 있습니다. 인쇄되는 최대 라벨 길이 라벨의 2 배 이상이 되도록 이 길이를 설정하기를 권장합니다. 인쇄되는 가장 큰 라벨의 크기가 4 x 6 인치인 경우, 최대 라벨 (미디어) 길이 감지 거리를 기본 거리인 39 인치에서 12 인치로 줄일 수 있습니다.

프린터가 미디어 유형 자동 감지 및 자동 보정 기능에서 오작동을 하는 경우, 추가 보정을 수행하기 위해 92 페이지의 *수동 보정*을 참조하십시오. 여기에는, 사용하는 미디어에 대한 센서 기능이 인쇄된 그래프가 포함됩니다. 이 방법은 프린터의 기본 매개변수가 4 회 점멸 급지 버튼 모드를 통해 공장 출하시의 기본 설정 값으로 재설정될 때까지 프린터의 자동 미디어 감지 기능을 사용할 수 없게 만듭니다. 자세한 내용은 96 페이지의 *급지 버튼 모드*를 참조하십시오.

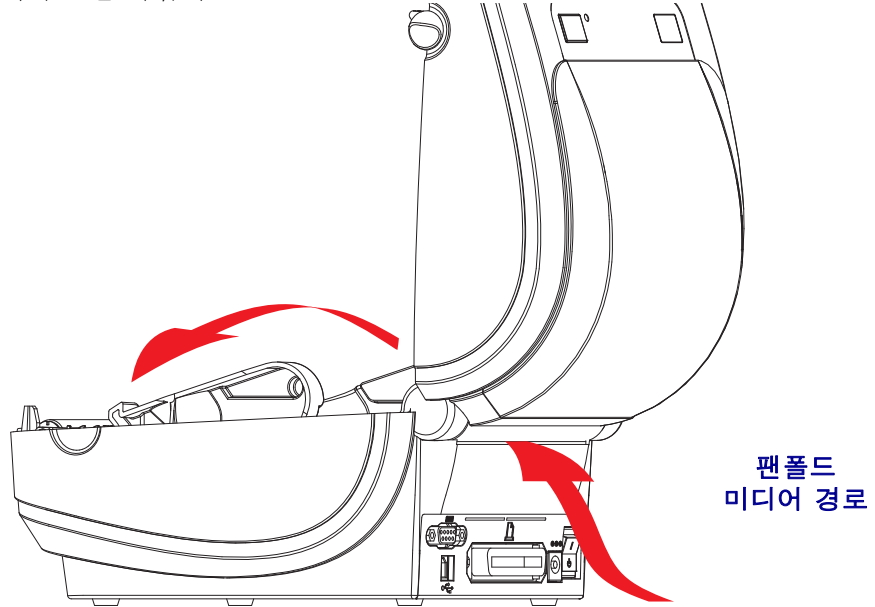
사용자의 요구 사항을 충족시키기 위해 자동 미디어 보정의 조정, 크기 또는 끄기가 가능합니다. 때로는 인쇄 작업 조건에서 프린터가 롤 상의 모든 미디어를 사용할 것을 요구하기도 합니다. 2 가지 자동 미디어 감지 조건인 미디어 장착 상태로 작동 및 전원을 켜 상태로 프린터 닫기는 ZPL 언어의 **Media Feed (^MF)** 명령어를 사용하여 개별적으로 조절할 수 있습니다. ^MF 명령어에 대해 ZPL 프로그래밍 안내서에서 설명된 급지 기능은 자동 미디어 감지 및 보정에 대해 우선적으로 작동합니다. 동적인 미디어 (라벨간) 보정을 제어하는 자동 미디어 보정 기능은 ^XS 명령어로 실행됩니다. 각각의 길이, 재질 또는 감지 방법 (웹 / 유격, 블랙 마크, 홈 또는 연속) 을 갖는 다수의 미디어 유형을 사용하는 경우, 이러한 설정 값을 변경해서는 안됩니다.

미디어 보정 및 감지 프로세스는 또한 프린터에 장착되는 미디어 유형에 맞춰 세부적으로 조정할 수도 있습니다. ZPL 언어의 **Media Tracking (^MN)** 명령어를 사용하여 미디어 유형을 설정하십시오. 때로는 프린터가 라벨간 유격으로 사전에 인쇄된 미디어를 감지하거나 블랙 마크로 인쇄물 후면에 붙어있는 라이너를 감지할 수도 있습니다. 연속 미디어에 대해 ^MN 매개변수를 설정하면, 인쇄할 때 자동 보정을 수행하지 않습니다. 또한, ^MN 명령어는 프린터를 모든 미디어 유형을 자동으로 감지하는 기본 설정 값으로 되돌리기 위한 자동 보정 매개변수 (^MNA) 를 포함합니다.

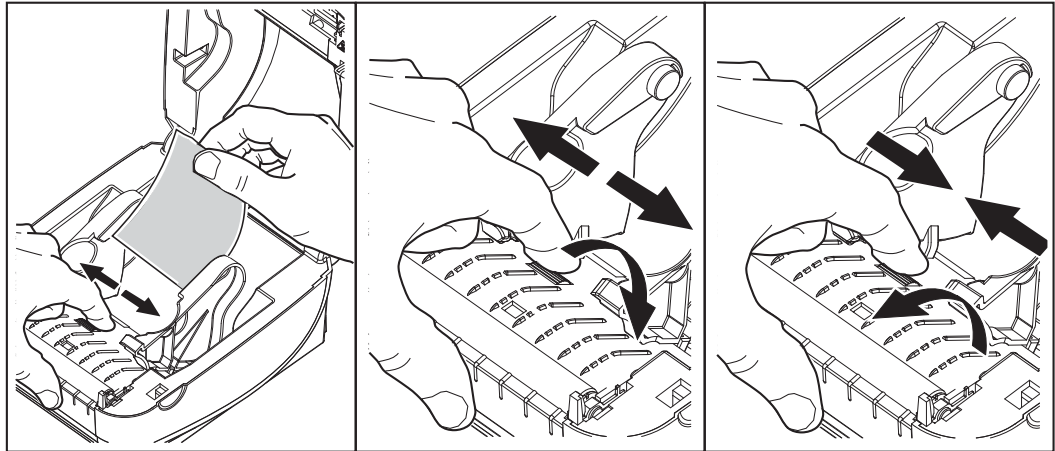
## 팬폴드 미디어 인쇄

팬폴드 미디어 인쇄를 하기 위해서는 미디어 가이드의 정지 위치를 조정해야 합니다.

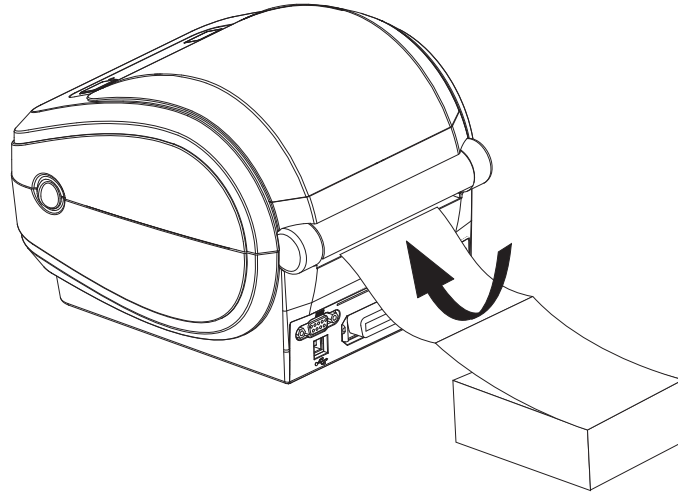
1. 윗 덮개 부분을 여십시오.



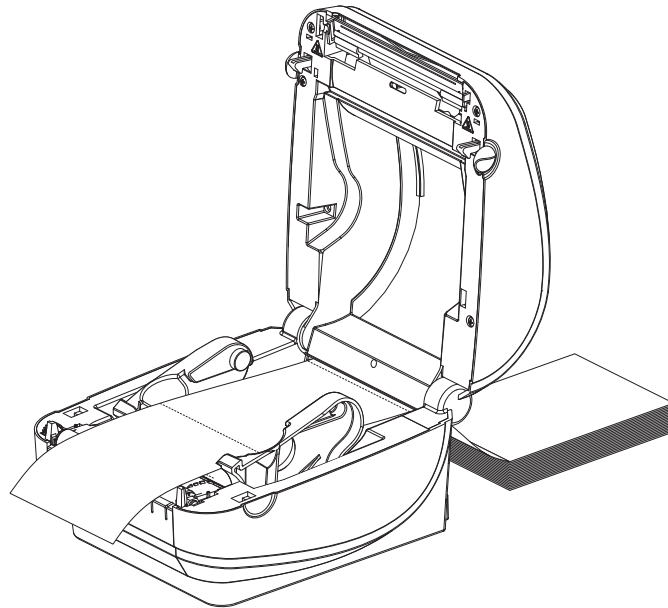
2. 미디어 가이드의 정지 위치를 녹색 손가락 핸들로 조정하십시오. 팬폴드 미디어 1장을 사용하여 정지 위치를 설정하십시오. 가이드의 폭을 넓히려면, 핸들을 사용자 쪽으로 돌리십시오. 가이드의 폭을 좁히려면, 핸들을 사용자 반대 방향으로 돌리십시오.



3. 프린터 뒷면에 있는 슬롯을 통해 미디어를 넣으십시오.



4. 미디어 가이드와 롤 홀더 사이에 미디어가 지나가도록 하십시오.



5. 윗 덮개 부분을 닫으십시오.

**몇 개의 라벨을 인쇄하거나 공급한 후 :** 미디어가 프린터에서 출력될 때 중앙으로 흘러 내리지 않거나 (좌우로 이동) 미디어 가장자리 (라이너, 태그, 용지 등) 가 찢어지거나 손상된 경우, 미디어 가이드를 다시 조정해야 합니다. 이렇게 해도 문제점이 해결되지 않는 경우, 미디어를 미디어 가이드에 있는 2 개의 고정 핀 위로 보내도 됩니다. 팬폴드 미디어와 동일한 너비의 빈 롤 코어를 롤 홀더 사이에 놓아서 얇은 미디어가 쓰러지지 않도록 더욱 잘 지지할 수 있습니다.

## 외부 탑재된 롤 미디어 인쇄

G-Series 프린터는 프린터의 팬폴더 미디어 지원 방법과 유사하게 외부 탑재된 롤 미디어를 지원합니다. 프린터는 초기 관성을 낮추고 미디어를 롤에서 당기기 위한 미디어 롤 및 지지대를 필요로 합니다. G-Series™ 모터는 개선된 미디어 처리 및 속도를 제공하기 위해 Zebra® 2800™ 시리즈 데스크탑 프린터보다 30% 높은 토크를 갖습니다.

현재 Zebra 는 G-Series™ 프린터를 위한 외부 미디어 옵션을 제공하지 않습니다.

### 외부 탑재 롤 미디어의 고려사항 :

- 이상적인 경우, 미디어는 프린터 후면의 팬폴더 미디어 슬롯을 통해 프린터 뒤쪽에서 직접 프린터로 들어가야 합니다. 미디어 장착에 대해서는 38 페이지의 [팬폴더 미디어 인쇄](#)를 참조하십시오.
- 모터 정지 가능성을 감소시키기 위해 인쇄 속도를 낮추십시오. 보통 롤의 관성이 최대가 되는 경우는 롤이 이동을 시작하는 순간입니다. 미디어 롤의 직경이 커지면, 프린터는 롤이 이동하는데 사용하는 토크를 더 많이 필요로 합니다.
- 미디어는 매끄럽고 자유롭게 이동해야 합니다. 미디어 지지대 위에 놓인 경우, 미디어는 미끄러지거나, 넘어가거나, 내뺄거나, 물린 상태에서 이동해서는 안됩니다.
- 프린터는 미디어 롤을 건드려서는 안됩니다.
- 프린터를 설치면에서 미끄러지게 하거나 들어올려서는 안됩니다.

## 글꼴 및 프린터

G-Series™ 프린터는 내부 글꼴, 내장 글꼴 크기 조정, 국제 글꼴 세트 및 문자 코드 페이지 지원, 유니코드 지원, 글꼴 다운로드와 같은 다양한 방법으로 사용자의 언어 및 글꼴 요구 사항을 지원합니다.

G-Series™ 프린터의 글꼴 기능은 언어에 따라 차별화하도록 프로그래밍하고 있습니다. EPL™ 프로그래밍 언어는 비트맵 형식의 기본 글꼴 및 국제 코드 페이지를 제공합니다. ZPL™ 프로그래밍 언어는 비트맵 형식의 기본 글꼴 및 문자 코드 페이지뿐만 아니라 아웃라인 형식의 글꼴 (TrueType™ 또는 OpenType™) 및 유니코드 문자를 지원하기 위한 고급 글꼴 매핑 및 크기 조정 기술을 제공합니다. ZPL 및 EPL 프로그래밍 안내서에서 각각의 프린터 프로그래밍 언어용 글꼴, 코드 페이지, 문자 액세스, 기재된 글꼴 및 제한 사항을 설명 및 정리하고 있습니다. 텍스트, 글꼴, 문자 지원에 대한 자세한 정보는 프린터 프로그래밍 안내서를 참조하십시오.

G-Series 프린터는 이 두 가지 프린터 프로그래밍 언어에 대해 프린터로 글꼴을 다운로드할 수 있도록 지원하는 유틸리티 및 어플리케이션 소프트웨어를 가지고 있습니다.

## 프린터 내의 글꼴 확인

글꼴 및 메모리는 프린터의 프로그래밍 언어에 의해 공유됩니다. 글꼴은 G-Series 프린터의 메모리를 많이 차지할 수 있습니다. ZPL 프로그래밍은 EPL 및 ZPL 글꼴을 인식할 수 있습니다. EPL 프로그래밍 작업에서 인식할 수 있는 글꼴은 EPL 밖에 없습니다. 글꼴 및 프린터 메모리에 대한 자세한 사항은 해당 프로그래머 안내서를 참조하십시오.

### ZPL 글꼴 :

- ZPL 인쇄 작업용 글꼴을 관리 및 다운로드 하려면, Zebra 설정 유틸리티 또는 ZebraNet™ Bridge 를 사용하십시오.
- G-Series 프린터에 로딩된 전체 글꼴을 표시하려면, ZPL 언어의 **^WD** 명령어를 프린터로 전송하십시오. 자세한 정보는 *ZPL 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.
  - 다양한 프린터 메모리 영역 내의 비트맵 글꼴은 ZPL 에서 **.FNT** 파일 확장자로 구분됩니다.
  - 확장 가능한 글꼴은 ZPL 에서 **.TTF**, **.TTE** 또는 **.OTF** 파일 확장자로 구분됩니다. EPL 은 이러한 글꼴을 지원하지 않습니다.

### EPL 글꼴 :

- EPL 인쇄 작업용 글꼴을 다운로드하려면, Zebra 설정 유틸리티 또는 ZebraNet™ Bridge 를 사용해서 파일을 프린터로 전송하십시오.
- EPL 에서 사용 가능한 Soft Font( 확장형 ) 를 표시하려면, EPL 언어의 **EI** 명령어를 프린터로 전송하십시오.
  - G-Series 프린터의 아시아 글꼴은 Soft Font 로 표시되지만, EPL 프로그래밍 안내서에 **A** 명령어로 기록되어 있는 것으로도 접근이 가능합니다.
  - 모든 EPL 글꼴은 비트맵 글꼴로 표시됩니다. **.FNT** 파일 확장자 또는 가로 (**H**) 또는 세로 (**V**) 구분자를 가지지 않으며, 이것은 앞서 ZPL 글꼴에서 설명했던 ZPL 언어의 **^WD** 명령어로 표시되는 것들입니다.
- EPL 프로그래밍 작업에서 비아시아 글꼴을 삭제하려면, **EK** 명령어를 사용하십시오.
- 프린터에서 EPL 의 비아시아 글꼴을 삭제하려면, ZPL 언어의 **^ID** 명령어를 사용하십시오.

## 코드 페이지를 사용하여 해당 지역의 언어로 표시하기

G-Series™ 프린터는 각각의 프린터 프로그래밍 언어인 ZPL 및 EPL 용으로 프린터로 영구적으로 로딩하는 글꼴을 위해 지역 및 문자 세트라는 2 가지 언어를 지원합니다. 프린터는 보통 국제 문자 맵 코드 페이지를 사용하여 현지 언어로의 변환을 지원합니다.

- 유니코드를 포함한 ZPL 코드 페이지 지원에 대한 내용은 ZPL 프로그래밍 안내서의 **^CI** 명령어를 참조하십시오.
- EPL 코드 페이지 지원에 대해서는, EPL 프로그래밍 안내서에 있는 **i** 명령어를 참조하십시오.

## 아시아 글꼴 및 기타 대형 글꼴 세트

아시아 언어의 상형문자 글꼴은 단일 언어 코드 페이지를 지원하는 수천 개의 문자를 갖는 대형 문자 세트를 갖습니다. 대형 아시아 문자 세트를 지원하기 위해, 업계에서는 대형 글꼴 세트를 처리하기 위해 라틴어 계열의 문자에서 사용하던 1 바이트 문자 (최대 256 자) 대신 2 바이트 (최대 67840 자) 문자 체계를 채택했습니다. 단일 글꼴 세트로 각국의 언어를 처리하기 위해 유니코드가 고안되었습니다. 유니코드 글꼴은 1 개 이상의 코드 포인트 (이것은 코드 페이지 문자 맵에 관련) 를 지원하며, 문자 매핑 관련 문제를 해결하는 표준 방식으로 접근합니다. ZPL 프로그래밍 언어는 유니코드를 지원하지 않지만, EPL 은 지원하지 않습니다. 양 프린터 프로그래밍 언어 모두 대형 상형 2 바이트 문자 아시아 글꼴 세트를 지원합니다.

아시아 언어는 공장 출하시의 RTC 및 Full Flash Memory 옵션으로 구성된 G-Series 프린터에 의한 추가 메모리 지원을 필요로 합니다. 다운로드 가능한 글꼴 수는 사용 중인 아닌 플래시 메모리 용량 및 다운로드 가능 글꼴 크기에 따라 달라집니다.

Microsoft 의 MS(Microsoft) Arial Unicode 글꼴 (23MB) 또는 Zebra 에서 제공하는 Andale 글꼴 (22MB) 과 같은 몇몇 대형 유니코드 글꼴은 공장 출하시의 RTC 및 Full Flash Memory 옵션을 사용해서 초기 모델의 G-Series 프린터 (2009 년 7 월 24 일 이전의 12MB Full Flash Memory) 에 설치하기에는 너무 큼니다. 이러한 대형 글꼴 세트는 보통 다수의 언어도 지원합니다.

## 아시아 글꼴 가져오기

아시아 비트맵 글꼴 세트는 사용자 또는 통합자가 프린터로 다운로드합니다. ZPL 글꼴은 프린터와는 별도로 구매해야 합니다. EPL 아시아 글꼴은 Zebra 웹 사이트에서 무료로 다운로드할 수 있습니다.

- 중국어 간체 및 번체 (ZPL 및 EPL)
- 일본어 - JIS 및 Shift-JIS 매핑 (ZPL 및 EPL)
- 한국어 (조합식 코드를 포함한 ZPL 및 EPL)
- 태국어 (ZPL 만)

## 독립 인쇄

본 프린터는 컴퓨터에 연결하지 않은 상태로도 작업하도록 구성할 수 있습니다. 프린터는 자동으로 1 개의 라벨 폼을 실행하는 기능을 가지고 있습니다. 1 개 이상의 다운로드 받은 라벨 폼은 라벨 폼을 호출하기 위해 단말기나 웨지 장비 또는 Zebra® KDU(Keyboard Display Unit) 으로 접근 및 실행할 수 있습니다. 이 방법을 사용하면, 개발자는 스캐너 또는 저울과 같은 데이터 입력 장비를 직렬 포트를 통해 프린터로 연결할 수 있습니다.

라벨 형식은 다음 성질을 갖는 라벨을 지원하기 위해 개발되어 프린터 내에 저장할 수 있습니다.

- 데이터 엔트리가 필요하지 않으며 급지 버튼을 누르는 경우 인쇄.
- 데이터 입력이 필요하지 않으며 프린터의 선택 사항인 라벨 분리를 통해 하나의 라벨을 빼는 경우 인쇄.
- 단말기 또는 웨지 장치를 경유하여 입력되는 1 개 이상의 데이터 변수. 라벨은 최종 변수 데이터 필드가 입력된 후 인쇄하게 됩니다.
- 라벨 폼을 실행하기 위해 프로그래밍을 포함하고 있는 바코드를 스캔하여 호출되는 1 개 이상의 라벨 폼.
- 프로세스 순서에서 다음 라벨을 실행하도록 하는 프로그래밍 작업을 보유하고 있는 바코드를 포함하는 각 라벨을 가지고 일련의 프로세스로 업무를 수행하도록 설계된 라벨 폼.

두 가지 프린터 프로그래밍 언어 모두는 전원을 켜다 켜 다음 또는 재설정을 한 후 자동으로 작동하는 특수 라벨 폼을 지원합니다. ZPL 은 **AUTOEXEC.ZPL** 라는 파일을 찾으며, EPL 은 **AUTOFR** 이라는 라벨 폼을 찾습니다. 두 가지 파일을 G-Series 프린터에서 모두 불러오면, **AUTOEXEC.ZPL** 만 실행됩니다. EPL **AUTOFR** 폼은 사용 불가능으로 설정할 때까지 작동합니다. 이 두 가지 파일은 프린터에서 삭제해야 하며, 그 다음에 프린터를 리셋하거나 전원을 켜다 켜면 파일이 완전히 제거됩니다.



주 • G-Series EPL **AUTOFR** 명령어는 **NULL** 문자로만 실행 불가능하게 설정 가능합니다 (00 hex 또는 ASCII 코드 값 : 0). G-Series™ 프린터는 **XOFF** 문자 (13 hex 또는 ASCII 코드 값 : 19) 와 같이 대부분의 기타 EPL 프린터에서 **AUTOFR** 폼 기능을 사용 불가능 상태로 만드는 기타 문자를 무시합니다.

G-Series™ 프린터는 직렬 포트의 5V 전원을 통해 최대 750mA 의 전류를 공급할 수 있습니다. 프린터의 직렬 포트 인터페이스에 대한 자세한 사항은 부록 A 를 참조하십시오.

## 프린터로 파일 전송

사용자 CD 또는 [www.zebra.com](http://www.zebra.com) 에서 제공되는 Zebra 설정 유틸리티 ( 및 드라이버 ), ZebraNet™ Bridge 또는 Zebra® ZDownloader 를 사용하면 그래픽, 글꼴 및 프로그래밍 파일 등을 Microsoft Windows 운영 체제에서 프린터로 전송할 수 있습니다. 이 방식은 프로그래밍 언어와 G-Series 프린터에서 일반적으로 사용되는 것입니다.

## 인쇄 측정 장치

G-Series 프린터는 인쇄헤드 유지 보수 경보를 기록하는 기능을 가지고 있습니다. 프린터는 정해진 인쇄헤드 수명의 끝을 알리는 경보에 대해 확실하면서도 이른 경고를 할 수도 있습니다. 또한, 프린터에 RTC(Real Time Clock) 가 설치되어 있는 경우, 인쇄헤드 수명 및 이력 기록에는 날짜가 포함됩니다. 기본적으로, 인쇄 측정 정보 기능은 사용할 수 없습니다.

인쇄 측정 메시지 및 기록의 대부분은 사용자의 요구에 맞도록 변경할 수 있습니다. 인쇄 측정 장치에 대한 자세한 정보는 *ZPL 또는 EPL 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.

인쇄 측정 장치 경보를 활성화하려면, 다음 명령어 중 하나를 프린터로 전송하십시오.

- EPL 언어의 **oLY** 명령어
- ZPL 언어의 **^JH,,,,,E** 명령어

## EPL 라인 모드

감열식 프린터는 라인 모드 인쇄를 지원합니다. EPL 라인 모드 인쇄는 이전 모델인 LP2022 및 LP2042 프린터에서 사용하던 EPL1 프로그래밍 언어와 호환되는 명령어를 사용하도록 고안된 것입니다. 또한, Zebra 2800 시리즈의 감열식 프린터는 라인 모드 프린터 언어 지원을 포함합니다. G-Series 는 Zebra 에 대한 라인 모드 지원을 계속 제공하고 있습니다.

라인 모드 인쇄는 소매점 (POS[Point Of Sale]), 출하, 재고, 업무 흐름 제어, 그리고 일반적인 라벨링 작업에 이상적입니다. 라인 모드를 사용하는 EPL 프린터는 다목적 사용이 가능하며, 다양한 종류의 미디어 및 바코드를 인쇄할 수 있습니다.

라인 모드 인쇄는 텍스트 및 데이터 라인 (바코드, 텍스트, 로고, 단순한 세로줄 등)에 있는 가장 큰 문자의 크기로 하나의 라인만을 인쇄합니다. 라인 모드는 하나의 라인을 인쇄하기 때문에 미세한 문자 배치 불가, 겹치는 문자 사용 불가, 가로 (사다리형) 바코드 불가 등의 많은 제약이 있습니다.

- EPL 언어의 **OEPL1** 명령어를 프린터로 전송하면, 라인 모드 프린터 기능으로 바뀝니다. *EPL 프로그래밍 안내서* (페이지 모드) 또는 *EPL 라인 모드 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.
- **escOEPL2** 라인 모드 명령어를 프린터로 전송하면, 라인 모드 프린터 기능을 종료합니다. *EPL 라인 모드 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.
- 라인 모드를 활성화시키면, ZPL 및 EPL(EPL2) 페이지 모드 프로그래밍은 라인 모드 프로그래밍 및 데이터로 처리될 것입니다.
- 기본 ZPL 및 EPL(EPL2) 페이지 모드를 활성화시키면, 라인 모드 프로그래밍은 ZPL 및 EPL 프로그래밍 및 데이터로 처리될 것입니다.
- 프린터 구성을 인쇄하여 인쇄 프로그래밍 모드를 확인하십시오.





## 프린터 옵션

이 장에서는 일반적인 프린터 옵션과 간단한 설명과 함께 부속품 및 프린터 선택 사양 또는 부속품을 사용하거나 구성하여 시작하는 방법을 다룹니다.

### 목차

라벨 분리기 선택 사양 .....	46
이동식 블랙 라인 센서 선택 사양 .....	49
절단기 선택 사양 .....	53
ZebraNet® 10/100 내장형 (유선) 인쇄 서버 선택 사양 .....	57
ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버 옵션 .....	59
블루투스 옵션 .....	61
RTC 및 Full Flash Memory 선택 사양 .....	64
아시아 글꼴 - 프린터 주변기기 .....	65
Zebra® KDU - 프린터 액세서리 .....	66
KDU Plus™ - 프린터 주변기기 .....	67
ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter .....	68

## 라벨 분리기 선택 사양

공장에서 설치된 선택 사양인 라벨 분리기는 사용자가 라벨을 인쇄하고 인쇄가 진행되면서 라벨에서 뒷면 (라이너 / 웹) 을 제거하여 해당 분야에 바로 사용할 수 있도록 해줍니다. 라벨을 여러 장 인쇄하는 경우, 분리된 (벗겨진) 라벨을 제거할 때 다음 라벨을 인쇄한 후 분리하도록 프린터에 지시하게 됩니다.

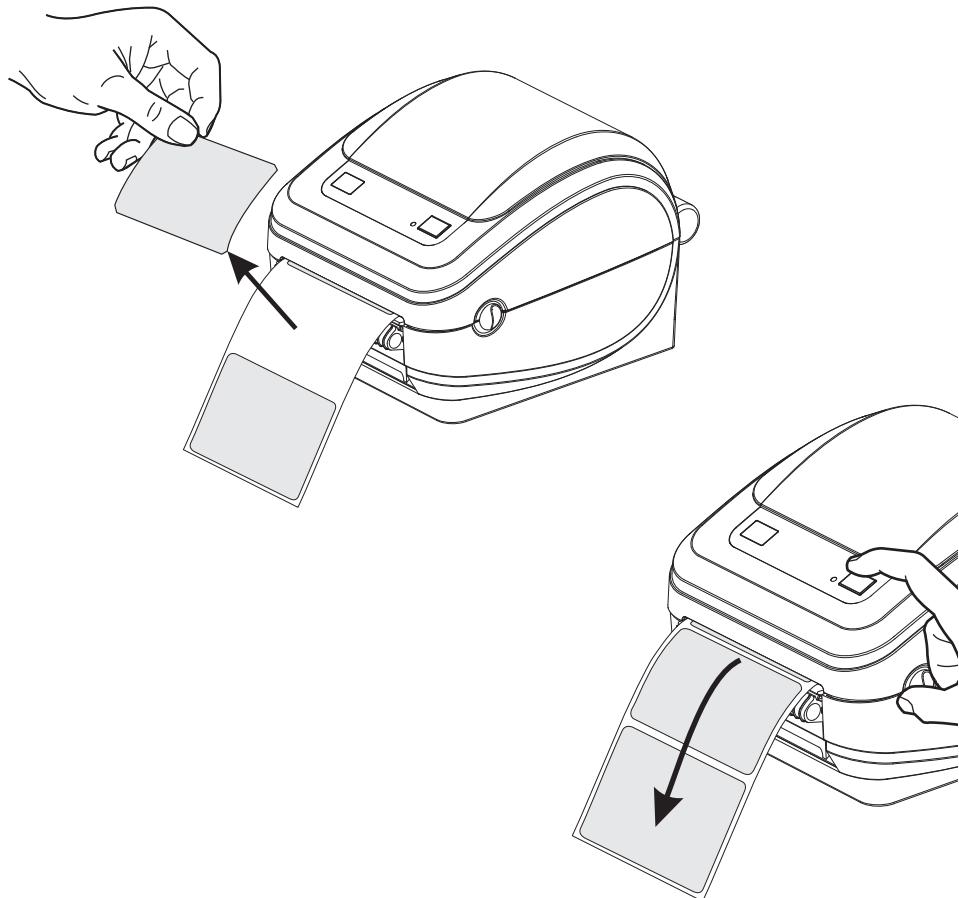
분리기 모드를 정확하게 사용하기 위해서는, 본 프린터 드라이버를 사용하여 이러한 보통의 라벨 설정 값을 따라 라벨 (분리) 센서를 활성화시키십시오. 이 설정 값은 길이, 비연속 (유격), 망 (라이너) 을 포괄적으로 포함하고 있습니다. 그렇지 않으면, 프린터로 ZPL 또는 EPL 프로그래밍 명령어를 전송해야 합니다.

**ZPL 로 프로그래밍하는 경우**, 아래에 있는 명령어를 순서대로 사용하십시오. ZPL 프로그래밍에 대한 자세한 정보는 *ZPL 프로그래밍 안내서*를 참조하십시오.

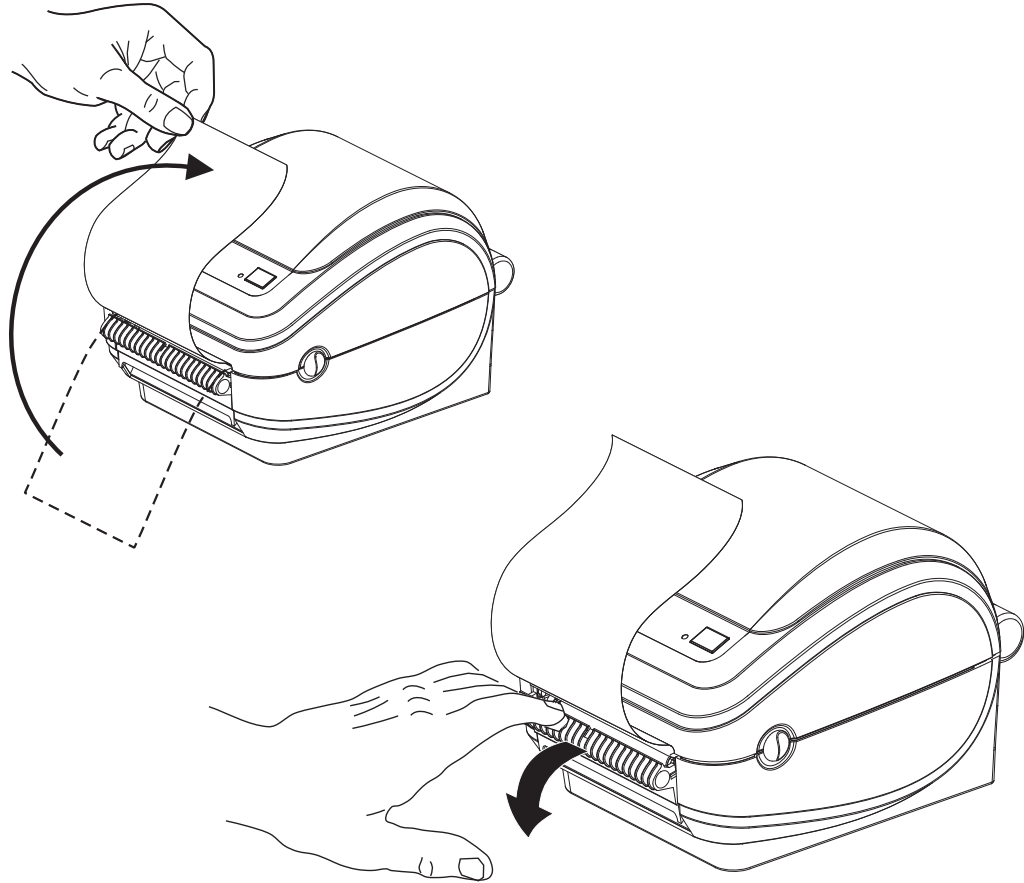
```
^XA ^MMP ^XZ  
^XA ^MMP ^XZ
```

**EPL 로 프로그래밍하는 경우**, 라벨 가져오기 센서를 사용 가능하도록 하기 위한 Options(O) 명령어를 'P' 명령어 매개변수 (OP) 와 함께 전송하십시오. 또한, Options 명령어 문자열과 함께 기타 프린터 옵션 매개변수도 포함될 수 있습니다. *EPL 프로그래밍 안내서*를 참조하면, EPL 언어를 사용한 프로그래밍 및 Options(O) 명령어 기능에 대한 자세한 정보를 얻을 수 있습니다.

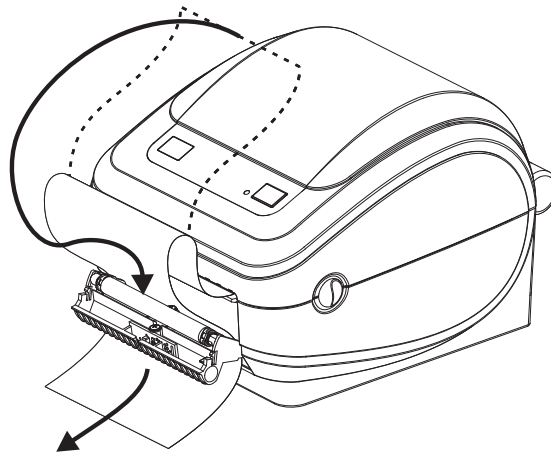
1. 라벨을 프린터에 장착하십시오. 프린터를 닫고 노출된 라벨이 최소 100mm(4 인치) 정도 프린터 바깥으로 빠져나올 때까지 급지 버튼을 누르십시오. 노출된 라벨을 라이너에서 제거하십시오.



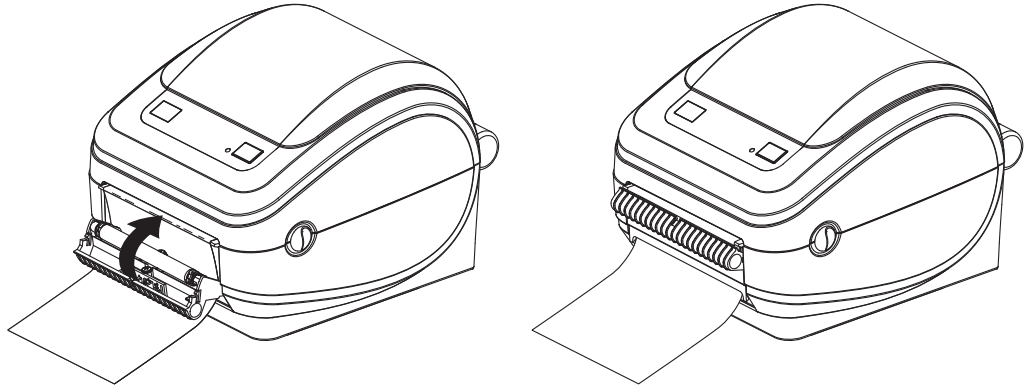
2. 프린터의 상단으로 라이너를 들어올린 후, 분리기 도어를 여십시오.



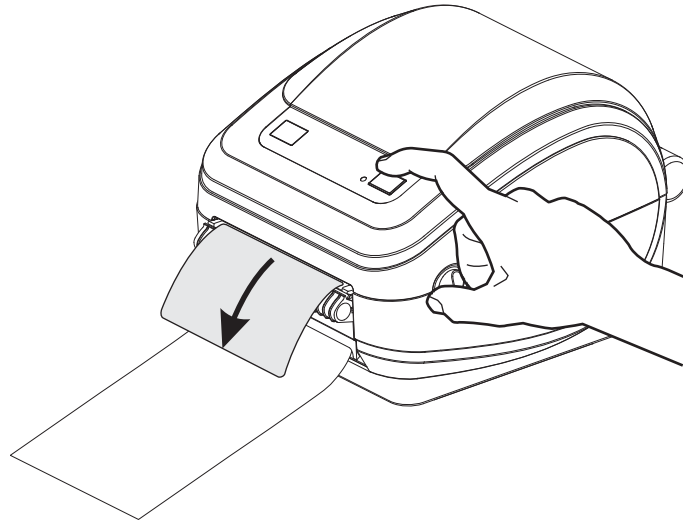
3. 분리용 출입구와 프린터 본체 사이로 라벨 라이너를 넣으십시오.



4. 분리기 도어를 닫으십시오.



5. 미디어가 앞으로 나오도록 급지 버튼을 누르십시오.



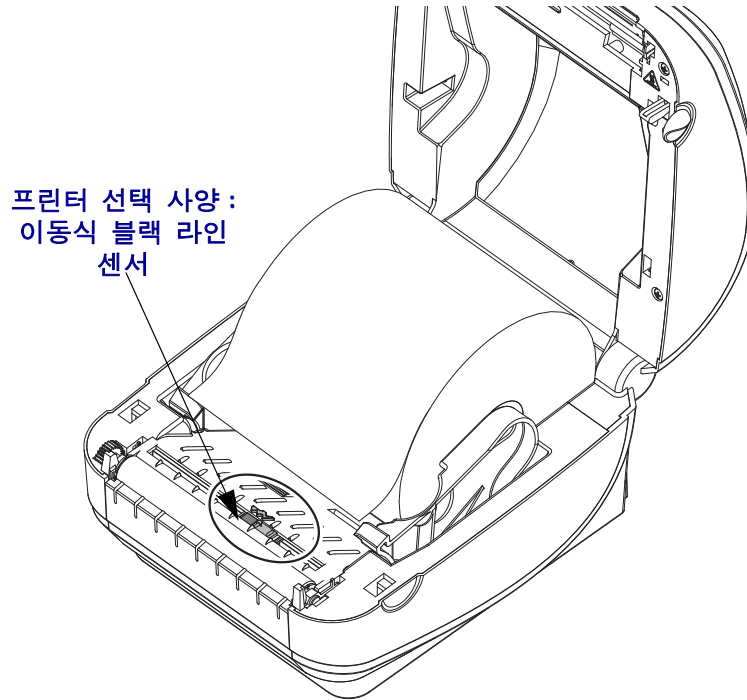
6. 인쇄 작업 동안 프린터는 뒷면을 벗겨 1 개의 라벨을 보여주게 됩니다. 프린터에서 라벨을 가져가면, 프린터가 다음 라벨을 인쇄할 수 있습니다. 주: 페어낸 라벨 센서를 활성화시키지 않아 소프트웨어 명령어를 이용하여 분리된 (벗겨진) 라벨의 제거를 감지하면, 프린터는 벗겨진 라벨을 쌓아놓았다가 배출합니다.

## 이동식 블랙 라인 센서 선택 사양

공장에서 설치되는 이동식 블랙 라인 센서를 사용하면, 프린터가 미디어의 중앙에 위치하지 않은 미디어 (또는 미디어 라이너) 뒷면에 있는 블랙 라인, 마크 또는 홈 (구멍) 을 갖는 미디어를 사용할 수 있습니다.

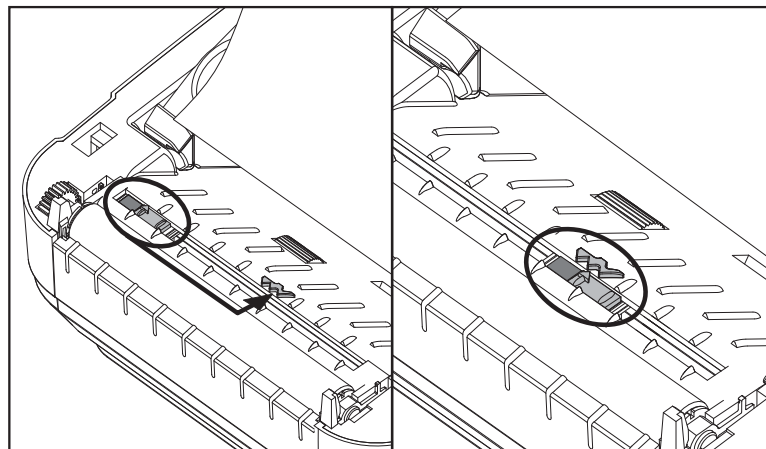
이동식 센서의 두 번째 기능은 기존 Zebra® 데스크탑 프린터 센서 위치와 그 사이에 해당하는 위치로 전송 망 (유격) 감지를 조정할 수 있는 것입니다. 이 기능은 비표준 미디어 또는 불규칙한 모양의 미디어를 사용할 수 있도록 해줍니다.

센서가 망 (유격) 감지를 위한 기본 감지 위치에 있지 않는 경우, 이동식 블랙 라인 센서는 (라벨간 유격 감지에 대해) 연속 미디어 또는 라벨을 제대로 감지하지 못합니다. 52 페이지의 **망 (유격) 감지를 위한 이동식 센서 조정**을 참조하십시오.



중앙에서 벗어남  
블랙 라인 감지 전용

기본 위치 - 망 (유격) 감지  
표준 작동 위치



## 블랙 마크 또는 노치에 대한 이동식 센서 조정

블랙 라인 센서는 미디어에서 블랙 마크, 블랙 라인, 노치 또는 구멍과 같이 센서의 광선을 센서의 감지기로 반사하지 않는 무반사 표면을 찾습니다. 센서 및 블랙 마크 감지기는 센서 커버 (센서의 비가시 광선에 대해 반투명한 진한색 플라스틱 커버) 아래에 서로 붙어 있습니다.

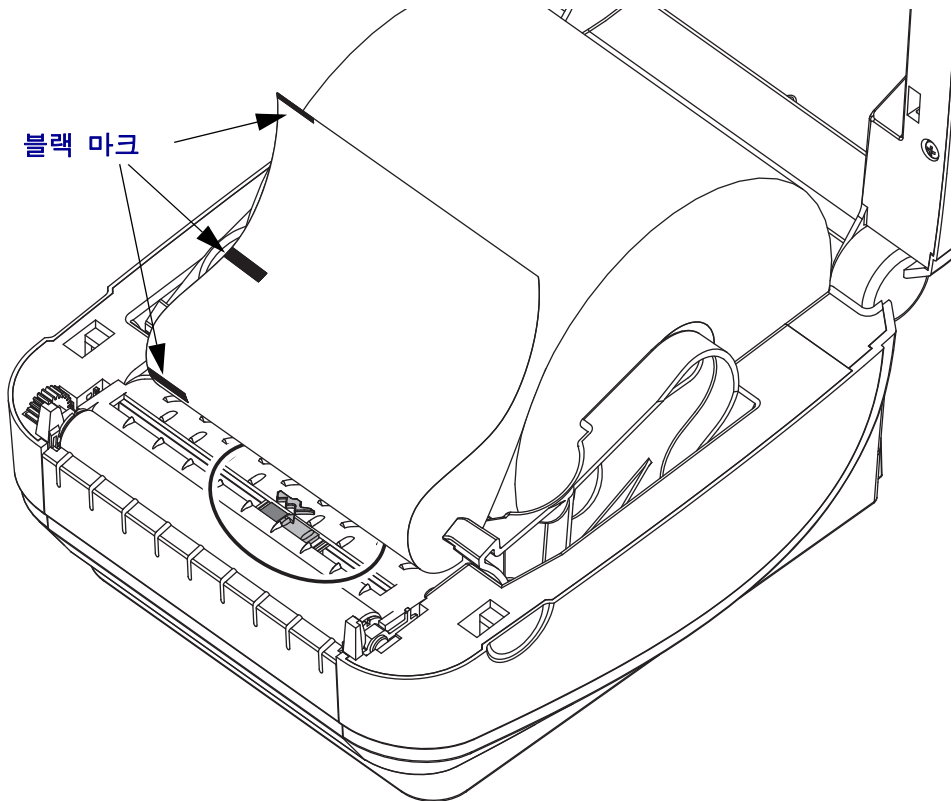
센서는 다음 두 가지 방법을 통해 조정 가능합니다.

- 1) 권장 - 이동식 센서의 정렬 화살표를 프린터의 중앙 또는 왼쪽에 위치한 블랙 마크 또는 노치의 오른쪽으로 정렬, 또는
- 2) 타원형 노치 또는 오른쪽 블랙 마크 (또는 노치) 아래에 있는 센서 커버의 중앙을 정렬.

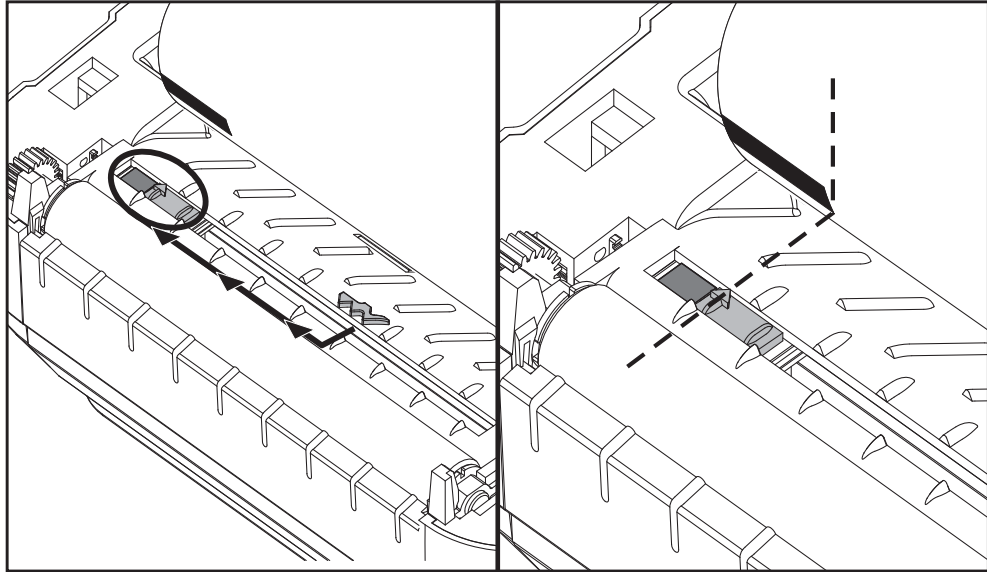
센서는 미디어 가장자리로부터 가능한 멀리 설치해야 합니다. 미디어가 한쪽에서 다른 쪽으로 이동할 수 있으며 미디어 가장자리로 들어오는 노치 컷이 손상될 수 있습니다.

미디어를 장착하십시오. 프린터를 닫기 전에, 이동식 블랙 라인 센서를 다음과 같이 조정하십시오.

1. 미디어의 뒷면(인쇄면이 아닌)에 있는 블랙 마크 또는 노치를 노출시키기 위해 미디어를 롤 위로 뒤집으십시오.

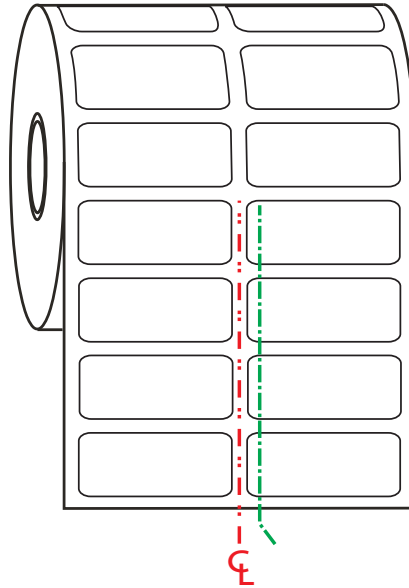


- 이동식 센서를 중앙 기본 위치에서 밀어서 블랙 마크에 맞춥니다. 이동식 센서에 있는 화살표는 블랙 마크의 오른쪽 가장자리와 일렬로 맞아야 합니다. 이것은 미디어의 양쪽에 있는 마크 또는 노치에도 적용됩니다 (그림에는 왼쪽이 표시됨).



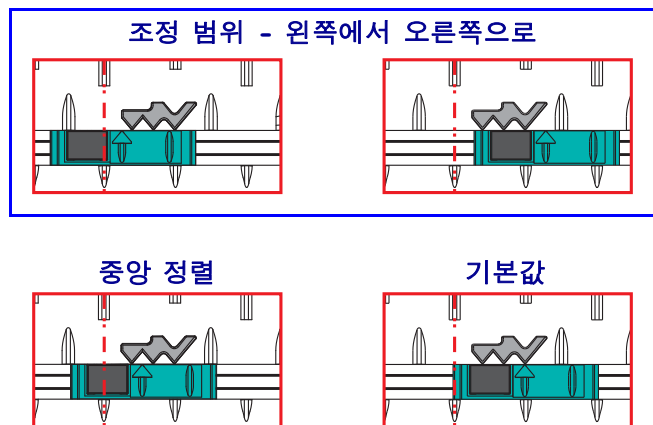
## 망 ( 유격 ) 감지를 위한 이동식 센서 조정

이동식 센서는 기존 Zebra® 데스크톱 프린터 모델이 일부 비표준 미디어 구성에 대해 사용하는 망 / 유격 위치를 지원합니다. 표준 ( 고정 위치 ) 또는 이동식 센서의 기본 위치에서 G-Series™ 프린터가 망 ( 유격 ) 을 감지하는 방법은 롤에 나란히 있는 라벨의 라벨의 간격을 감지하도록 프린터의 중앙을 기준으로 하는 오프셋입니다. 아래를 참조하십시오.



기본 유격  
감지 위치

이동식 센서를 사용한 망 ( 유격 ) 감지 기능은 센서의 정렬 화살표가 정렬 키의 위치를 지시할 때만 작동 가능합니다. 센서는 라벨 사이의 유격을 감지하기 위해 라벨 ( 또는 기타 미디어 ) 와 정렬되어야 합니다. 위의 예제에서는 중앙 정렬 방식이 사용되는 경우에 센서의 위치를 보여줍니다. 이것은 2-up 라벨 구성을 가진 라벨을 감지하지 못하여 센서가 '기본' 위치에 있는 경우, 라벨과 라벨 사이의 유격을 감지할 수 있습니다.



- 기본값 - Zebra 모델 : G-Series™ 고정 위치 센서 , LP/TLP 2842™ , LP/TLP 2844™ , LP/TLP 2042™
- 중앙 정렬 - Zebra 모델 : LP/TLP 2742™



## 절단기 선택 사양

프린터는 라벨 라이너, 태그 또는 영수증용 미디어를 전체 폭으로 절단하기 위해 공장에서 설치되는 미디어 절단기 선택 사양을 지원합니다. 이러한 절단기 선택 사양은 단일 절단기 보관용 설계로 모두 지원합니다. 프린터에 설치된 절단기 선택 사양의 종류는 **프린터 구성 상태** 라벨을 인쇄함으로써 확인할 수 있습니다. 절단기 선택 사양은 다음과 같습니다.

- 라벨 라이너 및 얇은 태그 미디어를 절단하기 위한 **중형 절단기** (라이너 / 태그용)  
**최대 종이 중량 ( 두께 ):** 최대 180g/m<sup>2</sup>(0.0077 인치)  
**수명 \*:** 200 만회 절단 : 50 만 ~ 500 만개 (10 ~ 120g/m<sup>2</sup>)  
 100 만회 절단 : 500 만 ~ 750 만개 (120 ~ 180g/m<sup>2</sup>)  
 75 만회 절단 : 750 만 ~ 1000 만개 (180 ~ 200g/m<sup>2</sup>)

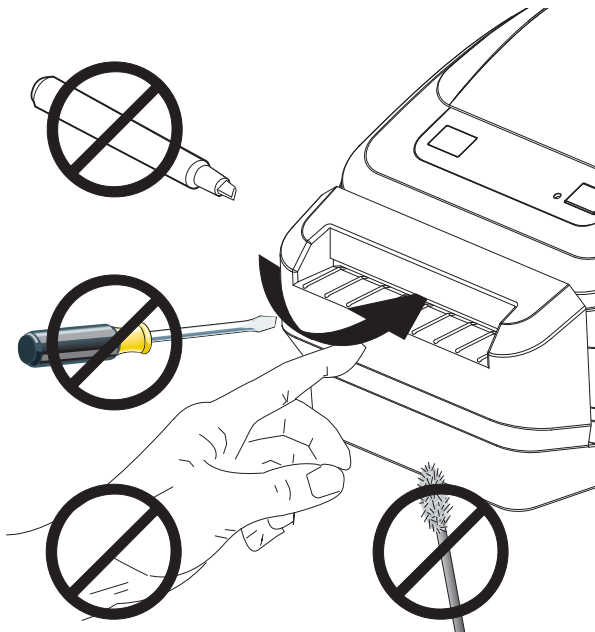
\* - **최대 미디어 중량 ( 밀도 / 강도 ) 및 두께를 초과하면, 사용 가능한 수명을 단축시키거나 절단기가 오작동을 하는 원인이 될 수 있습니다 ( 고장 또는 기타 오류).**

- **절단 폭:** 최소 0.75 인치 (19mm), 최대 4.25 인치 (108mm)
- **절단면 사이의 최소 거리 ( 라벨 길이 ):** 1 인치 (25.4mm). 절단면 사이의 최소 거리보다 짧은 미디어를 절단하는 것은 절단기 고장 또는 오류를 일으키는 원인이 될 수 있습니다.
- 기본적으로, 절단 기능은 매 25 회 절단을 시행한 후 자체 청소를 위한 예방 관리를 절단까지 포함합니다. 이러한 기능은 ZPL 또는 EPL SGD(Set/Get/DO) 프로그래밍 명령어 (**cutter.clean\_cutter**) 를 이용하여 사용할 수 없는 상태로 만들 수 있지만, 권장하지 않습니다.



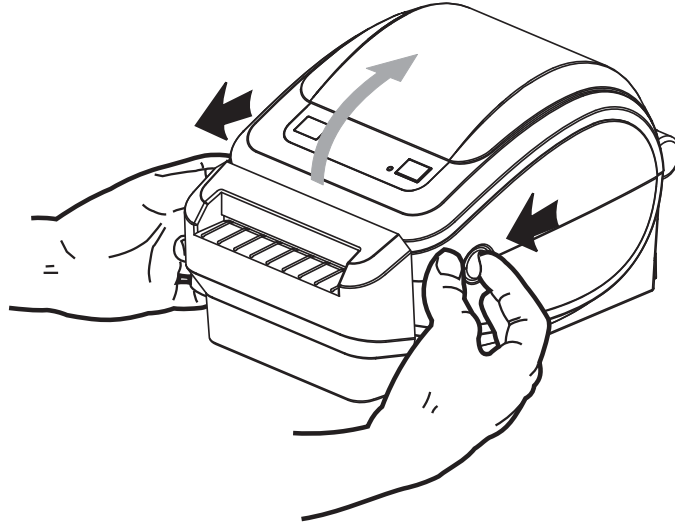
**경고** • 절단기 장치에는 운영자가 손댈 수 있는 부품이 없습니다. 절단기 덮개 (Bezel) 을 제거하는 것은 절대적으로 금하고 있습니다. 절단 기능을 수행하고 있는 도중에 절대 물체 또는 손가락을 넣지 마십시오.

**중요** • 도구, 약습, 솔벤트 (알코올 포함) 등의 물질은 절단기에 손상을 입히거나 사용 가능 수명을 단축시킬 수 있으며 절단기가 고장나는 원인이 될 수 있습니다.

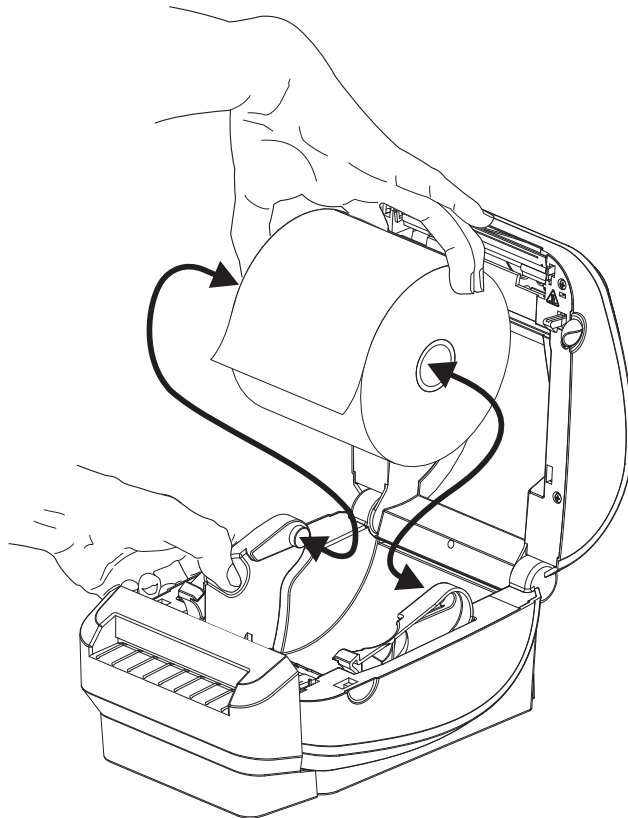


## 절단기 선택 사양을 갖춘 상태로 미디어 장착

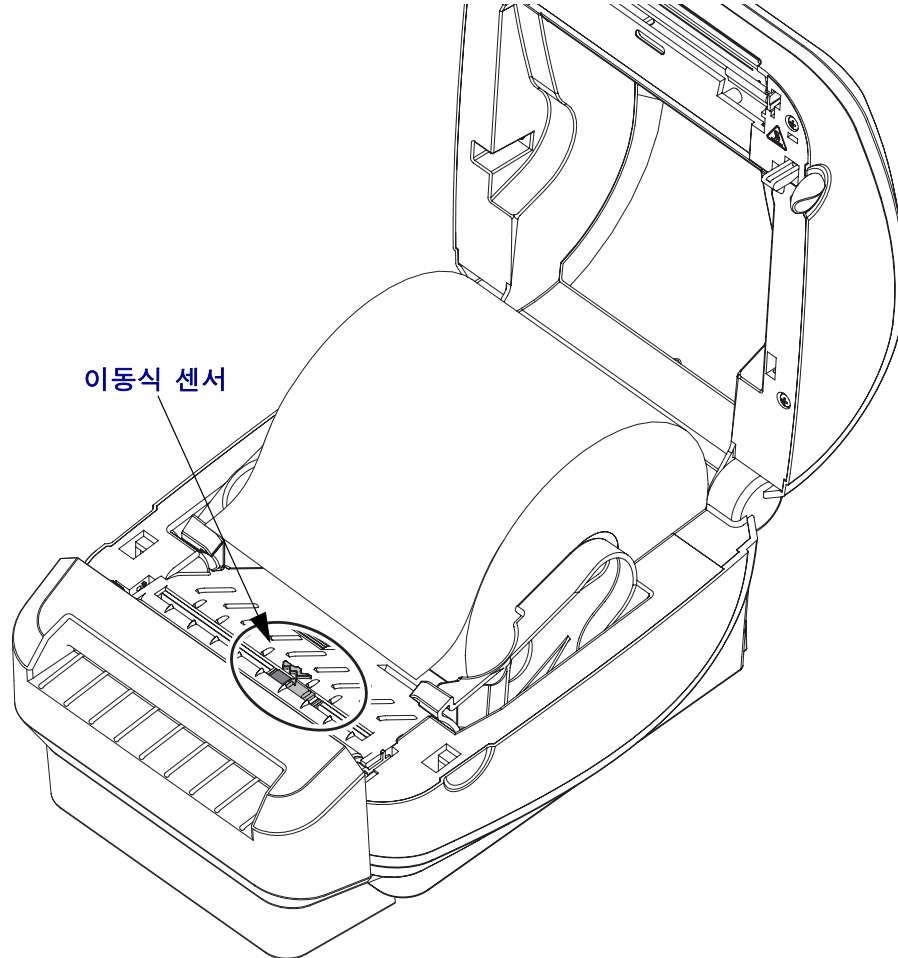
1. 프린터를 여십시오. 개방용 래치 레버를 프린터 앞 쪽으로 당겨야 합니다.



2. 미디어 롤 고정장치를 여십시오. 미디어를 들고 있지 않은 손으로 미디어 가이드를 당겨 열고, 미디어 롤을 롤 고정장치에 놓고, 가이드를 풀어줍니다. 플래튼 (드라이브) 롤러를 통과하여 인쇄면이 위를 향하도록 미디어 롤의 위치를 잡아줍니다.

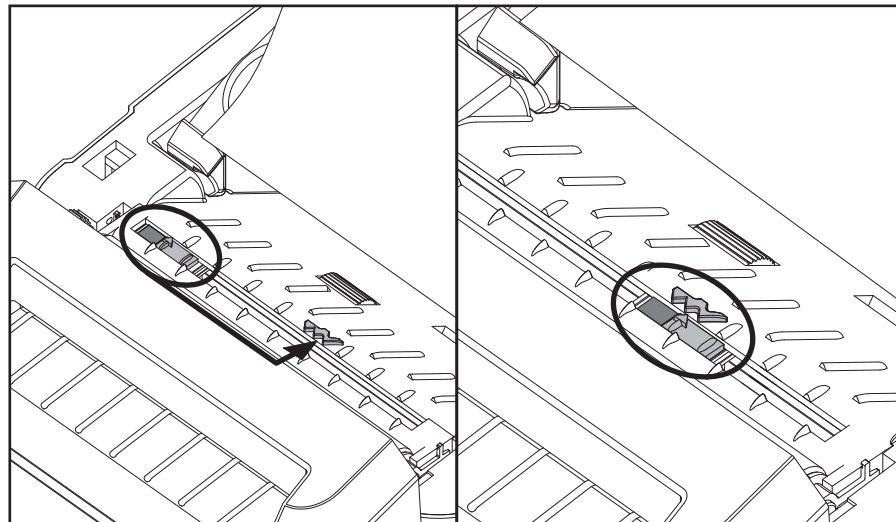


3. 프린터가 이동식 블랙 라인 센서를 선택 사양으로 포함하고 있는 경우, 센서가 기본 위치인 중앙에서 약간 오른쪽으로 정렬된 상태인지 확인하십시오. 이것은 미디어 감지를 위한 기본 작동 위치입니다. 센서가 기본 위치에서 이동한 상태면, 프린터는 블랙 라인, 블랙 마크, 그리고 노치 미디어만을 감지하게 될 것입니다.

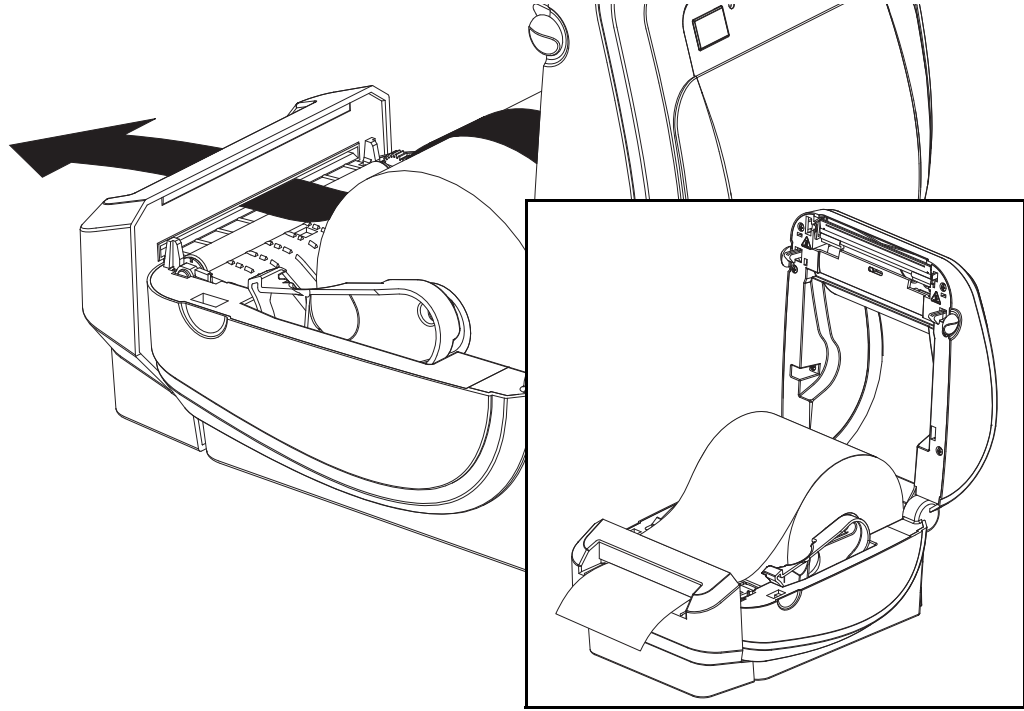


중앙에서 벗어남  
블랙 라인 감지 전용

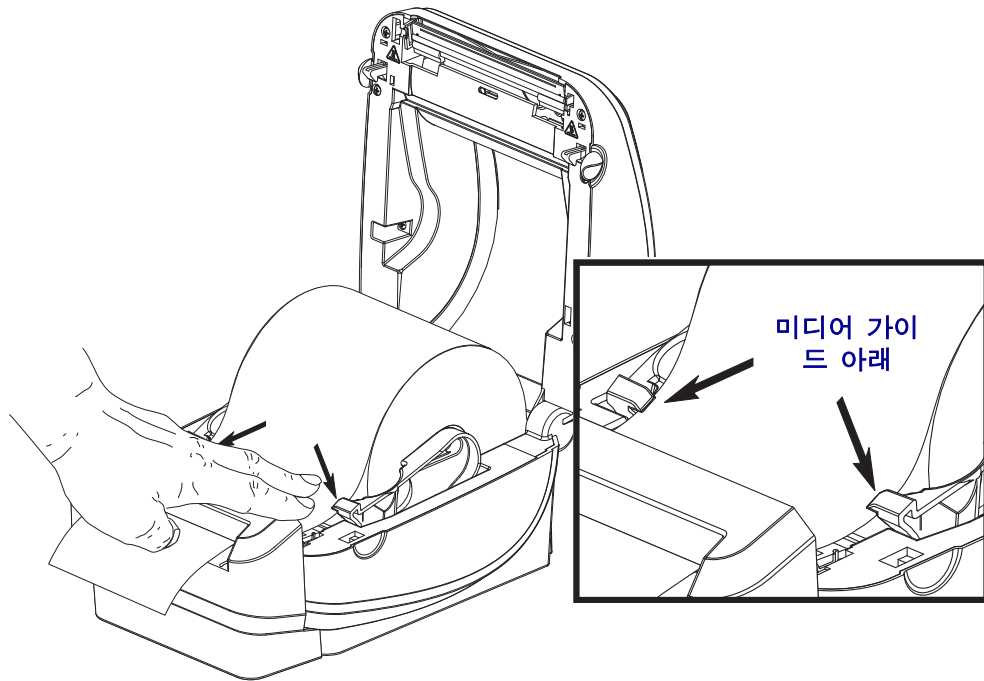
기본 위치 - 유격 (웹) 감지  
표준 작동 위치



4. 미디어가 프린터 전면부 밖으로 빠져나오도록 절단기 내부를 통해 미디어가 이어지도록 하십시오. 롤이 자유롭게 회전하는지 확인하십시오. 롤이 미디어 보관함의 바닥에 놓여있는 상태가 되어서는 안됩니다. 미디어의 인쇄면이 위를 향하고 있는지 확인하십시오.



5. 양쪽 미디어 가이드의 아래로 용지를 밀어 넣으십시오.



6. 프린터를 닫으십시오. 덮개가 밀착되어 찰칵 소리가 나며 물릴 때까지 누르십시오.

## ZebraNet® 10/100 내장형 (유선) 인쇄 서버 선택 사양

ZebraNet® 10/100 내장형 인쇄 서버 (PS) 는 네트워크와 ZebraLink™ 가 가능한 프린터를 연결하는 공장 출하전에 설치되는 선택 사양 장치입니다. 인쇄 서버는 프린터 및 인쇄 서버 설정용의 브라우저 형태 인터페이스를 제공합니다. ZebraNet™ Bridge Zebra 네트워크 프린터 관리 소프트웨어를 사용하면, ZebraLink™ 가 가능한 프린터의 특수 기능에 쉽게 접근할 수 있습니다.

10/100 내장형 PS 가 장착된 프린터는 다음 기능을 제공합니다.

- 인쇄 서버 및 브라우저를 이용한 프린터 설정
- 브라우저를 사용하여 내장형 10/100 인쇄 서버의 기능을 원격 모니터 및 구성
- 경보
- 이메일이 가능한 장치를 경유하여 자발적인 프린터 상태 메시지를 전송하는 기능

ZebraNet™ Bridge - ZebraNet™ Bridge 는 내장형 10/100 인쇄 서버와 함께 작동하고 ZPL 기반의 프린터에 있는 ZebraLink 의 기능을 개선한 소프트웨어 프로그램입니다. 기능은 다음과 같습니다.

- ZebraNet™ Bridge 를 사용하면 프린터를 자동으로 검색할 수 있습니다. ZebraNet™ Bridge 는 IP 주소, 서브넷, 프린터 모델, 프린터 상태, 그리고 기타 사용자 정의 특성 등과 같은 매개변수를 검색합니다.
- 원격 구성 - 원격 사이트 또는 물리적으로 프린터를 관리하지 않고도 전사적으로 전체 Zebra 라벨 프린터를 관리합니다. 사내 네트워크에 연결된 Zebra 프린터는 ZebraNet™ Bridge 인터페이스로 접근할 수 있으며, 사용이 용이한 GUI(Graphical User Interface) 를 통해 원격으로 구성할 수 있습니다.
- 프린터 경보, 상태, 상시 모니터링, 이벤트 고지 - ZebraNet™ Bridge 는 사람들에게 서로 다르게 지정된 경보와 함께 장비 당 다수의 이벤트에 대한 경보를 구성할 수 있도록 합니다. 이메일, 휴대전화 / 호출기 또는 ZebraNet™ Bridge Events 탭을 통해 경보 및 고지를 받습니다. 프린터 또는 그룹이 보낸 경보를 볼 수 있으며, 날짜 / 시간, 중요도 또는 트리거에 따라 분류할 수 있습니다.
- 프린터 프로파일의 구성 및 복사 - 하나의 프린터에서 다른 프린터로 설정 값을 복사해 붙여넣거나 전체 그룹에 브로드캐스트할 수 있습니다. ZebraNet™ Bridge 를 사용하면, 한 번의 마우스 클릭으로 프린터 설정 값, 프린터 내장 파일 (형식, 글꼴, 그림) 및 경보를 복사할 수 있습니다. 원하는 설정 값, 개체 및 경보를 갖는 프린터 프로파일 (가상의 '최고 프린터') 을 구축하고 설치 시간을 상당히 줄여주며 실제 프린터인 것처럼 복사하고 브로드캐스트합니다. 또한, 프린터 프로파일은 재난 복구용으로 프린터의 구성을 백업하는 좋은 방법입니다.

## 프린터 네트워크 구성 상태 라벨

ZebraNet® 10/100 내장형 인쇄 서버 옵션이 있는 있는 G-Series™ 프린터는 네트워크 인쇄 기능 구축 및 문제점 해결에 필요한 정보를 위한 추가 프린터 구성 상태 라벨을 인쇄합니다. 다음의 출력물은 ZPL 언어의 ~WL 명령어를 이용하여 인쇄한 것입니다.

```

Network Configuration

Zebra Technologies
ZTC GX420d
ZBR2834649

Internal Wired*
ALL..... IP PROTOCOL
172.029.001.047..... IP ADDRESS
255.255.255.000..... SUBNET MASK
172.029.001.001..... DEFLT. GATEWAY
172.029.001.003..... WINS SERVER IP
YES..... TIMEOUT CHECKING
300..... TIMEOUT VALUE
000..... ARP INTERVAL
9100..... BASE RAW PORT
00:07:4d:2b:40:d9.. MAC ADDRESS

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED
  
```

구성 상태 라벨의 일반 출력물은 하단에 IP 주소와 같이 프린터의 몇 가지 네트워크 설정 값을 표시합니다.

프린터의 IP 주소는 네트워크 상에서의 기능에 대한 프린터를 확인하고 구성하기 위해 필요합니다. 자세한 내용은 ZebraNet® 10/100 내장형 인쇄 서버 설명서를 참조하십시오.

## ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버 옵션

ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버 (PS) 는 사용자 네트워크의 Wi-Fi 네트워크 액세스 지점과 ZebraLink™ 기능 프린터에 연결하는 장치로서 공장 출하시 설치되는 선택 사양입니다. 인쇄 서버는 프린터 및 인쇄 서버 설정용의 브라우저 형태 인터페이스를 제공합니다. ZebraNet™ Bridge, Zebra® 네트워크 프린터 관리 소프트웨어를 사용하면, ZebraLink™ 가 가능한 프린터의 특수 기능에 쉽게 접근할 수 있습니다.

내장형 무선 인쇄 서버를 갖춘 프린터는 다음과 같은 기능을 제공합니다.

- 경고, 구성 설정 및 네트워크 설정의 프린터 상태 표시
- 인쇄 서버 및 브라우저를 이용한 프린터 설정
- 브라우저를 사용하여 내장형 무선 인쇄 서버 (PS) 의 기능을 원격 모니터 및 구성
- 정보
- 이메일이 가능한 장치를 경유하여 자발적인 프린터 상태 메시지를 전송하는 기능

ZebraNet™ Bridge - ZebraNet™ Bridge 는 내장형 10/100 인쇄 서버와 함께 작동하고 ZPL 기반의 프린터에 있는 ZebraLink 의 기능을 개선한 소프트웨어 프로그램입니다. 기능은 다음과 같습니다.

- ZebraNet™ Bridge 를 사용하면 프린터를 자동으로 검색할 수 있습니다. ZebraNet™ Bridge 는 IP 주소, 서브넷, 프린터 모델, 프린터 상태, 그리고 기타 사용자 정의 특성 등과 같은 매개변수를 검색합니다.
- 원격 구성 - 원격 사이트 또는 물리적으로 프린터를 관리하지 않고도 전사적으로 전체 Zebra 라벨 프린터를 관리합니다. 사내 네트워크에 연결된 Zebra 프린터는 ZebraNet™ Bridge 인터페이스로 접근할 수 있으며, 사용이 용이한 GUI(Graphical User Interface) 를 통해 원격으로 구성할 수 있습니다.
- 프린터 경고, 상태, 상시 모니터링, 이벤트 고지 - ZebraNet™ Bridge 는 사람들에게 서로 다르게 지정된 경고와 함께 장비 당 다수의 이벤트에 대한 경보를 구성할 수 있도록 합니다. 이메일, 휴대전화 / 호출기 또는 ZebraNet™ Bridge Events 탭을 통해 경고 및 고지를 받습니다. 프린터 또는 그룹이 보낸 경보를 볼 수 있으며, 날짜 / 시간, 중요도 또는 트리거에 따라 분류할 수 있습니다.
- 프린터 프로파일의 구성 및 복사 - 하나의 프린터에서 다른 프린터로 설정 값을 복사해 붙여넣거나 전체 그룹에 브로드캐스트할 수 있습니다. ZebraNet Bridge 를 사용하면, 한 번의 마우스 클릭으로 프린터 설정 값, 프린터 내부 파일 (형식, 글꼴, 그림), 경보를 복사할 수 있습니다. 원하는 설정 값, 개체 및 경보를 갖는 프린터 프로파일 (가상의 '최고 프린터') 을 구축하고 설치 시간을 상당히 줄여주며 실제 프린터인 것처럼 복사하고 브로드캐스트합니다. 또한, 프린터 프로파일은 재난 복구용으로 프린터의 구성을 백업하는 좋은 방법입니다.

## 프린터 네트워크 구성 상태 라벨

ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버가 있는 G-Series™ 프린터는 네트워크 인쇄 기능 구축 및 문제점 해결에 필요한 정보에 대해 추가 프린터 구성 상태 라벨을 선택 사양으로 내장 인쇄합니다. 다음의 출력물은 ZPL 언어의 ~WL 명령어를 이용하여 인쇄한 것입니다.

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC GX420d ZBR12861842	
Wireless*	
ALL.....	IP PROTOCOL
172.029.016.027....	IP ADDRESS
255.255.255.000....	SUBNET MASK
172.029.016.001....	DEFAULT GATEWAY
172.029.001.003....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
YES.....	CARD INSERTED
02DFH.....	CARD MFG ID
8103H.....	CARD PRODUCT ID
000278c44192.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
54 Mb/s.....	CURRENT TX RATE
DIVERSITY.....	RECEIVE ANTENNA
DIVERSITY.....	XMIT ANTENNA
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
020.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
YES.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
07FFH.....	CHANNEL MASK
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

구성 상태 라벨의 일반 출력물은 하단에 IP 주소와 같이 프린터의 몇 가지 네트워크 설정 값을 표시합니다.

프린터의 IP 주소는 네트워크 상에서의 기능에 대한 프린터를 확인하고 구성하기 위해 필요합니다. 자세한 내용은 ZebraNet® 내장형 무선 인쇄 서버 안내서를 참조하십시오.



## 블루투스 옵션

블루투스는 다른 블루투스 사용 장치 및 컴퓨터에 연결할 수 있도록 선택 사양으로 공장 에서 설치한 (내장형 무선) 장치입니다. G- 시리즈 프린터에 내장된 블루투스 무선 기 능은 Bluetooth Specification 2.0 을 준수하며 Windows 의 가상 직렬 포트인 SPP(Serial Port Profile) 를 지원합니다. Windows PC 에서 프린터로 전송하는 모든 인쇄 작업은 SPP 를 통 하게 되는데, 이것은 기본적으로 RS-232 직렬 통신의 블루투스 애플리케이션입니다. 이 프린터 옵션에는 블루투스 사용 호스트 시스템에 대한 설치 및 연결을 돕기 위한 연결 상 태 및 구성 정보를 제공하도록 LCD 디스플레이가 포함되어 있습니다.

Microsoft 는 Windows XP 서비스 팩 2(SP2) 의 출시 이후부터 대부분의 블루투스 장치를 지원하고 있습니다. 이번 버전의 Windows 에서 블루투스 장치는 장치에 제공되는 드라 이버를 필요로 합니다. Windows XP SP2 이상의 버전은 프린터에 대한 '프린터 추가' 마법사 지원 기능도 포함하고 있습니다. G-Series 프린터는 블루투스 가상 직렬 포트 연 결 (SPP) 을 통해 액세스됩니다. 프린터에는 Windows PC 블루투스 장치와 통신하기 위 해 SPP 를 지원하는 블루투스 2.0 드라이버만 필요합니다.

Windows 환경에서, 블루투스 통신이 설정된 후에 인쇄 작업이 가능하도록 ZebraDesigner™ 드라이버가 컴퓨터에 설치되어야 합니다. 블루투스 연결을 구성하도 록 돕는 Zebra 설정 유틸리티의 프린터 설치 마법사를 사용하십시오.

## 프린터 네트워크 구성 상태 라벨

ZebraNet® 내장형 블루투스 옵션이 있는 G-Series 프린터는 네트워크 인쇄 기능 구축 및 문제점 해결에 필요한 정보에 대해 추가 프린터 구성 상태 라벨을 인쇄합니다. 다음의 출력물은 ZPL 언어의 ~WL 명령어를 이용하여 인쇄한 것입니다.

```

Network Configuration
-----
Zebra Technologies
ZTC GX420d
-----
Bluetooth
2.1.8..... FW VERSION
04/25/08..... DATE
..... LOCAL NAME
OFF..... AUTHENTICATION
ON..... DISCOVERABLE
???..... RADIO VERSION
ON..... ENABLED
OFF..... AFH MODE
i! "$..... ADDRESS
..... CURRENT AFH MAP
-----
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED
    
```

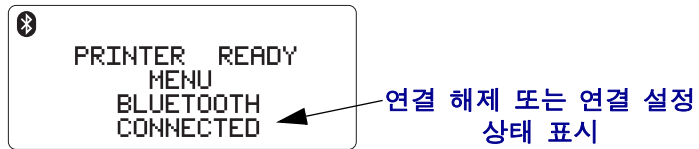
프린터의 블루투스 설정은 설치 및 인쇄 작업을 위해 프린터를 식별하도록 돕습니다.

### 블루투스 연결을 위한 Windows PC 준비

- 블루투스 동글을 설치하거나 기존의 블루투스가 사용 가능하도록 설정되었는지 확인합니다. *내장형 블루투스를 가진 일부 시스템에서는 블루투스 무선 통신이 Wi-Fi와 공유하고 있습니다. Wi-Fi를 사용 불가능으로 설정하면, 블루투스도 사용 불가능으로 설정될 수 있습니다.*

### 블루투스 인쇄를 위한 프린터 준비

- 프린터에는 공장에서 옵션으로 제공되는 블루투스가 설치되어 있어야 합니다. 프린터에는 LCD 디스플레이가 포함됩니다. 프린터의 메인 화면에는 Bluetooth라는 단어가 표시됩니다.



- 구성 상태 라벨을 인쇄하려면 ( 그리고 나중에 Windows 에서 라벨을 테스트 인쇄하려면 ) **프린터에 미디어가 장착되어야 합니다.**
- **Zebra 설정 유틸리티 (ZSU) 에서 USB 인터페이스 케이블 ( 또는 표준 직렬 포트 케이블 ) 을 사용하여 프린터를 설치하십시오 .** 프린터 속성 또는 ZSU 를 사용하여 프린터 구성 상태 라벨을 인쇄하여 인쇄 상태를 확인하십시오 .
- ZSU 가 설치되어 있고 열려 있으면 , 프린터를 선택하십시오 . 설치된 Zebra® 프린터 아래의 버튼이 활성 상태가 될 것입니다 . 'Configure Printer Connectivity( 프린터 연결 구성 )' 버튼을 클릭하여 "Connectivity Setup Wizard( 연결 설정 마법사 )" 를 시작합니다 .
  - **Bluetooth** 를 선택하고 'Next( 다음 )' 을 클릭합니다 .
  - **프린터에 대한 고유 이름을 'Friendly name( 식별 이름 )' 텍스트 입력란에 입력합니다 .**
  - 'Enabled( 사용 가능 )' 에 선택 표시하고 , 'Discoverable( 검색 가능 )' 을 On 으로 설정하고 , 'Authentication( 인증 )' 을 Off 으로 설정합니다 . 'Next( 다음 )' 를 클릭하여 계속 진행합니다 .
  - 창에는 프린터로 전송될 SGD(Set/Get/Do) 명령어가 표시됩니다 . 'Next( 다음 )' 를 클릭합니다 .
  - 프린터를 선택한 상태로 두고 'Finished( 완료 )' 를 클릭합니다 . 프린터는 새로운 블루투스 명령을 활성화하도록 재설정됩니다 .

### 블루투스 - Windows XP® SP2 를 사용하여 프린터 설치하기

이 절차는 Windows XP SP2 이상에 대한 프린터 설치를 안내합니다 .

1. Windows 'Start( 시작 )' 메뉴에서 'Printers and Faxes( 프린터 및 팩스 )' 창을 엽니다 . 'Add Printer( 프린터 추가 )' 를 클릭하면 마법사가 시작됩니다 . "Welcome( 환영합니다 )" 창이 표시되면 'Next( 다음 )' 를 클릭하여 계속 진행합니다 .
2. 'Local( 로컬 )' 라디오 버튼에서 'Automatic detect...( 자동 검색 )' 확인란을 선택된 상태로 두고 'Next( 다음 )' 를 클릭합니다 .

3. 발견되는 프린터가 없어야 합니다. 하나 이상의 새로운 프린터가 감지된 경우, 이 프린터를 선택하지 말고 'Next( 다음 )' 를 클릭하십시오 .
4. 'Create a new port(새 포트 만들기)' 라디오 버튼을 선택하고 관련된 폴다운 메뉴에서 'Bluetooth Printer Port( 블루투스 프린터 포트 )' 를 선택합니다 .
5. 새로운 'Bluetooth Printer Port( 블루투스 프린터 포트 )' 창에서, 목록의 블루투스 장치에 있는 사용자 프린터를 선택합니다 . 이 작업에는 몇 분의 시간이 소요될 수 있습니다 . 'Connect( 연결 )' 버튼을 클릭합니다 .
6. 'Install Printer Software( 프린터 소프트웨어 설치 )' 창이 열립니다 . 'Manufacture( 제조업체 )' 에서 'ZDesigner' 를 선택하고 지원되는 Zebra 프린터 모델을 선택한 다음 , 'Printers( 프린터 )' 선택란에서 사용자의 프린터 모델을 선택합니다 . 'Next( 다음 )' 를 클릭하여 계속 진행합니다 .
7. 'Keep the existing drivers( 기존 드라이버 유지 )' 를 선택하고 'Next( 다음 )' 를 클릭합니다 .
8. 프린터 이름을 지정하고 원하는 기본 프린터 설정을 선택합니다 . 'Next( 다음 )' 를 클릭합니다 .
9. 테스트 페이지를 인쇄하려면 'Yes( 예 )' 를 선택합니다 . 'Next( 다음 )' 를 클릭하여 계속 진행합니다 .
10. 'Completing the Add Printer Wizard(프린터 추가 마법사 완료)' 창에서 'Finish(마침)'를 클릭하면 블루투스 프린터의 설치가 완료되고 Windows 테스트 인쇄 페이지가 인쇄됩니다 ( 최소한 Windows 로고가 표시된 페이지 ) .

### 블루투스 - Windows Vista® SP2 및 Windows 7® 을 사용하여 프린터 설치하기

Windows Vista(SP2 이상 ) 및 Windows 7 블루투스 설치 는 XP 설치와는 다릅니다 .

- **Windows Vista:** 'Start( 시작 )' 버튼을 클릭하고 , 'Control Panel( 제어판 )' 을 클릭하고 , 'Hardware and Sound( 하드웨어 및 사운드 )' 를 클릭하고 , 'Printers( 프린터 )' 를 클릭하여 'Add Printer( 프린터 추가 )' 마법사를 연 다음 , 'Add a printer( 프린터 추가 )' 를 클릭합니다 .
- **Windows 7:** 'Start( 시작 )' 버튼을 클릭하고 'Start( 시작 )' 메뉴에서 'Devices and Printers( 장치 및 프린터 )' 를 클릭하여 'Devices and Printers( 장치 및 프린터 )' 를 엽니다 .
- 호스트 PC 에서 일부 Microsoft 제품이 아닌 블루투스 dongle과 내장형 블루투스 장치는 SPP 인쇄에 대한 드라이버를 거의 지원하지 않기 때문에 'Add printer( 프린터 추가 )' 마법사가 정상적으로 완료되지 못할 수 있습니다 . 'Control Panel( 제어판 )' 또는 Windows 'Start( 시작 )' 표시줄의 시스템 트레이에서 'Bluetooth Devices( 블루투스 장치 )' 로 가서 사용자가 설치하고 있는 블루투스 프린터 '장치' 의 SPP 를 활성화해야 할 수도 있습니다 . 프린터를 로컬 프린터 ( G-Series 프린터에 대한 USB 또는 직렬 포트 ) 에 설치한 다음 , 설치가 완료되면 'Port( 포트 )' 를 SPP( 가상 직렬 포트 ) COM 포트로 변경하십시오 .

## RTC 및 Full Flash Memory 선택 사양

공장에서 설치한 RTC(Real Time Clock) 및 Full Flash Memory 선택 사양을 갖는 프린터는 사용자 편의에 맞는 프린터 어플리케이션을 제작하고, 프린터의 생산성 및 유연성을 개선하며 더 많은 폼, 그림 (로고), 글꼴, 대형 아시아 글꼴 세트를 저장하기 위한 여분의 메모리를 제공할 수 있습니다.

RTC 를 사용하면, 라벨 폼 개발자는 다음의 일을 할 수 있습니다.

- 날짜 시간 새기기
- 사전 사후 날짜 기록
- 폼을 변경하지 않고도 인쇄된 폼에 날짜 / 시간 기록 포함 가능
- 호스트 시스템, 어플리케이션 소프트웨어 또는 다른 프로세스에 의한 프로그램적인 방법을 이용하여 생성시킬 필요 없이 날짜 및 시간 제공 (예: 데이터베이스 기록).

RTC 는 독립 구성 (예: 호스트 또는 PC 에 연결하지 않음) 으로 동작하도록 프린터의 성능을 향상시킵니다. 일반적인 용도는 사용자 주문형 태그, 티켓, 라벨 또는 영수증에 날짜를 기록하는 것입니다. 자세한 내용은 43 페이지의 독립 인쇄를 참조하십시오.

RTC 기능은 ZPL 및 EPL 프린터 프로그래밍 모두를 지원합니다. 2 가지 프로그래밍 방법에서 시간 및 날짜를 표시하는 행동은 서로 무관합니다. 시간 및 날짜를 설정하는 명령어는 양 프린터 언어에서 다릅니다.



주의 • 선택 사양인 RTC 조립 부품은 3V 리튬 배터리를 가지고 있습니다. 프린터가 지속적으로 실제보다 지연된 날짜 소인을 제공하는 경우, 배터리가 거의 방전되었거나 완전히 방전된 것으로 생각할 수 있습니다. 인증받은 AS 수리요원이 배터리 교체 업무를 수행해야 합니다. Zebra 공인 교체용 배터리만을 사용하십시오.



중요 • 지역 지침 및 규정에 따라 배터리를 재활용하십시오. 누전을 방지하기 위해 처분 (또는 저장) 하는 경우, 배터리를 절연 물질로 감싸십시오. 배터리를 누전시키지 **마십시오**. 배터리 누전은 열 발생, 화재 또는 폭발을 초래할 수 있습니다. 열을 가하거나 분해 또는 불속으로 배터리를 던지지 **마십시오**.

Full Flash Memory 는 프린터의 표준 4Mb 프린터 메모리에 64Mb 를 추가하여 총 68Mb 의 프린터 메모리를 제공합니다. 이 옵션은 원래 2009 년 7 월 24 일 이전에 제조된 프린터에 대한 12MB Full Flash Memory 만 지원했습니다.

## 아시아 글꼴 - 프린터 주변기기

아시아 글꼴 세트는 사용자 또는 통합자가 프린터로 다운로드합니다. 본 G-Series 프린터는 대형 아시아 글꼴 파일을 지원하기 위해 설치된 RTC 및 Full Flash Printer Memory 선택 사양을 가지고 있어야 합니다. 글꼴은 프린터와 별도로 구매합니다.

- 중국어 간체 및 번체 (ZPL 및 EPL)
- 일본어 - JIS 및 Shift-JIS 매핑 (ZPL 및 EPL)
- 한국어 (조합식 코드를 포함한 ZPL 및 EPL)
- 태국어 (ZPL 만)

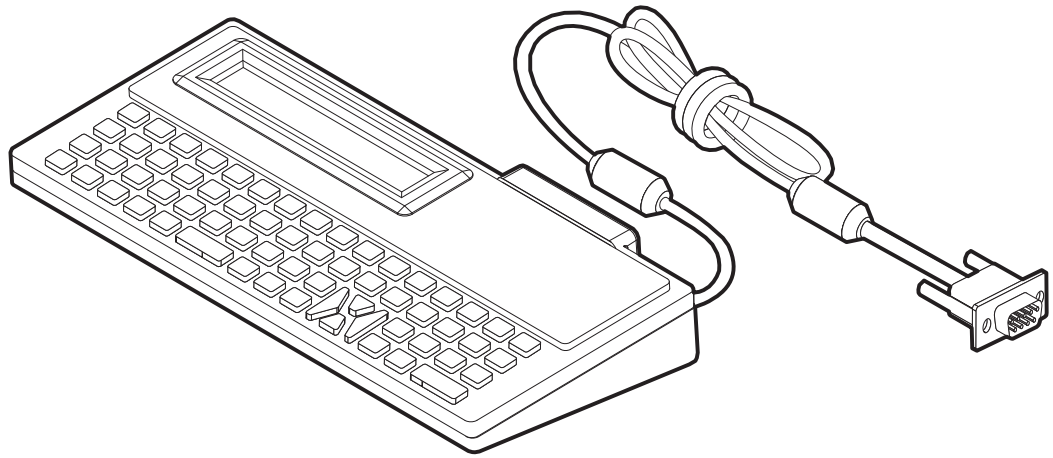
아시아 글꼴에 대한 자세한 내용은 41 페이지의 [글꼴 및 프린터](#)를 참조하십시오.

## Zebra® KDU - 프린터 액세서리

Zebra KDU(Keyboard Display Unit) 는 프린터에 저장된 EPL 라벨 폼에 액세스하기 위해 프린터와 연결하는 소형 단말기 장치입니다 .

KDU 는 엄밀하게 말하면 단말기이므로 데이터를 저장하거나 매개변수를 설정하는 기능이 없습니다 . KDU 는 다음 기능을 위해 사용됩니다 .

- 프린터에 저장된 라벨 폼 목록 작성
- 프린터에 저장된 라벨 폼 검색
- 변수 데이터 입력
- 라벨 인쇄



## KDU Plus™ - 프린터 주변기기

KDU Plus 는 파일 저장 및 1 개 이상의 원격 프린터를 관리하기 위한 용도의 메모리 탑재 단말 장치입니다 . KDU Plus 는 Zebra 의 원래 KDU 디자인보다 큰 노트북 형태의 키보드를 가지고 있습니다 .

KDU Plus 는 다음 기능을 위해 사용됩니다 .

- 프린터에 저장된 라벨 폼 목록 작성
- 프린터에 저장된 라벨 폼 검색
- 변수 데이터 입력
- 라벨 인쇄
- 파일 저장 및 전송

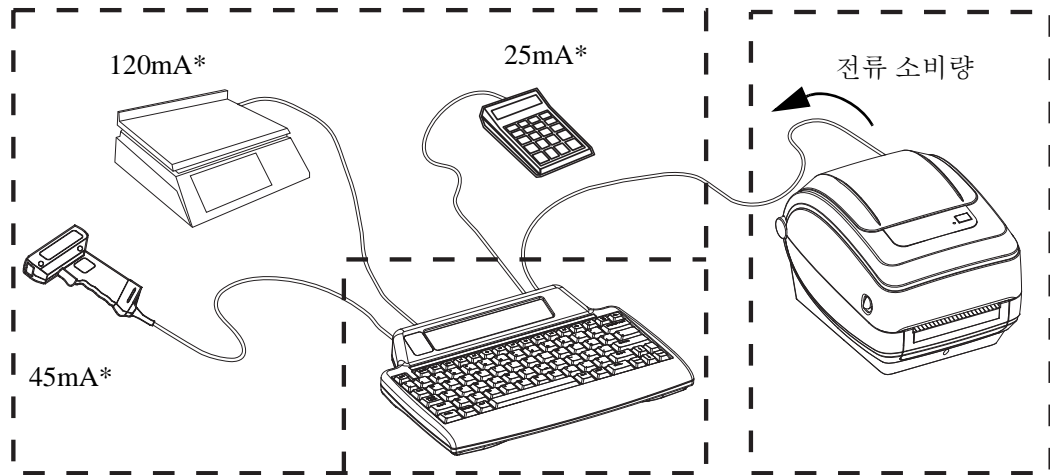
KDU Plus 는 Zebra 프린터에 맞는 프린터 통신 구성 (DTE 또는 DCE) 을 동적으로 감지하고 전환함으로써 ZPL 및 EPL 프린터에서 작동하도록 설계되어 있습니다 . 기본적으로 , KDU Plus 는 폼 모드로 시작하게 됩니다 . 이것은 Zebra 의 원래 KDU 작동과 호환됩니다 . KDU Plus 는 ZPL 또는 단말기 모드에서 작동하도록 구성 가능합니다 .

KDU Plus 는 파일 전송 및 저장 기능을 가지고 있습니다 . 이것은 라벨 폼 , 로고 및 소형 글꼴 세트 등을 가진 원격 및 독립형 프린터를 관리하기에 좋습니다 .

KDU Plus 는 스캐너 , 저울 등과 같은 기타 데이터 입력 장치에 연결하기 위한 구성 가능 직렬 포트 2 개와 PS/2 포트 1 개를 가지고 있습니다 .

프린터의 직렬 (9 번 핀 ) 포트에서 나오는 +5V 의 전압은 KDU Plus 및 KDU Plus 에 연결되는 추가 입력 장비에 공급되는 전원으로 사용됩니다 .

G-Series 프린터의 직렬 포트에 대한 최대 총 전류 소비량 : **750mA**  
 외부 입력 장치를 장착하지 않은 상태에서 KDU Plus 의 전류 : **50mA**



\* - 실제 값이 아님

$$( 45\text{mA} + 120\text{mA} + 25\text{mA} ) + 50\text{mA} < \text{최대 전류}$$



주의 • KDU Plus 의 입력 포트 (AUX1, AUX2, PS/2 형 ) 에는 퓨즈가 없습니다 . 총 전류 소비량을 초과하면 입력 장치 , KDU Plus 또는 프린터에 손상이 발생할 수 있습니다 .

## ZBI 2.0™ — Zebra Basic Interpreter

선택 사양인 ZBI 2.0 프로그래밍 언어를 사용하여 프린터를 사용자 정의하고 성능을 강화하십시오. ZBI 2.0은 Zebra 프린터가 PC 또는 네트워크 연결 없이도 응용 프로그램을 실행하고, 사용자에게 LCD 메뉴 명령을 통해 메시지를 전달하고, 저울, 스캐너 및 기타 주변기기로부터 입력을 받을 수 있도록 합니다. ZBI 2.0은 프린터가 비 ZPL 데이터 스트림을 이해하고 이것을 라벨로 변환할 수 있도록 ZPL 프린터 명령어에도 사용할 수 있습니다. 즉, Zebra 프린터는 수신된 입력, 비 ZPL 라벨 형식, 센서, 키보드 및 주변기기로부터 바코드 및 텍스트를 만들 수 있습니다. 또한, 인쇄된 라벨에 사용할 정보를 검색하기 위해 PC 기반 데이터베이스 응용프로그램과 상호 작용하도록 프로그램 가능합니다.

ZBI 2.0은 ZBI 2.0 Key Kit 을 주문하여 활성화하거나, [www.zebrasoftware.com](http://www.zebrasoftware.com) 의 ZBI 2.0 스토어에서 키를 구입하여 활성화 가능합니다.

ZDownloader 유틸리티를 사용하여 키를 적용하십시오. Zdownloader 는 사용자 CD 또는 Zebra 웹사이트 [www.zebra.com](http://www.zebra.com) 에서 사용 가능합니다.

ZBI 2.0 응용 프로그램을 만들고, 테스트하고, 배포하기 위해 사용되는 직관적인 ZBI-Developer™ 프로그래밍 유틸리티는 사용자 CD 또는 Zebra 웹사이트 [www.zebra.com](http://www.zebra.com) 에서 사용 가능합니다.





---

## 제어판 작동

본 장에서는 LCD 디스플레이 패널 옵션을 장착한 프린터에 표시되는 작동, 탐색 및 매개 변수에 대해 설명합니다.

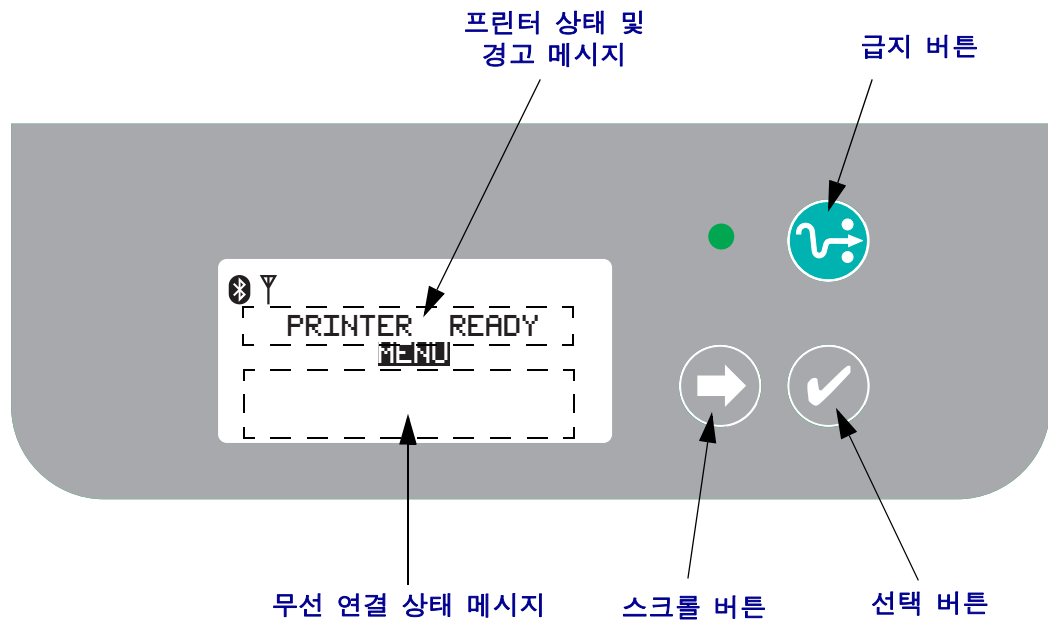
### 목차

LCD 디스플레이 개요.....	70
일반 작동 디스플레이.....	71
디스플레이 설정.....	71
프린터 설정.....	72
802.11 WLAN 설정.....	73
블루투스 설정.....	73

## LCD 디스플레이 개요

Wi-Fi( 무선 ) 또는 블루투스 옵션이 있는 G-Series 프린터의 LCD 디스플레이에는 프린터 작동에 대한 피드백, 프린터 기능을 위한 기본 제어기, 프린터 디스플레이 제어기, 그리고 무선 연결 정보 등이 제공됩니다.

제어판 기능에는 급지 버튼, 스크롤 버튼, 그리고 선택 버튼의 세 가지 작동 제어기가 있습니다. 급지 버튼은 라벨 하나를 전진시키거나 연속 미디어의 길이를 미리 설정하기 위해 사용됩니다. 스크롤 및 선택 버튼을 사용하여 디스플레이 작동을 제어할 수 있습니다. 스크롤 버튼을 사용하면 다양한 옵션 및 설정 전체를 스크롤할 수 있습니다. 선택 버튼을 사용하면 화면에 표시된 옵션이나 기능을 선택할 수 있습니다.



**주** • 제어판을 사용하여 일부 프린터 설정을 변경할 수 있지만, 대부분의 설정은 Set/Get/Do(SGD) 명령을 사용해야만 변경이 가능합니다. SGD 명령의 사용에 대한 내용은 ZPL II 프로그래밍 가이드를 참조하십시오.

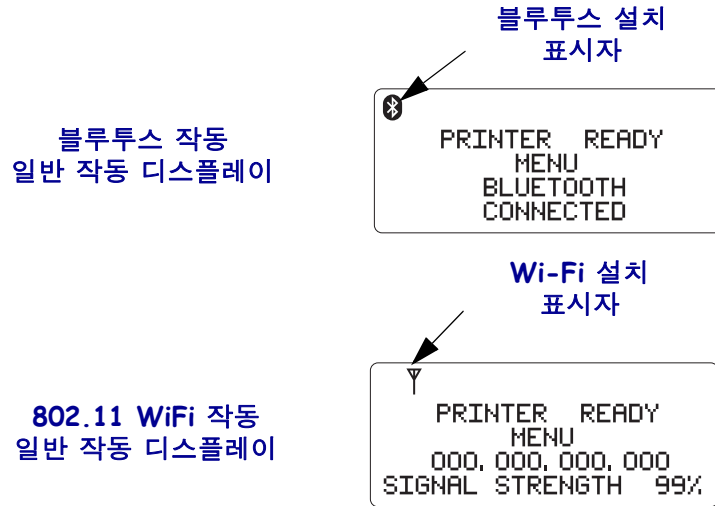
선택 사항이 너무 많아서 하나의 화면에 표시할 수 없는 경우, 디스플레이 하단에 MORE 가 표시됩니다. 추가 선택 사항을 액세스하려면, 스크롤 버튼을 사용하여 아래로 이동하면 화면에 다음 선택 사항 세트가 표시됩니다.

## 메뉴 사용자 정의 및 WML

G-Series™ 프린터는 Zebra 의 WML 메뉴 사용자 정의 언어를 사용할 수 있도록 합니다. WML 언어는 디스플레이와 명령의 두 가지 기능을 가집니다. 자세한 내용은 ZPL 프로그래머 안내서 ( 현재 프린터에 대한 것 ) 의 WML 장을 참조하십시오.

## 일반 작동 디스플레이

프린터가 켜져 있고 대기 상태인 경우, LCD 디스플레이에는 다음 그림의 예와 비슷하게 표시됩니다.



## 디스플레이 설정

디스플레이에는 어두운 환경에서도 화면을 볼 수 있도록 하는 백라이트 기능이 있습니다. 선택 버튼을 눌러서 프린터 옵션 메뉴로 들어가면 디스플레이에 백라이트가 켜집니다. 아무런 선택도 하지 않으면, 백라이트는 설정된 제한 시간 후에 자동으로 꺼집니다. 또한, 사용자는 디스플레이 대비도 조정하고 디스플레이에 표시되는 해당 언어도 선택할 수 있습니다. 사용자가 선택할 수 있는 디스플레이 설정은 아래 표에 표시되어 있습니다.

디스플레이 설정		
설정	기본값	선택값
<b>BACK LIGHT</b> ( 백라이트 )	<b>ON( 켜 )</b>	<b>ON( 켜 )/OFF( 끄 )</b>
<b>TIMEOUT</b> ( 제한 시간 )	<b>10</b>	<b>10 / 20 / 30</b>
<b>LCD CONTRAST</b> ( LCD 대비 )	<b>4</b>	<b>1 - 7</b>
<b>LANGUAGE</b> ( 언어 )	<b>ENGLISH( 영어 )</b>	<b>ENGLISH( 영어 ) ESPANOL( 에스파니아어 ) FRANCAIS( 프랑스어 ) DEUTSCH( 독일어 ) ITALIANO( 이탈리아어 ) NORSK( 노르웨이어 ) PORTUGUES( 포르투갈어 ) SVENSKA( 스웨덴어 ) DANSK( 덴마크어 ) EASANOL2( 에스파니아어 2) NEDERLANDS( 네덜란드어 ) SUOMI( 핀란드어 )</b>

## 프린터 설정

사용자가 선택할 수 있고 프로그램 가능한 프린터 설정은 아래 표에 표시되어 있습니다.

프린터 설정		
<b>COMM.(통신) (사용자 선택 가능한 COM 포트 설정)</b>		
설정	기본값	선택값
<b>BAUD(보드)</b>	<b>9600</b>	<b>300</b> <b>600</b> <b>1200</b> <b>9600</b> <b>14400</b> <b>19200</b> <b>28800</b> <b>32400</b> <b>57600</b> <b>115200</b>
<b>DATA BITS</b> (데이터 비트)	<b>8</b>	<b>7</b> <b>8</b>
<b>PARITY</b> (패리티)	<b>NONE(없음)</b>	<b>NONE(없음)</b> <b>EVEN(짝수)</b> <b>ODD(홀수)</b>
<b>FLOW(플로우)</b>	<b>DTR 및 XON/XOFF</b>	<b>XON/XOFF</b> <b>DTR 및 XON / XOFF</b> <b>DSR / DTR</b> <b>RTS / CTS</b>
<b>MEDIA(미디어) (디스플레이 전용)</b>		
설정	기본값	선택값
<b>MEDIA(미디어)</b>	<b>GAP(유격)</b>	<b>GAP(유격)</b> <b>MARK(마크)</b> <b>RECEIPT(영수증)</b>
<b>RIBBON(리본)</b>	<b>YES(예)</b>	<b>YES(예)</b> <b>NO(아니오)</b>
<b>PRINT(인쇄) (디스플레이 전용)</b>		
설정	기본값	선택값
<b>SPEED(속도)</b>	<b>6 IPS</b>	<b>2 IPS</b> <b>3 IPS</b> <b>4 IPS</b> <b>5 IPS</b> <b>6 IPS</b>
<b>ZPL 농도</b>	<b>10.0</b>	<b>0.0 - 30.0</b>

## 802.11 WLAN 설정

프로그램 가능한 802.11 WLAN 설정은 아래 표에 표시되어 있습니다.

802.11 WLAN 설정 ( 디스플레이 전용 )		
설정	기본값	선택값
IP ADDRESS(IP 주소)	000.000.000.000	
DEFAULT GATEWAY ( 기본 게이트웨이 )	000.000.000.000	
SUBNET MASK ( 서브넷 마스크 )	000.000.000.000	
WLAN SECURITY ( WLAN 보안 )	OPEN( 열기 )	
ESSID	125	

## 블루투스 설정

프로그램 가능한 블루투스 설정은 아래 표에 표시되어 있습니다.

블루투스 설정 ( 디스플레이 전용 )		
설정	기본값	선택값
ADDRESS( 주소 )		
DISCOVERABLE ( 검색 가능 )	ON( 켜 )	ON( 켜 )/OFF( 끄 )
AUTHENTICATION ( 인증 )	OFF( 끄 )	ON( 켜 )/OFF( 끄 )



노트 • \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



---

## 유지 보수

이 장에서는 일상적인 청소 및 유지 보수 절차를 알려드립니다.

### 목차

청소 .....	76
인쇄헤드 청소 .....	77
미디어 경로 고려 사항 .....	78
플래튼 청소 및 교체 .....	80
기타 프린터 유지 보수 .....	81
인쇄헤드 교체 .....	82

## 청소

프린터를 청소하는 경우, 다음 소모품 중 필요에 따라 가장 잘 맞는 것으로 하나 골라 사용하십시오.

청소 용구	주문 수량	사용처
청소용 펜 (105950-035)	12 개 묶음	인쇄헤드 청소
청소용 면봉 (105909-057)	25 개 묶음	미디어 경로, 가이드, 센서 청소

[www.zipzebra.com](http://www.zipzebra.com) 에서 청소 용구를 구할 수 있습니다.

아래에서 설명하는 단계를 이용하면 청소 과정이 단 몇 분이면 끝납니다.

프린터 부품	방법	주기
인쇄헤드	인쇄헤드를 몇 분간 냉각시킨 후, 사용하지 않은 새 청소용 펜을 사용하여 인쇄헤드 중앙에서 바깥 방향으로 청소하면서 검은 띠를 닦아내십시오. 다음은 참조하십시오: <a href="#">77 페이지의 인쇄헤드 청소</a>	용지 롤을 1 개 사용할 때마다.
플래튼 롤러	플래튼 롤러를 떼어낸 다음 청소하십시오. 90% 농도의 의료용 알코올 및 청소용 면봉 또는 보푸라기가 나지 않는 고운 천을 사용하여 롤러를 깨끗하게 청소하십시오. <a href="#">80 페이지의 플래튼 청소 및 교체</a> 를 참조하십시오.	필요할 때마다.
필 바 미디어 경로	90% 농도의 의료용 알코올 및 비섬유 청소용 면봉을 사용하여 깨끗하게 청소하십시오. 알코올이 증발하여 프린터가 완전히 건조한 상태가 되도록 하십시오.	
외부	젖은 천.	
내부	조심스럽게 프린터 솔질.	



**주의** • 접착성 물질 및 미디어 재질은 시간이 지남에 따라 플래튼 및 인쇄헤드를 포함하는 미디어 경로를 따라 프린터 부품으로 전달될 수 있습니다. 이러한 것이 축적되면, 먼지 및 부스러기가 쌓일 수 있습니다. 인쇄헤드, 미디어 경로, 플래튼 롤러를 청소하지 않으면, 부주의로 인한 라벨 손실 및 라벨 엉킴이 발생하여 프린터에 손상을 입힐 수 있습니다.



**중요** • 알코올을 너무 많이 사용하면, 전자 부품이 오염되고 프린터가 건조되어 제대로 기능을 수행하기까지 상당히 오랜 시간이 필요하게 됩니다.



## 인쇄헤드 청소

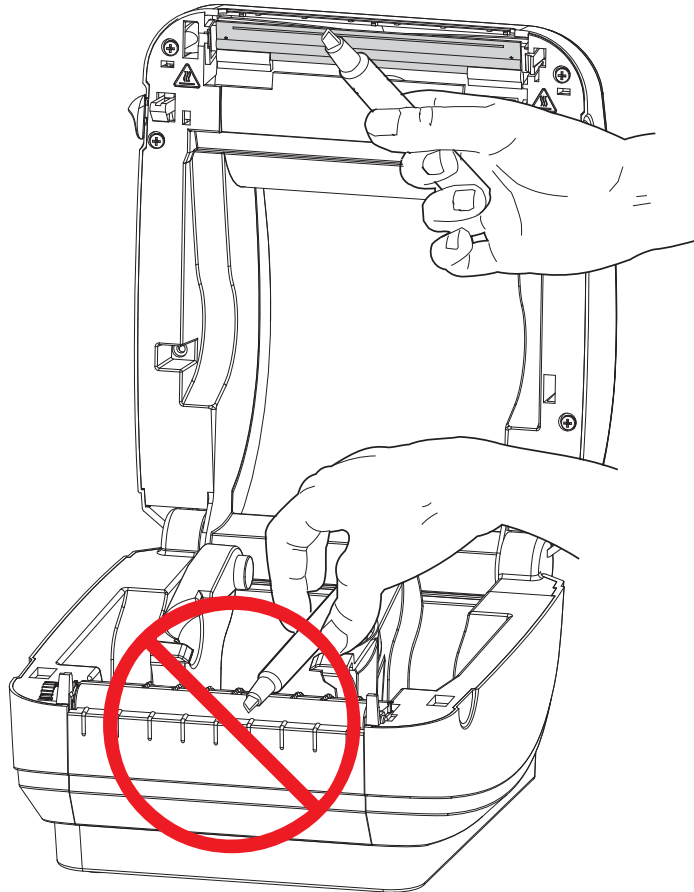
항상 새로운 청소용 펜을 사용하여 인쇄헤드를 청소하십시오 ( 이미 사용한 적이 있는 펜에는 이전에 사용할 때 인쇄헤드에 손상을 입힐 수 있는 오염 물질이 묻어 있습니다).



**주의** • 인쇄헤드는 인쇄시 뜨거워집니다. 인쇄헤드의 손상과 신체적 상해를 방지하려면 인쇄헤드를 손으로 만지지 마십시오. 청소용 펜만을 사용하여 유지 보수를 수행하십시오.

새로운 미디어를 장착하는 경우에도 인쇄헤드를 청소할 수 있습니다.

1. 청소용 펜으로 인쇄헤드의 얼룩진 부분을 문지르십시오. 중앙에서 바깥 방향으로 청소하십시오. 이렇게 하면, 미디어 가장자리로부터 미디어 경로의 인쇄헤드 바깥 부분으로 이동한 접착성 물질이 제거됩니다.
2. 1 분 가량 기다린 다음, 프린터를 닫아 주십시오.

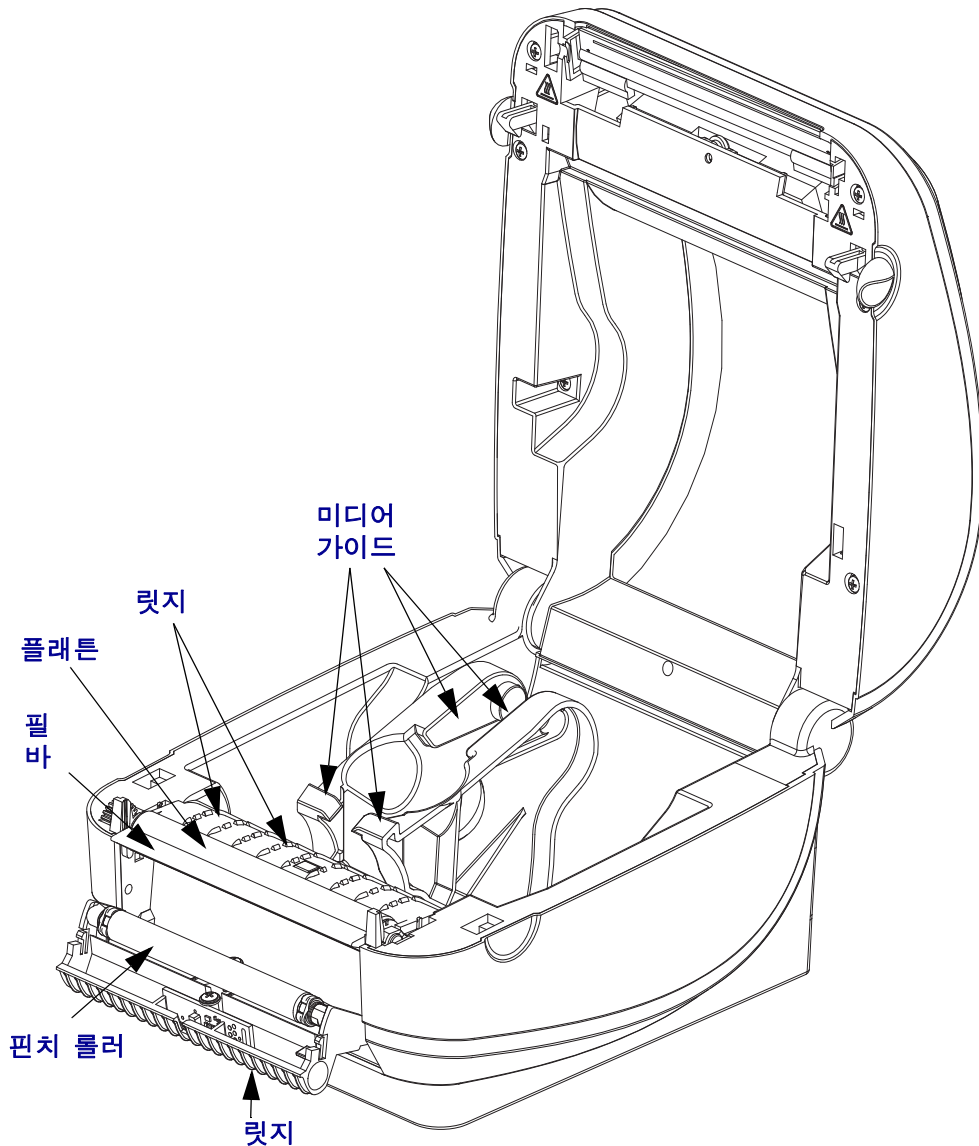


## 미디어 경로 고려 사항

청소용 면봉을 사용하여 고정장치, 가이드, 미디어 경로 표면에 쌓인 부스러기, 먼지 또는 조각을 제거하십시오.

1. 청소용 면봉에 적신 알코올을 사용하여 접착성 물질을 분리할 때 발생한 부스러기를 빨아들이십시오.
2. 릿지 부분을 닦아 쌓인 부스러기를 제거하십시오.
3. 쌓인 잔류물을 제거하기 위해 모서리 양쪽에 있는 가이드의 안쪽을 닦으십시오.
4. 1 분 가량 기다린 다음, 프린터를 닫아 주십시오.

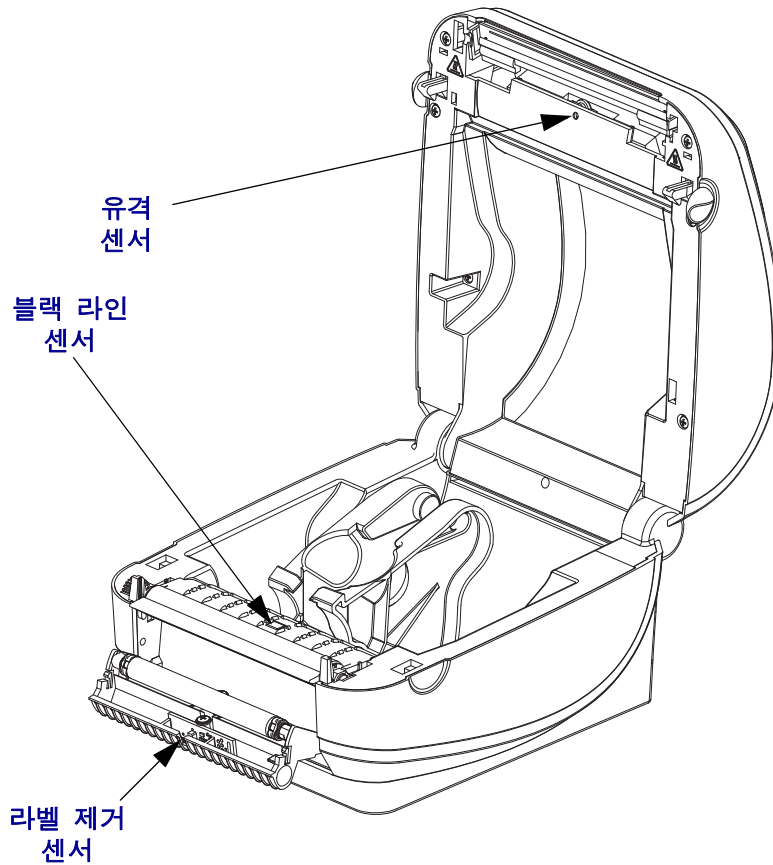
사용 후에는 청소용 면봉을 버리십시오.



## 센서 청소

미디어 센서에 먼지가 쌓일 수 있습니다.

1. 먼지를 조심스럽게 닦아내십시오. 필요한 경우, 마른 상태의 면봉을 사용하여 먼지를 닦아내십시오. 접착성 물질 또는 기타 오염 물질이 남아있는 경우, 분리를 위해 알코올을 적신 면봉을 사용하십시오.
2. 마른 상태의 면봉을 사용하여 처음 청소했을 때 남아있을 수 있는 잔류 물질을 제거하십시오.
3. 잔류 물질 및 줄 무늬가 센서에서 모두 제거될 때까지 1번 및 2번 단계를 반복하십시오.



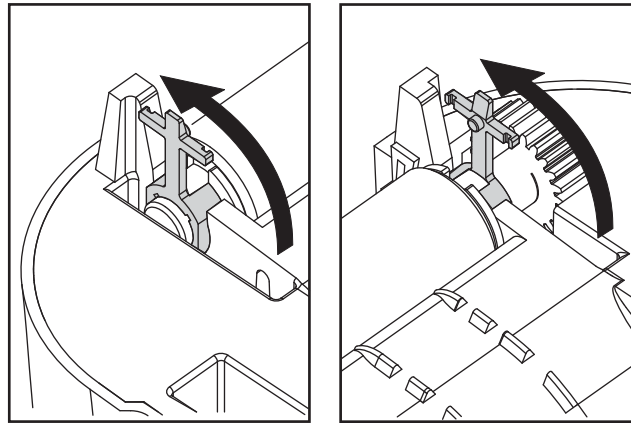
## 플래튼 청소 및 교체

표준 플래튼 (구동 롤러) 은 일반적으로 청소할 필요가 없습니다. 종이 및 라이너의 먼지가 쌓이더라도 인쇄 기능에는 영향을 미치지 않습니다. 플래튼 롤러의 오염 물질로 인해 인쇄헤드가 손상되거나 인쇄시 미디어의 미끄럼 또는 걸림 현상을 유발할 수도 있습니다. 접착 물질, 티끌, 보통의 먼지, 유분, 기타 오염 물질은 플래튼에서 즉시 청소해야 합니다.

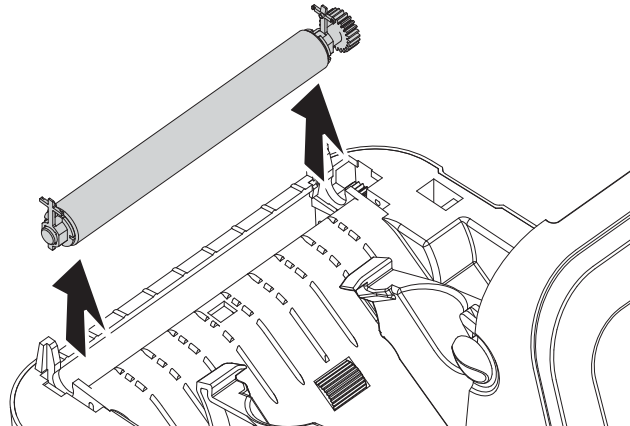
인쇄 성능, 품질 또는 미디어 처리에서 현저한 성능 저하가 발생하는 경우, 플래튼 (및 미디어 경로) 을 청소하십시오. 플래튼은 인쇄면 및 미디어용 구동 롤러입니다. 청소 후에도 걸림 또는 엉킴 현상이 지속된다면, 반드시 플래튼을 교체해야 합니다.

플래튼은 의료용 알코올 (90% 이상의 농도) 을 매우 살짝 적신 비섬유 면봉 (Texpad 면봉과 같은 종류) 또는 보푸라기가 없고 깨끗한 천을 사용하여 청소할 수 있습니다.

1. 커버 (및 분리기 도어) 를 여십시오. 플래튼 영역에서 미디어를 제거하십시오.
2. 오른쪽 및 왼쪽의 바깥면에 있는 탭을 누르십시오. 그 다음 회전시켜 위로 올리십시오.

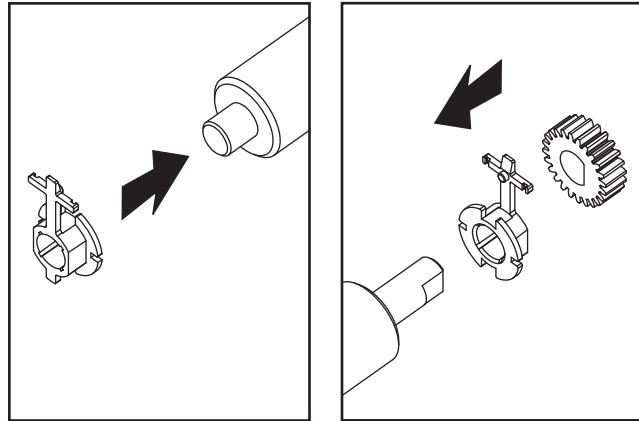


3. 프린터의 아랫면에서 플래튼을 들어올려 밖으로 빼내십시오.

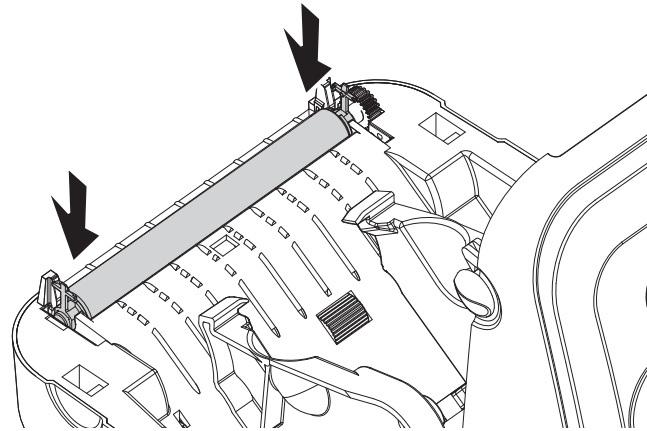


4. 알코올을 적신 면봉으로 플래튼을 청소하십시오. 중앙 부분에서 바깥 방향으로 청소하십시오. 롤러 표면에 있는 모든 물질이 청소될 때까지 이러한 과정을 반복하십시오. 접착성 물질 또는 잉크 라벨이 많이 쌓여있는 경우, 새 면봉을 사용하여 오염 물질을 반복해서 제거하십시오. 예를 들어, 접착성 물질 및 유분은 초기 청소로 두께가 얇아지기는 하지만, 완전히 제거되지는 않을 수도 있습니다.
5. 플래튼을 프린터에 설치하십시오. 청소용 면봉은 사용 후에 버리십시오. 재사용을 금합니다.

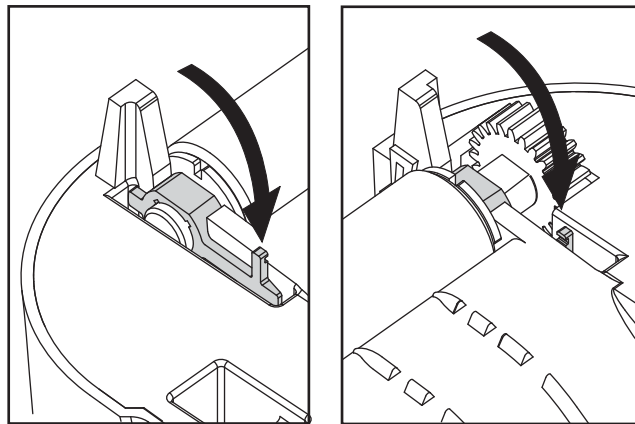
6. 베어링이 플레튼 축에 제대로 끼워져 있는지 확인하십시오.



7. 기어 왼쪽에 플레튼을 맞추고 프린터의 하단 프레임으로 들어가도록 내리십시오.



8. 탭을 뒤로 돌려 찰칵 소리를 내면서 물릴 때까지 밀어 넣으십시오.



1 분 가량 프린터를 건조시킨 다음 분리기 도어, 미디어 덮개를 닫거나 라벨을 장착하십시오.

## 기타 프린터 유지 보수

사용자 수준의 유지 보수 절차는 모두 이 장에서 모두 설명했습니다. 프린터 진단 및 프린터 문제에 대한 자세한 정보는 85 페이지의 [문제점 해결](#)을 참조하십시오.

## 인쇄헤드 교체

인쇄헤드 교체가 필요한 경우, 실제로 인쇄헤드를 교체하기 전에 절차를 숙지하고 제거 및 설치 단계를 검토하십시오.



**주의** • 작업장을 정전기 방전에 대비할 수 있도록 준비하십시오. 작업장은 정전기에 안전한 곳이어야 하며 프린터를 잡기 위한 적절히 접지된 도체 쿠션 매트 및 사용자용 도체 손목 띠가 있어야 합니다.

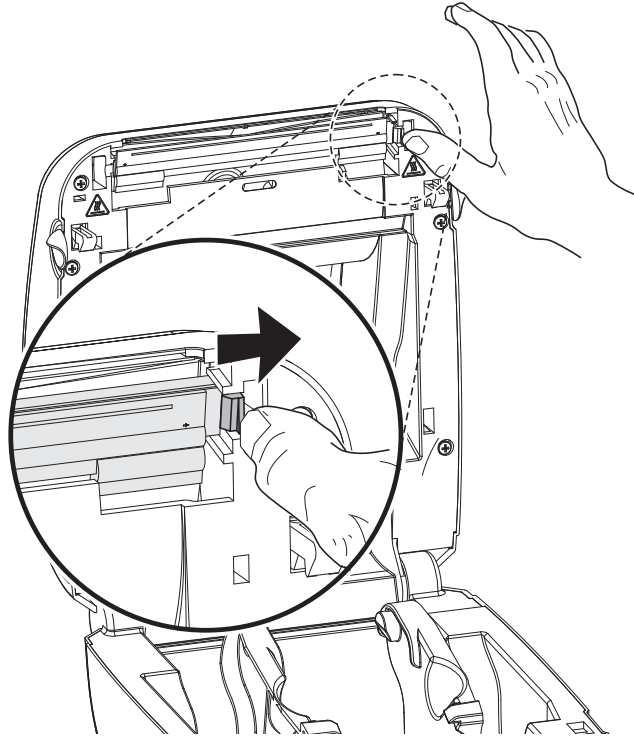


**주의** • 프린터의 전원을 끄고 전원 코드를 뽑은 다음 인쇄헤드를 교체하십시오.

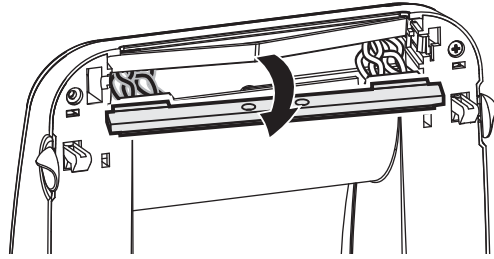
이 절차의 단계를 따르기 전에, 개방용 래치를 당긴 다음 상단 덮개를 들어올려 프린터를 여십시오.

### 인쇄헤드 제거

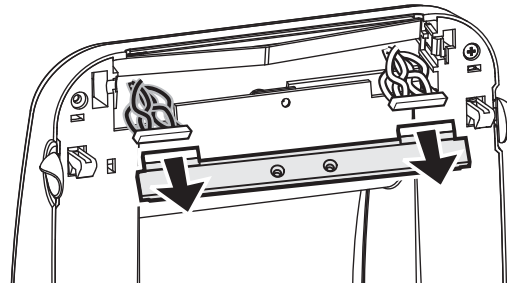
1. 인쇄헤드 오른쪽 측면의 잠금 장치를 오른쪽으로 누르십시오.



2. 필요하다면, 인쇄헤드를 앞으로 당겨 윗 덮개에서 떼어내십시오.

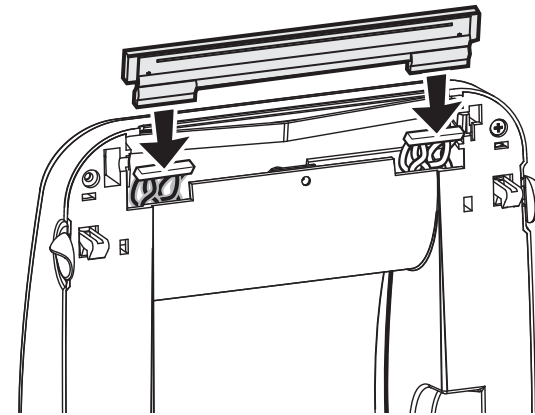


3. 커넥터에서 인쇄헤드의 양쪽에 있는 전선 뭉치를 뽑으십시오.

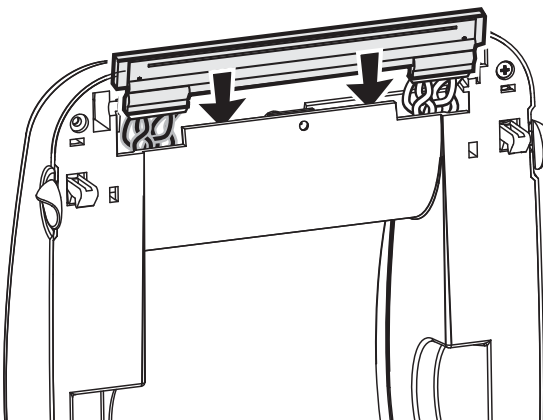


#### 인쇄헤드 설치

1. 인쇄헤드의 위치를 조정하여 전선 뭉치에 좌, 우 양쪽 커넥터를 꽂으십시오.



2. 인쇄헤드를 왼쪽 측면부터 밀어 넣어 오른쪽 측면의 래치에 걸리도록 하십시오.



77 페이지의 [인쇄헤드 청소](#)의 설명에 따라 인쇄헤드를 청소하십시오.

3. 미디어를 다시 장착하십시오. 전원 코드를 꽂고 프린터를 켜 다음 기능이 제대로 동작하는지 확인하기 위해 상태 보고서를 인쇄하십시오. 19 페이지의 [테스트\(프린터 구성\) 라벨 인쇄하기](#)를 참조하십시오.





## 문제점 해결

이 장에서는 프린터 문제점 해결에 필요할 프린터 오류 보고에 대한 정보를 제공합니다. 여러 가지 진단 테스트가 포함되어 있습니다.

### 목차

상태 표시등 설명 .....	86
상태 표시등 오류 해결 방법 .....	87
인쇄 품질 문제 .....	89
수동 보정 .....	92
문제점 해결 테스트 .....	93
공장 출하시 기본 설정 값으로 재설정 .....	94
통신 진단 .....	94
금지 버튼 모드 .....	96

## 상태 표시등 설명

상태 표시등이 알려주는 내용		
LED 상태 및 색상	프린터 상태	해결 방법은 다음 번호 참조 :
꺼짐	꺼짐	1
녹색 점등	켜짐	2
황갈색	중지됨	3
녹색 점멸	일반 작동 상태	4
적색 점멸	중지됨	5
녹색으로 2 회 점멸	일시중지	6
황갈색 점멸	일시중지	7
녹색과 적색으로 교대 점멸	서비스 필요	8
적색, 적색, 녹색 순으로 점멸	서비스 필요	9
적색, 황갈색, 녹색 순으로 점멸 (* - 재설정하거나 전원을 끄지 마십시오 !)	메모리 조각 모음	10*

## 상태 표시등 오류 해결 방법

다음의 상태 오류 표시등 해결 번호는 이전 페이지의 상태 표시등 설명 표에 해당됩니다. 각 오류 번호는 목록에 있는 오류를 해결하기 위한 하나 이상의 솔루션을 가질 수 있습니다.

### 1. 프린터에 전원이 공급되지 않습니다.

- 프린터 전원을 켜습니까?
- 콘센트에서 전원 공급장치로의 전원 연결 상태를 확인하고, 그 다음에 전원 공급장치에서 프린터로의 전원 연결 상태를 확인하십시오. [14 페이지의 전원 연결](#)을 참조하십시오.
- 콘센트로부터 프린터로의 연결을 30 초간 끊은 후, 프린터를 콘센트에 다시 연결하십시오.

### 2. 프린터가 켜져 있는데, 유힬 상태에 있습니다.

조치를 취할 필요가 없습니다.

### 3. 프린터가 POST(Power On Self Test) 를 하지 않습니다.

- 프린터를 켜 직후 이러한 오류가 발생하면, 공인 대리점에 도움을 요청하십시오. 프린터가 정상적으로 작동하면, 프린터 상태 표시등은 녹색으로 바뀌기 전에 10 초간 황갈색 상태가 될 것입니다 (그 상태를 유지하거나 점멸).

### 메모리 오류가 발생했습니다.

- 인쇄를 하고 난 후 이러한 오류가 발생하면, 프린터의 전원을 껐다가 켜 후 인쇄를 다시 시작하십시오.

### 인쇄헤드의 냉각이 필요합니다.

- 이러한 오류가 계속되면, 프린터 전원을 5 분 이상 끈 후 다시 전원을 켜십시오. 상태 표시등이 황갈색으로 나타나면, 프린터를 수리해야 합니다.

### 4. 프린터가 데이터를 수신 중입니다.

- 전체 데이터를 수신하자마자, 상태 표시등이 녹색으로 바뀌며 자동으로 작업을 재개할 것입니다.

### 5. 미디어가 없습니다.

- '시작' 장에 있는 [15 페이지의 롤 미디어 장착](#)의 지시사항을 따른 후, 급지 버튼을 눌러 인쇄를 재개하십시오.

### 인쇄헤드가 열려 있습니다.

- 상부 덮개를 닫고 급지 버튼을 눌러 인쇄를 재개하십시오.

## 6. 프린터가 일시중지된 상태입니다.

- 급지 버튼을 눌러 인쇄를 재개하십시오.

## 7. 인쇄헤드가 과열되었습니다.

- 인쇄헤드가 인쇄에 알맞은 적정 온도로 냉각될 때까지 인쇄가 중지될 것입니다. 적정 온도가 되면, 프린터는 자동으로 인쇄를 재개할 것입니다.

## 8. 플래시 메모리가 프로그램되어 있지 않습니다.

- 프린터를 공인 대리점에 반송하십시오.

## 9. 인쇄헤드 또는 모터에 치명적인 고장이 발생했습니다.

- 프린터를 공인 대리점에 반송하십시오.

## 10. 프린터가 메모리 조각 모음을 수행합니다.

**주의** • 조각 모음을 하는 동안에는 프린터의 전원을 끄지 마십시오. 이렇게 하면 프린터가 손상될 수 있습니다.

- 조각 모음은 프린터의 정상적인 작동으로서, 메모리 공간을 최적의 사용 상태로 만들기 위해 필요합니다. 프린터는 공장 기본값으로 설정된 이후와 조각 모음이 필요하다고 프린터가 판단하는 경우에 메모리 조각 모음을 수행합니다.

프린터가 이러한 상태에 있는 경우, 조각 모음이 끝날 때까지 기다리십시오. 이 경고가 자주 발생하면 라벨 형식을 확인하십시오. 메모리를 반복적으로 자주 썼다 지우는 형식이 있는 경우 프린터가 조각 모음을 자주 실행하게 됩니다. 메모리를 반복적으로 자주 썼다 지우지 않는 형식을 사용하면 조각 모음의 필요성이 최소한으로 줄어들게 될 것입니다.

- 이 경고 메시지가 계속 지속되면 기술 지원 센터로 연락하십시오. 프린터를 수리해야 합니다.

## 인쇄 품질 문제

### 라벨에 인쇄할 수 없습니다.

- 인쇄 미디어가 감열 미디어가 아닐 수 있습니다. **35 페이지의 감열 미디어 유형 결정**에 있는 테스트 절차를 참조하십시오.
- 미디어가 제대로 장착되어 있는지 확인하십시오. '시작'장에 있는 **15 페이지의 롤 미디어 장착**에 대한 지시사항을 따르십시오. 열전사 리본을 사용한 인쇄에 대한 내용은 **19 페이지의 테스트(프린터 구성) 라벨 인쇄하기**를 참조하십시오.

### 인쇄된 이미지가 제대로 보이지 않습니다.

- 인쇄헤드가 오염됐습니다. 인쇄헤드를 청소하십시오.
- 인쇄헤드가 적정 온도에 못미칩니다.
- 인쇄 농도 및 인쇄 속도를 조정하십시오.
  - ZPL 프로그래밍 안내서에서 언급된 **^PR(속도)** 및 **~SD(농도)** 명령어를 사용하십시오.
  - **D(농도/밀도)** 및 **S(속도)** 명령어를 사용하십시오. 이 명령어는 **EPL 프로그래밍 안내서**에 나와 있습니다.
  - **96 페이지의 급지 버튼 모드**의 6회 점멸 순서를 사용하여 인쇄 농도를 수동으로 조정하십시오.
  - Windows 프린터 드라이버 또는 어플리케이션 소프트웨어는 이러한 설정값을 변경하여 인쇄 품질을 최적화하기 위한 변경을 요구할 수도 있습니다.
- 사용되는 미디어가 프린터와 호환되지 않습니다. 어플리케이션용 권장 미디어를 사용하고 Zebra 공인 라벨 및 태그를 사용하고 있는지 확인하십시오.
- 사용 중인 프린터 전원 공급장치의 정격 출력이 직류 100 와트인지 확인하십시오.
- 인쇄헤드가 마모됐습니다. 인쇄헤드는 소모품이며 미디어와 인쇄헤드 사이의 마찰에 의해 마모되게 됩니다. 공인되지 않은 미디어를 사용하면 인쇄헤드의 수명을 단축시키거나 손상을 입힐 수도 있습니다. 인쇄헤드를 교체하십시오.
- 플래튼의 청소 또는 교체가 필요할 수도 있습니다. 플래튼(구동) 롤러는 다음 사항 때문에 견인력을 상실할 수 있습니다.
  - 표면에 이물질이 붙어 있습니다.
  - 탄성이 있는 매끈한 표면이 닳거나 미끄럽습니다.
  - 보통의 매끈하고 평평한 인쇄면에 칼자국과 같은 손상이 있습니다.

일부 라벨에서 인쇄가 누락 ( 검은 세로 선 ) 된 부분이 길게 이어져 있습니다.

- 인쇄헤드가 오염되었습니다. 인쇄헤드를 청소하십시오.
- 인쇄헤드 부품이 손상되었습니다.

인쇄가 라벨의 상단에서 시작되지 않거나, 3 개의 라벨 중 1 개꼴로 잘못 인쇄됩니다.

- 미디어가 제대로 끼워지지 않았습니다. '시작' 장에 있는 15 페이지의 [롤 미디어 장](#)에 대한 지시사항을 따르십시오.
- 프린터를 보정해야 합니다. 이 장에 있는 96 페이지의 [급지 버튼 모드](#)의 2 회 점멸 순서를 참조하십시오.
- ZPL 라벨 형식 - 올바른 미디어 센서가 작동하지 않은 것 같습니다. 수동 보정 기능은 사용되는 라벨에 대한 미디어 감지 방법을 선택합니다 (ZPL 프로그래밍 안내서의 **^MN** 명령어를 참조하십시오).
- ZPL 라벨 형식 - 어플리케이션에 대해 Label Top(**^LT**) 명령어가 제대로 설정되어 있는지 확인하십시오 (ZPL 프로그래밍 안내서를 참조하십시오).
- EPL 라벨 형식 - 라벨 분리, 블랙 라인이나 홈 감지 또는 유격 / 웹 감지에 맞는 미디어 센서가 작동하지 않을 수도 있습니다. 수동 보정 기능은 사용되는 라벨에 대한 미디어 감지 방법을 선택합니다 (EPL 프로그래밍 안내서의 **O** 및 **Q** 명령어를 참조하십시오).
- EPL 라벨 형식 - 어플리케이션에 대해 Set Label Length(**Q**) 명령어가 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오 (EPL 프로그래밍 안내서를 참조하십시오).

ZPL 라벨 형식이 프린터로 전송됐지만, 인식되지는 않았습니다.

- 프린터가 일시중지 모드인지 확인하십시오. 그러한 경우, 급지 버튼을 누르십시오.
- 상태 표시등이 켜져있거나 점멸 상태인 경우, 86 페이지의 [상태 표시등이 알려주는 내용](#)을 참조하십시오.
- 데이터 케이블이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.
- 통신 문제가 발생했습니다. 먼저, 컴퓨터에서 정확한 통신 포트를 선택했는지 확인하십시오. '시작' 장에 있는 22 페이지의 [프린터와 컴퓨터 연결하기](#)를 참조하십시오.
- 프린터의 Format 및 Control Prefix 가 ZPL 프로그래밍된 라벨 형식에서 사용하고 것과 일치하는지 확인하십시오. 기본 Format(COMMAND CHAR) 은 삽입 (^) 기호이며 Control(CONTROL CHAR) 은 물결표 (~) 기호입니다. 구성 상태 라벨 인쇄물에 해당 문자가 있는지 확인하십시오. 이 라벨을 인쇄하려면 96 페이지의 [급지 버튼 모드](#)의 1 회 점멸 순서를 참조하십시오.

## EPL 라벨 형식이 프린터로 전송됐지만, 인식되지는 않았습니다.

- 프린터가 일시중지 모드인지 확인하십시오. 그러한 경우, 급지 버튼을 누르십시오.
- 프린터가 라벨 분리 기능을 사용할 수 있다면, 프린터는 라벨이 제거되기를 기다리고 있는 중일 수도 있습니다. 라이너 / 웹은 라벨 분리 모드에서 제대로 동작하도록 라벨 분리 메커니즘 (벗기기) 을 통해 적절하게 이어져야 합니다. [46 페이지의 라벨 분리기 선택 사양](#)을 참조하십시오.
- 상태 표시등이 켜져있거나 점멸 상태인 경우, [86 페이지의 상태 표시등이 알려주는 내용](#)을 참조하십시오.
- 데이터 케이블이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.
- 통신 문제가 발생했습니다. 일단, 컴퓨터에서 정확한 통신 포트 (USB) 를 선택했는지 확인하십시오. '시작' 장에 있는 [22 페이지의 프린터와 컴퓨터 연결하기](#)를 참조하십시오.

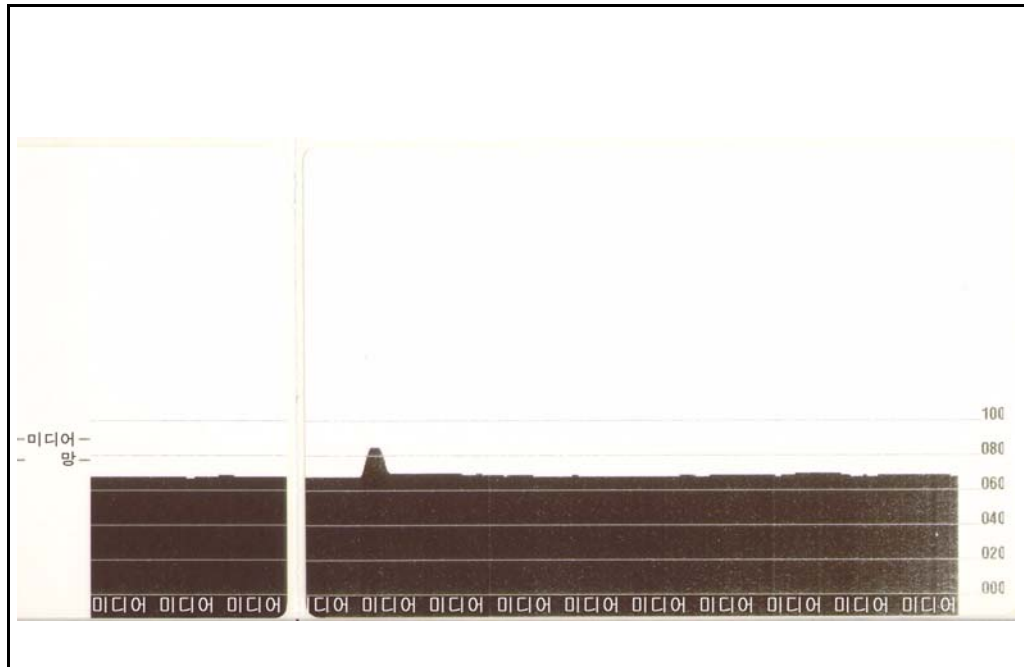
## 수동 보정

이미 인쇄된 미디어를 사용하고 있는 경우 또는 프린터가 자동 보정 기능을 제대로 수행하지 않는 경우, 수동 보정 기능 사용을 권장합니다.

1. 미디어가 장착된 상태인지 확인하십시오.
2. 프린터 전원을 켜십시오.
3. 녹색 상태 표시등의 점멸이 7회가 될 때까지 급지 버튼을 누르고 계십시오. 급지 버튼에서 손을 떼십시오.
4. 프린터는 사용되는 라벨 뒷면에 대해 미디어 센서를 설정하게 됩니다. 이러한 조정을 완료한 후, 롤은 자동으로 라벨이 인쇄헤드 위치에 올 때까지 급지 기능을 수행합니다. 미디어 센서 설정 값의 프로파일 (아래의 예제와 유사) 을 인쇄합니다. 종료되면 프린터는 새로운 설정 값을 메모리에 저장하고 메모리는 일반 작동을 위해 대기합니다.
5. 급지 버튼을 누르십시오. 전체가 검은색인 라벨 1 장이 급지됩니다. 이렇게 작동하지 않는 경우, 기본 설정 값 (이 장의 뒷부분에 나오는 " 급지 버튼 모드 " 의 4 회 점멸 순서 참조) 과 프린터를 재보정한 값을 실행해 보십시오.



**주** • 수동 보정을 수행하면, 자동 보정 기능을 수행할 수 없습니다. 자동 보정으로 돌아가기 위해서는, 프린터를 기본 상태로 만드십시오 (이 장에 있는 96 페이지의 **급지 버튼 모드**의 4 회 점멸 순서를 참조하십시오).





## 문제점 해결 테스트

### 구성 라벨 인쇄

프린터의 현재 구성 목록을 인쇄하려면, 이 장에 있는 96 페이지의 **금지 버튼 모드**의 1 회 점멸 순서를 참조하십시오. 이 라벨을 인쇄하는 방법은 109 페이지의 **부록: ZPL 구성**을 참조하십시오.

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GX420d	
10.0.....	DARKNESS
6 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
816.....	PRINT WIDTH
1234.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<, > 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
03/08/00.....	RTC DATE
06:06.....	RTC TIME
035.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
009.....	WEB GAIN
050.....	MARK S.
016.....	MARK GAIN
095.....	MARK MED S.
017.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
066.....	TAKE LABEL
F.....	MODES ENABLED
	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V56.15.1P24 <-.....	FIRMWARE
V06.00.0207.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2944k.....	R: RAM
2048k.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
990 IN.....	LAST CLEANED
990 IN.....	HEAD USAGE
3,214 IN.....	TOTAL USAGE
3,214 IN.....	RESET CNTR1
3,214 IN.....	RESET CNTR2
A123456792.....	SERIAL NUMBER
2007-08-06 14:28:44	TIME STAMP

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

### 재보정

라벨 생략과 같은 이상한 징후가 나타나기 시작하면, 프린터를 재보정하십시오. 이 장에 있는 96 페이지의 **금지 버튼 모드**의 2 회 점멸 순서를 참조하십시오.

## 공장 출하시 기본 설정 값으로 재설정

공장 출하시 기본 설정 값으로 프린터를 재설정하여 문제를 해결하는 경우도 있습니다. 이 장에 있는 96 페이지의 **급지 버튼 모드**의 4 회 점멸 순서를 참조하십시오.

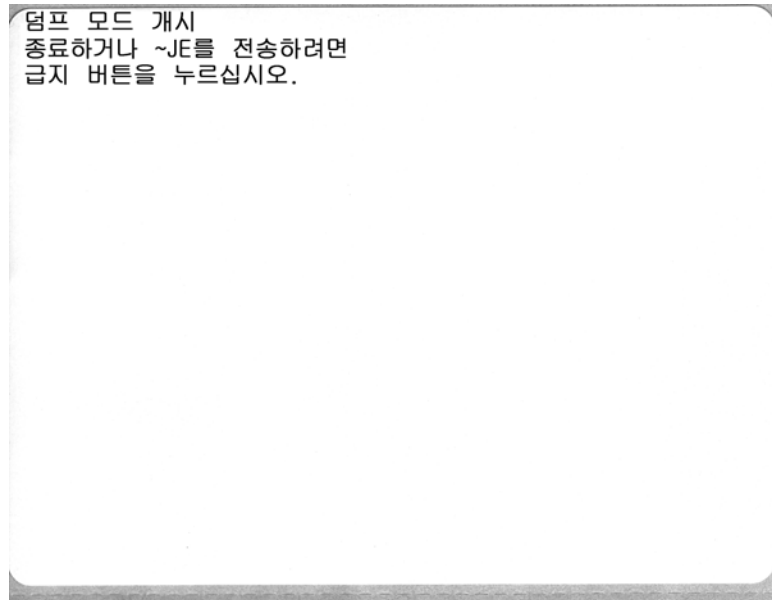
## 통신 진단

컴퓨터와 프린터간의 데이터 전송시 문제가 있으면, 프린터를 통신 진단 모드로 바꿔보십시오. 프린터는 호스트 컴퓨터로부터 받은 데이터에 대해 ASCII 문자 및 해당 16진수 값(아래의 예제 참조)을 인쇄합니다. 방법은 다음과 같습니다.

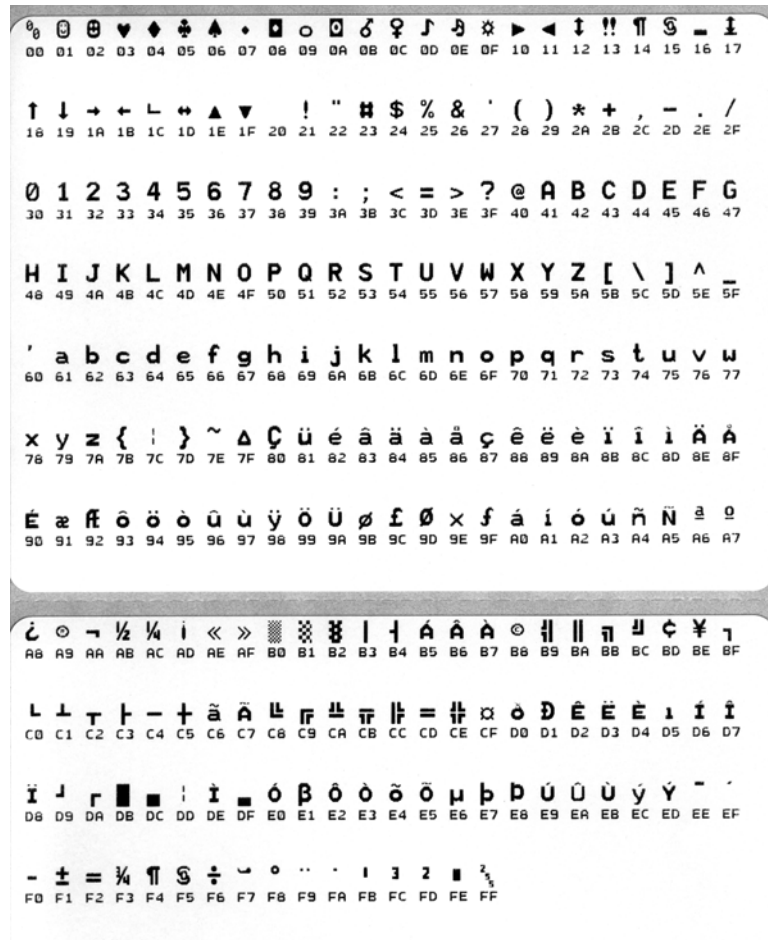
16진수 데이터 덤프 모드로 들어가기 위한 여러 가지 방법이 있습니다.

- ZPL 언어의 **~JD** 명령어
- EPL 언어의 **dump** 명령어
- 구동시 급지 버튼 누르기. 이 장에 있는 96 페이지의 **급지 버튼 모드**의 전원 끄기 모드 절차를 참조하십시오.

프린터는 '덤프 모드 개시'를 출력하고(아래 참조), 다음 라벨의 상단으로 진행합니다.



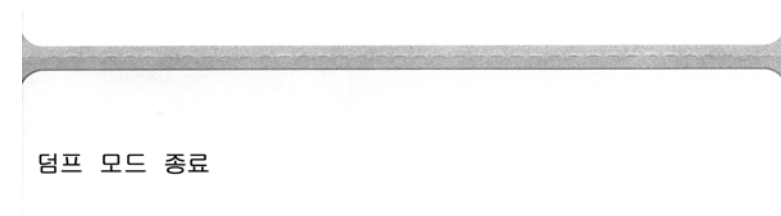
다음과 같은 통신 덤프 모드가 인쇄됩니다. 인쇄물은 00h ~ FFh(10 진수 0 ~ 255 에 대항)의 16 진수 데이터를 표시하는데 16 진수 데이터 위에는 각 16 진수 데이터에 해당하는 고유 문자가 표시됩니다.



데이터 라인 사이의 검정색 라인은 직렬 포트 및 블루투스 데이터의 오류 처리가 로그에 남은 것입니다. 이 옵션은 다음과 같습니다.

- F= 프레임 오류
- P= 패리티 오류
- N= 노이즈 오류
- O= 데이터 오버런 오류

진단 모드를 빠져나와 인쇄를 재개하려면, 프린터를 껐다가 켜십시오. 진단 모드에서 빠져나오기 위한 또 다른 방법은 프린터의 명령어 버퍼를 비우고 라벨에 '덤프 모드 종료 (Out of DUMP)' 라고 인쇄할 때까지 급지 버튼을 여러 번 누르는 것입니다.



## 급지 버튼 모드

전원 꺼짐 모드	
프린터 전원을 끈 다음, 급지 버튼을 누른 상태로 전원을 켜십시오.	
점멸 순서	실행
황갈색 - 적색 점멸	<p><b>펌웨어 다운로드 모드</b> - 프린터는 펌웨어 다운로드 모드로 진입하는 것을 알려주기 위해 적색으로 빠르게 점멸하기 시작합니다. 그 상태에서 급지 버튼을 누르고 있던 손을 떼면, 다운로드를 위한 프린터 초기화를 시작합니다. 프린터는 상태 표시등이 느리게 적색과 녹색으로 교대로 점멸하기 시작하면, 펌웨어 다운로드를 시작할 준비가 된 것입니다.</p> <p>프린터에서 사용이 가능한 펌웨어 (및 파일) 다운로드 유틸리티 사용에 관한 자세한 정보는 <b>44 페이지의 <i>프린터로 파일 전송</i></b>를 참조하십시오. 사용이 가능한 프린터에 대한 펌웨어 업데이트는 다음 웹 사이트의 Zebra 섹션에 있습니다. <a href="http://www.zebra.com">www.zebra.com</a></p>
황갈색	<p><b>일반 작동 모드</b> - 프린터는 계속해서 일반 프린터 초기화를 진행합니다. 이 상태에서 급지 버튼을 누르고 있던 손을 떼면, 프린터가 펌웨어 다운로드 및 통신 진단 모드 작동을 하지 않고 일반적으로 시작하도록 합니다.</p>
녹색	<p><b>통신 진단 (덤프) 모드</b> - 프린터 상태 표시등이 녹색으로 변한 직후 급지 버튼을 누르고 있던 손을 떼십시오. 프린터는 라벨의 맨처음 부분에 'Now in DUMP' 를 인쇄하고 다음 라벨로 진행합니다. 첫 번째 라벨을 인쇄한 다음, 프린터는 이어서 수신된 전체 데이터의 문자 표시를 인쇄하는 진단 모드로 자동으로 진입합니다.</p> <p>진단 모드를 빠져나와 인쇄를 재개하려면, 프린터를 껐다가 켜십시오. 진단 모드에서 빠져나오기 위한 또 다른 방법은 프린터의 명령어 버퍼를 비우고 라벨에 '덤프 모드 종료 (Out of DUMP)' 라고 인쇄할 때까지 급지 버튼을 여러번 누르는 것입니다.</p>

전원 켜기 모드

프린터의 전원을 켜고 윗 덮개를 닫은 상태에서, 몇 초간 급지 버튼을 누른 상태로 계속하시오. 녹색 상태 표시등이 순서대로 여러 번 점멸할 것입니다. 오른쪽에 나온 설명 (실행)은 특정 점멸 횟수를 시작한 후 다음의 점멸 순서가 시작되기 전까지 버튼에서 손을 떼면 발생하는 상황을 설명합니다.

점멸 순서	실행
*	<b>구성 상태</b> - 상세한 프린터의 구성 상태 라벨을 인쇄합니다. 라벨은 컴퓨터 통신 구성, 유지 보수, 문제점 해결에 대한 인쇄를 확인하고 프린터를 보조하고 고객이 통신 상태를 관리하도록 돕기 위해 사용할 수 있습니다.
* ** ***	<b>표준 오디오 미디어 보정</b> - 프린터는 미디어 유형 및 미디어 길이를 감지 및 설정하며, 미디어 센서를 설치된 미디어와 최적의 성능을 나타내도록 조정합니다 (ZPL 명령어 ~ <b>JC</b> 와 동일). 보정하는 동안 프린터는 1~4 개의 라벨을 공급합니다. <i>주: Zebra EPL 데스크탑 프린터에 익숙한 사용자들은 전원 켜기 자동감지 보정 기능을 대체하기 위해 이 급지 모드를 사용하십시오 (EPL 명령어 <b>XA</b>와 동일).</i>
* ** ***	<b>직렬 포트 구성</b> - 직렬 인터페이스 포트를 사용하는 프린터만 적용하십시오. 흐름 제어 (Flow Control)를 제외한 직렬 포트 통신 매개변수를 재설정하려면 상태 표시등이 황갈색과 녹색으로 빠르게 점멸하는 동안 급지 버튼을 눌렀다가 떼십시오. Autobaud 동기화용: 상태 표시등이 황갈색과 녹색으로 빠르게 점멸하는 동안 프린터에 <b>^XA^XZ</b> 명령어를 순서대로 전송하십시오. 프린터와 호스트가 동기화되면, 상태 표시등은 녹색으로 바뀝니다. 참조: Autobaud 동기화 중에는 라벨을 인쇄하지 않습니다.
* ** *** **** *****	<b>공장 기본값</b> - 프린터를 공장 기본 설정값으로 재설정합니다 (ZPL 명령어 <b>^JUN</b> 과 동일). 1차 구성 설정 및 관련 ZPL 명령어에 관한 설명은 109 페이지의 <b>부록: ZPL 구성</b> 을 참조하십시오. 일부 구성 설정값은 초기 '배송시' 설정으로 돌아가지 않습니다. 프로그램에 의해 배타적으로 설정, 표시 및 제어되는 기타 설정값도 재설정됩니다. 표준 미디어 보정을 한 후에, 메모리 조각 모음 루틴을 진행합니다. <b>프린터가 공장 기본값 모드로 들어가면</b> , 상태 표시등이 3 초간 황갈색으로 변합니다. 이 시간동안 두 가지 작업이 가능합니다. 아무 것도 하지 않아서 위에 설명된 것처럼 프린터가 자동으로 공장 기본값을 재설정하게 하거나 급지 버튼을 계속 누르고 있어서 네트워크 (이더넷, Wi-Fi 또는 블루투스) 프린터 옵션을 가진 프린터에 대한 공장 기본값 재설정 모드로 들어갈 수 있습니다 (ZPL 명령어 <b>^JUF</b> 와 동일). 첫 번째 점멸 후 버튼을 놓으면 네트워크 공장 기본값 옵션만 재설정됩니다 (ZPL 명령어 <b>^JUN</b> 과 동일). 두 번째 점멸 순서 (2 회 점멸) 후 버튼을 놓으면 프린터 기본값만 재설정됩니다. 세 번째 점멸 순서 (3 회 점멸) 후 버튼을 놓으면 프린터와 네트워크의 모든 설정이 재설정됩니다 (ZPL 명령어 <b>^JUN</b> 및 <b>^JUF</b> 와 동일)
* ** *** **** *****	<b>인쇄 너비 조정</b> - 최소 인쇄 너비에서 시작하여 4mm 씩 증가하다가 프린터의 최대 인쇄 너비에서 끝나는 연속적인 박스 형태를 인쇄합니다. 프린터가 원하는 최대 인쇄 폭에 도달하는 경우, 급지 버튼을 누르십시오. 프린터 드라이버 및 어플리케이션은 이러한 설정값을 무시할 수 있습니다.
* ** *** **** ***** *****	<b>인쇄 농도 (밀도) 조정</b> - ZPL 농도 설정 범위 값을 사용하여 최소 농도 (인쇄 밀도 / 열)에서 시작해서 4 씩 증가하다가 프린터의 최대 농도에서 끝나는 일련의 바코드 시뮬레이션 패턴을 인쇄합니다. 급지 버튼을 한번 누르면, 패턴이 선명하고 명료해집니다. 농도 설정을 계속 증가시키지 마십시오. 이렇게 하지 않으면 바코드 라인 너비가 왜곡되어 판독이 어렵게 됩니다. 프린터 드라이버 및 어플리케이션은 이러한 설정값을 무시할 수 있습니다.
* ** *** **** ***** *****	<b>수동 미디어 보정</b> - 프린터는 미디어 유형 및 미디어 길이를 감지 및 설정을 위한 포괄적인 테스트를 수행한 후, 미디어 센서를 설치된 미디어와 최적의 성능을 나타내도록 조정합니다 (ZPL 명령어 ~ <b>JG</b> 와 동일). 이미 인쇄된 미디어를 사용하거나 라이너 위에 인쇄할 때 다 또는 프린터가 자동 보정 기능을 제대로 수행하지 않는 경우, 수동 보정 기능을 권장합니다. 미디어 감지의 그래픽 프로파일이 인쇄됩니다. 자세한 정보 및 고려 사항은 92 페이지의 <b>수동 보정</b> 을 참조하십시오.

7 회 점멸 순서 사이클이 끝난 이후에도 급지 버튼을 계속 누르고 있는 경우, 프린터는 급지 버튼에서 손을 떼는 순간 구성 모드에서 빠져나옵니다.



노트 • \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



---

## 부록 : 인터페이스 배선

본 장에서는 프린터 인터페이스 연결 정보를 제공합니다.

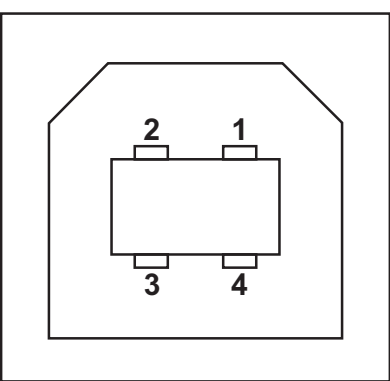
### 목차

USB(Universal Serial Bus) 인터페이스 .....	100
병렬 인터페이스 .....	101
이더넷 인터페이스 .....	102
직렬 포트 인터페이스 .....	103

## USB(Universal Serial Bus) 인터페이스

아래 그림은 프린터의 USB 인터페이스를 사용하기 위해 필요한 케이블 배선을 설명합니다.

프린터는 USB 2.0 호환성을 보장하기 위해 "Certified USB™" 표시가 있는 케이블이나 케이블 패키지를 필요로 합니다.

	핀	신호
	1	Vbus - 연결 안됨
	2	D-
	3	D+
	4	접지
외피	절연 / 접지 선	

프린터를 지원하는 운영 체제 및 드라이버에 대한 내용은 소프트웨어 및 문서 CD 를 참조하시거나 다음의 Zebra 웹 사이트를 방문하십시오.

<http://www.zebra.com>

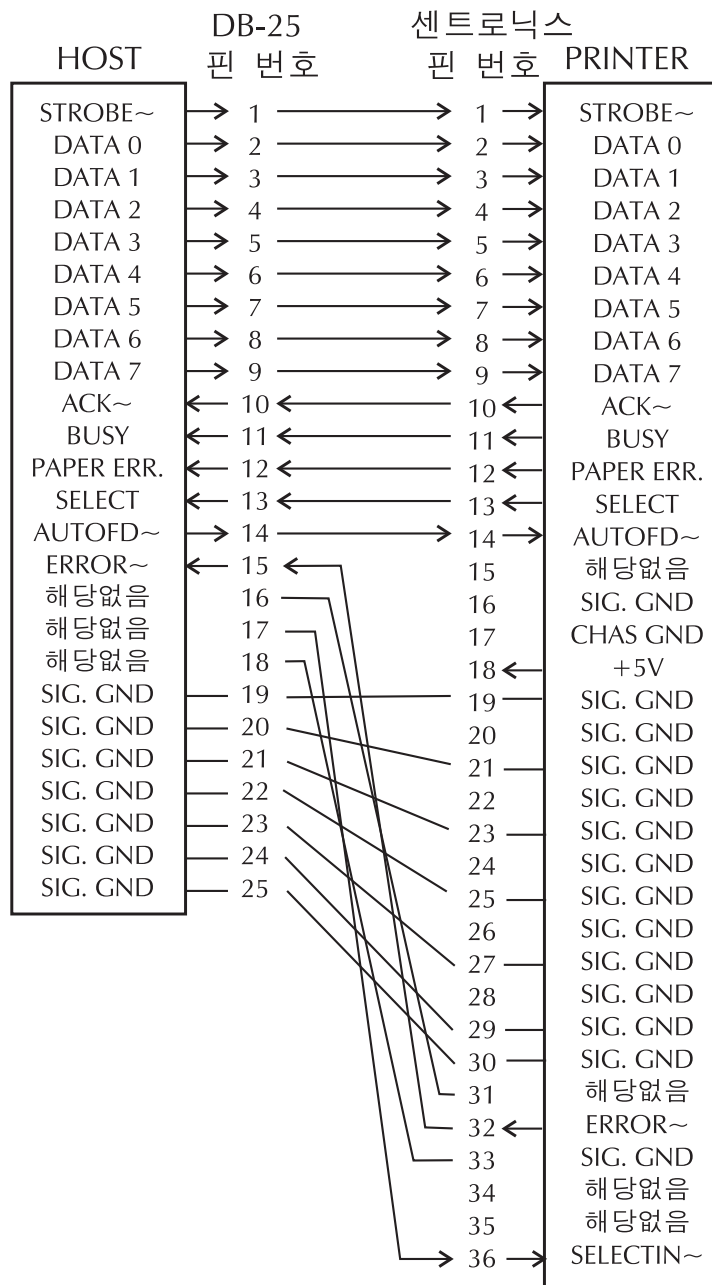
USB 인터페이스에 대한 정보를 원하시면, 다음의 USB 웹 사이트를 방문하십시오.

<http://www.usb.org>



## 병렬 인터페이스

프린터의 병렬 인터페이스는 IEEE 1284-A 와 1284-B 병렬 인터페이스 케이블을 사용합니다. 호스트 커넥터에는 DB-25 핀 수 커넥터가 있습니다. 프린터 커넥터는 Centronics 형 커넥터입니다. 초기 모델의 G-Series 프린터에는 프린터 측과 호스트 연결에 DB-25 핀 커넥터가 있습니다 (IEEE 1284-A 대 A 병렬 케이블).



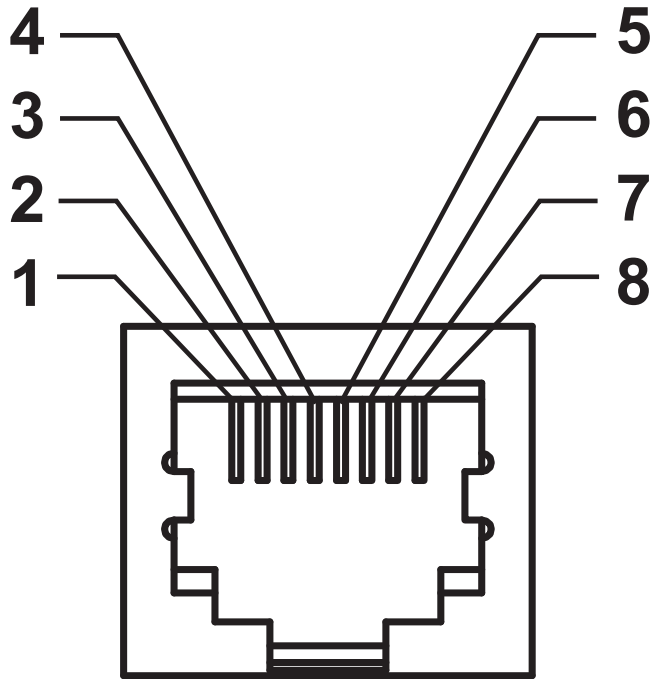
DB-25 to Centronics  
(케이블)

## 이더넷 인터페이스

인터페이스는 CAT-5 등급 이상의 UTP RJ45 이더넷 케이블을 필요로 합니다.

아래의 표는 케이블의 핀 지정 정보에 대해 설명합니다.

신호	핀	핀	신호
Tx+	1	1	Tx+
Tx-	2	2	Tx-
Rx+	3	3	Rx+
—	4	4	—
—	5	5	—
Rx-	6	6	Rx-
—	7	7	—
—	8	8	—



## 직렬 포트 인터페이스

핀	설명
1	사용되지 않음
2	프린터로 들어가는 RXD( 데이터 수신 ) 입력
3	프린터에서 나오는 TXD( 데이터 송신 ) 출력
4	프린터에서 나오는 DTR(Data Terminal Ready) 출력 -- 호스트가 데이터를 전송하는 시기를 제어함
5	채시 접지
6	프린터에 대한 DSR(Data Set Ready) 입력
7	프린터에서 RTS(Request To Send) 출력 -- 프린터를 켜면 항상 활성화된 상태
8	CTS(Clear To Send) - 프린터가 사용하지 않음
9	+5 V @ 0.75 A 퓨즈 사용

직렬 및 병렬 포트를 통해 사용할 수 있는 최대 전류는 0.75A 를 초과하지 않습니다.

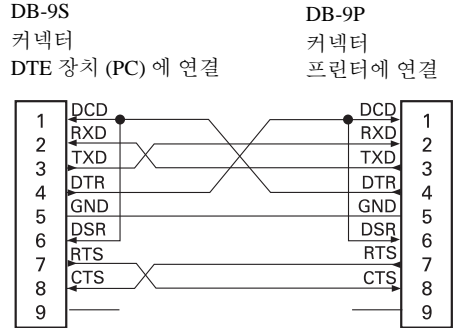
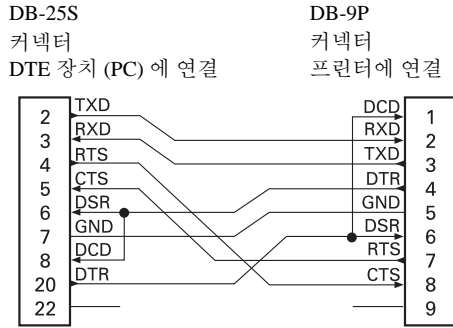
XON/XOFF 핸드셰이크를 선택하면 , 데이터 흐름은 ASCII 제어 코드인 DC1(XON) 및 DC3(XOFF) 에 의해 제어됩니다 . DTR 제어 리드는 아무런 영향도 미치지 않습니다 .

DTE 장치에 교차 연결 - 프린터는 DTE(Data Terminal Equipment) 로 구성됩니다 . 프린터를 기타 DTE 장치 ( 예 : PC 의 직렬 포트 ) 에 연결하려면 , RS-232 널 모뎀 ( 교차 ) 케이블을 사용하십시오 . 그림 31 은 필요한 케이블 연결 방법을 보여줍니다 .

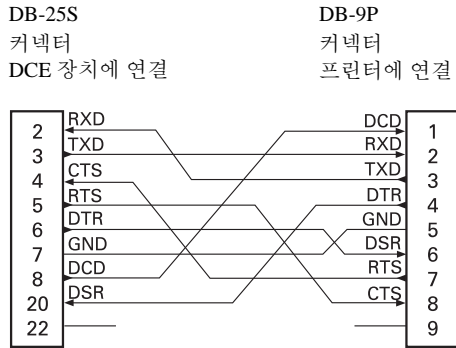
DCE 장치에 교차 연결 - RS-232 인터페이스를 경유하여 프린터가 모뎀과 같은 DCE(Data Communication Equipment) 에 연결된 경우 , 표준 RS-232( 교차 부 없음 ) 인터페이스 케이블을 사용해야 합니다 . 그림 32 는 이 케이블에 필요한 연결 방법을 보여줍니다 .

KDU(Keyboard Display Unit) 에 연결 - KDU 는 DCE 프린터 연결을 위해 설계됐으며 , Zebra 커스텀 직렬 포트 젠더 변경 어댑터를 필요로 합니다 . KDU 는 KDU 어댑터를 포함하고 있으며 , KDU 어댑터용 Zebra 키트 부품 번호는 105934-088 입니다 .

### 프린터를 DTE 장치에 연결하기



### 프린터를 DCE 장치에 연결하기





---

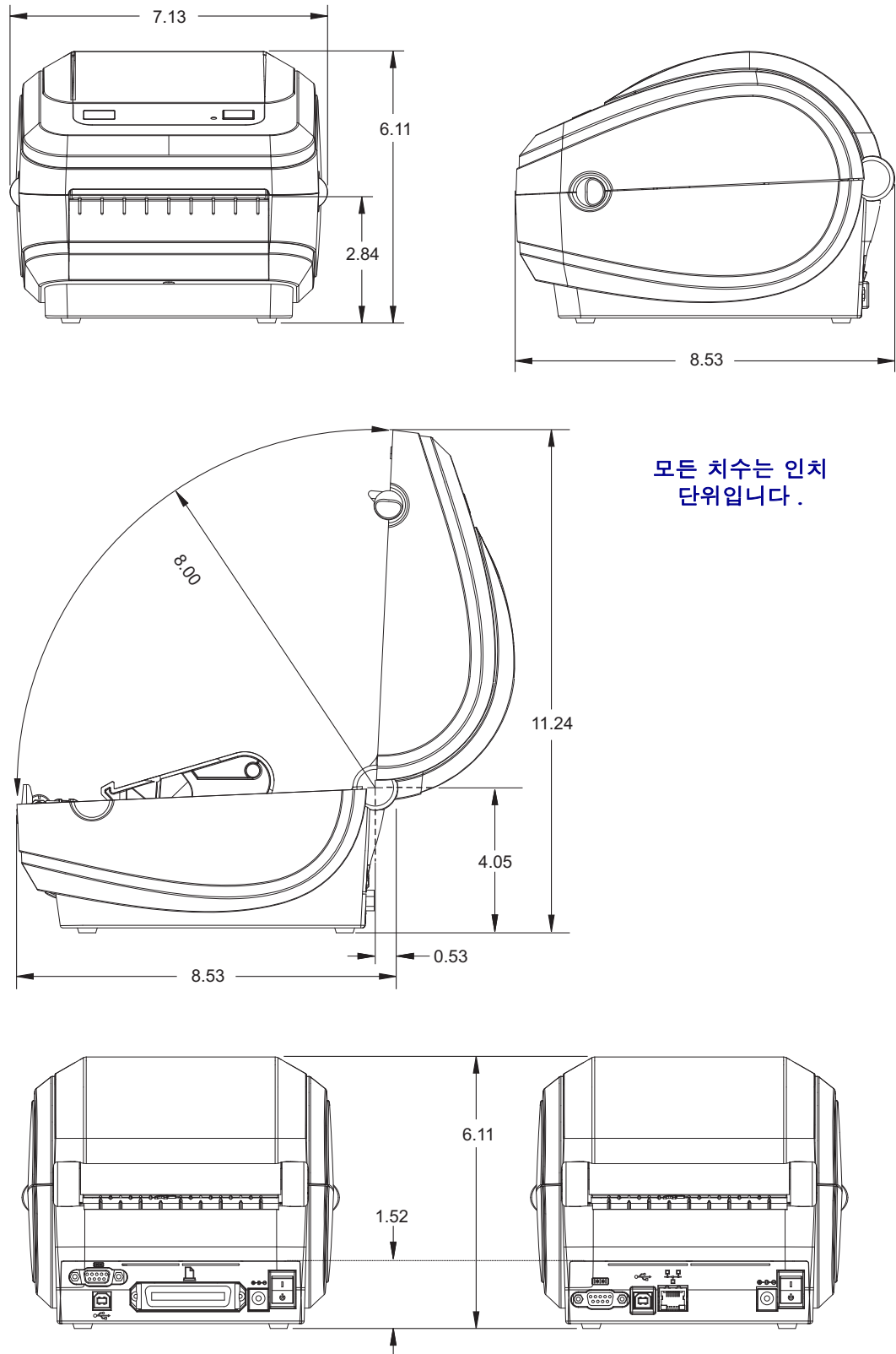
## 부록 : 치수

이 장에서는 프린터 외부 치수에 대한 정보를 제공합니다.

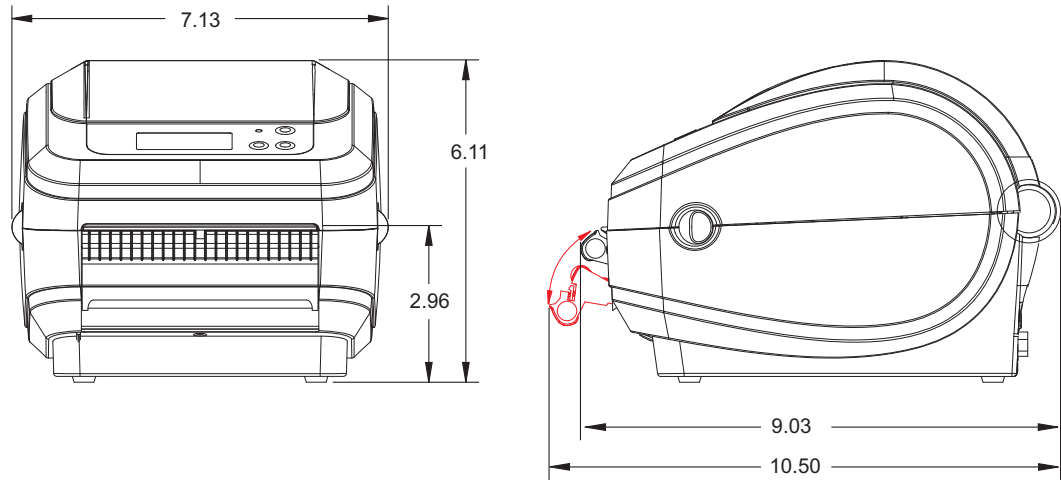
### 목차

GX 프린터 외부 치수 .....	106
라벨 분리기 .....	107
커터 .....	107
무선 프린터 .....	108
라벨 분리기 장착 무선 프린터 .....	108
커터 장착 무선 프린터 .....	108

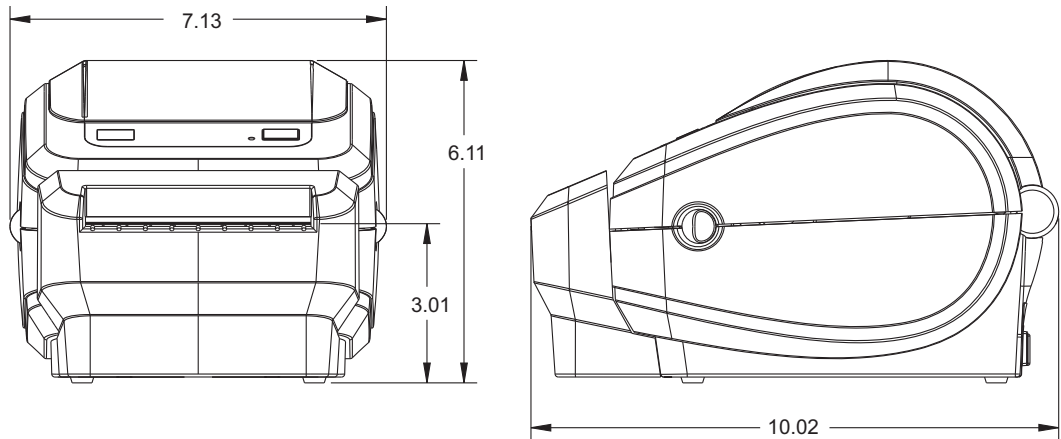
## GX 프린터 외부 치수



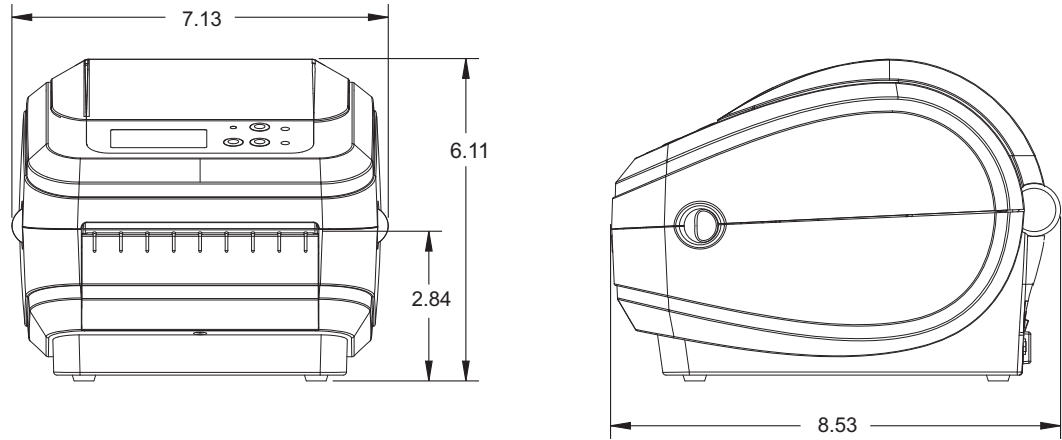
### 라벨 분리기



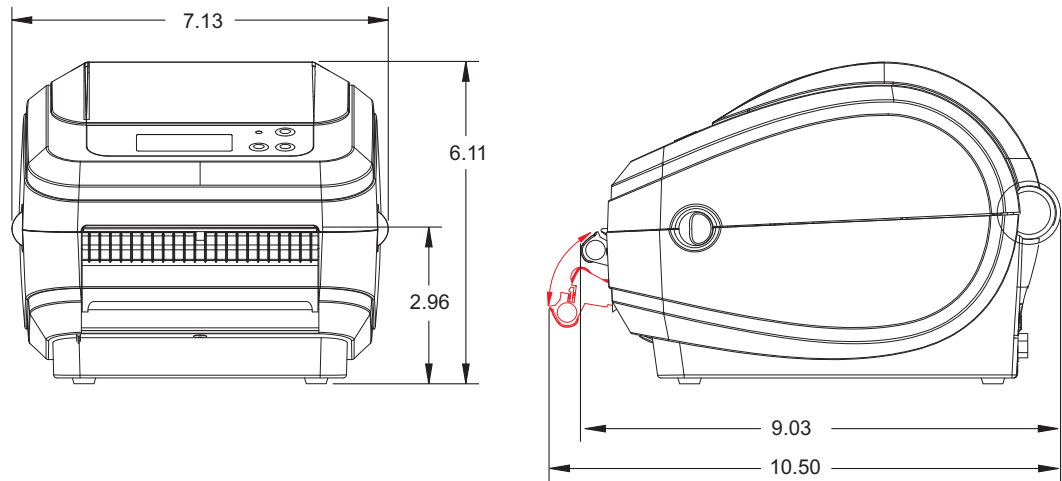
### 커터



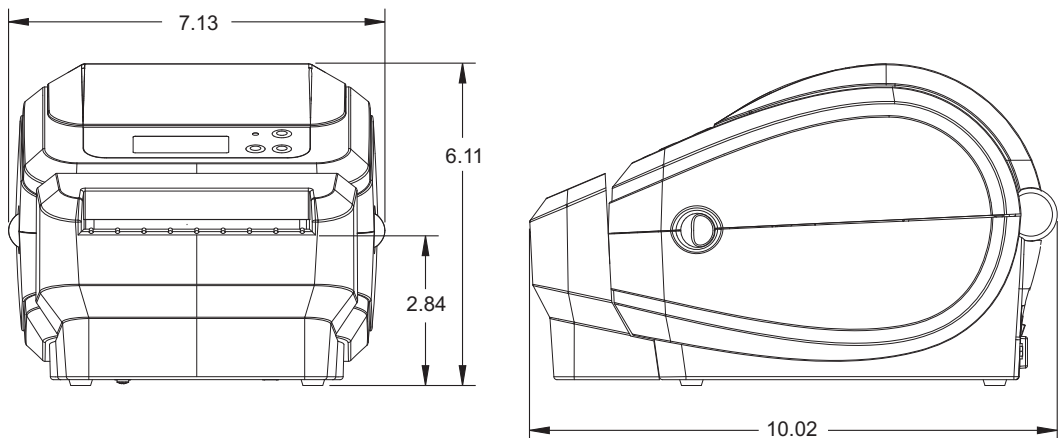
## 무선 프린터



## 라벨 분리기 장착 무선 프린터



## 커터 장착 무선 프린터







---

## 부록 : ZPL 구성

이 장에서는 프린터 구성의 관리, 구성 상태 출력, 그리고 프린터 메모리 출력 등에 대한 기본적인 개요를 제공합니다.

### 목차

ZPL 프린터 구성 관리 .....	110
명령 상호 참조에 대한 ZPL 구성 상태 .....	111
프린터 메모리 관리 및 관련 상태 보고서 .....	115

## ZPL 프린터 구성 관리

ZPL 프린터는 첫 번째 라벨을 신속하게 출력하기 위해 프린터 설정을 동적으로 변경할 수 있도록 설계되어 있습니다. 지속적인 프린터 매개변수는 다음 형식으로 저장되어 사용됩니다. 이 설정은 그 이후 명령에 의해 변경되거나, 프린터가 재설정되거나, 전원을 껐다가 켜거나, 급지 버튼 모드 4 회 점멸 루틴을 사용해서 공장 기본값을 가진 매개변수를 복원하기 전까지는 그대로 남아 있게 됩니다. ZPL 구성 업데이트 명령 (^JU)은 프린터 구성을 저장 및 복원해서 프린터를 사전 구성 설정값으로 초기화(또는 다시 초기화) 합니다.

- 전원을 다시 켜거나 프린터를 재설정 한 후에도 설정값을 보존하려면, ^JUS 를 프린터로 전송해서 현재의 모든 설정값을 저장할 수 있습니다.
- 이 값은 ^JUR 명령어로 재호출되어서 최근에 저장된 값을 프린터에 복원합니다.

ZPL 은 상기에 언급된 단일 명령어로 한 번에 모든 매개변수를 저장합니다. 기존의 EPL 프로그래밍 언어 (이 프린터에서도 지원됨) 는 개별 명령어를 변경하고 저장합니다. 대부분의 구성 및 설정은 ZPL 과 EPL 사이에 공유됩니다. 예를 들어, EPL 을 사용하여 속도 설정을 변경하면 ZPL 작동의 속도 설정도 변경됩니다. 변경된 EPL 설정은 한 쪽의 프린터 언어에서 전원 껐다가 켜거나 재설정하는 작업을 하는 경우에도 그대로 유지됩니다.

개발자를 돕기 위해 프린터에는 작동 매개변수의 목록인 프린터 구성 라벨이 있습니다. 이 기능은 프린터의 급지 버튼과 19 페이지의 *테스트(프린터 구성) 라벨 인쇄하기*를 통해 액세스 가능합니다. Zebra 설정 유틸리티 및 ZebraDesigner™ Windows 드라이버 역시 이 라벨과 기타 프린터 설정 라벨을 인쇄해서 사용자가 프린터를 관리할 수 있도록 돕습니다.

### ZPL 프린터 구성 형식

프린터 구성 프로그래밍 파일을 만들어서 하나 이상의 프린터로 보내거나 ZebraNet™ Bridge 를 사용해서 프린터 설정을 복사하는 방법을 통해 두 대 이상의 프린터를 관리할 수 있습니다. 그림 1 은 ZPL 프로그래밍 구성 파일의 기본 구조를 보여줍니다.

ZPL 프로그래머 안내서와 111 페이지의 *명령 상호 참조에 대한 ZPL 구성 상태*를 참조해서서 프로그래밍 파일을 만드십시오. Zebra 설정 유틸리티 (ZSU) 를 사용해서 프로그래밍 파일을 프린터로 전송할 수 있습니다. Windows 메모장 (텍스트 편집기) 을 사용해서 프로그래밍 파일을 만들 수 있습니다.

그림 1 • 구성 매개변수 형식 구조

**^XA** --- 형식 시작 명령

형식 명령은 순서가 있습니다.

- a) 일반 인쇄 및 명령 설정
- b) 미디어 처리 및 작동
- c) 미디어 인쇄 크기

**^JUS** 저장하기 위한 ^JUS 명령

**^XZ** - 형식 끝 명령

## 명령 상호 참조에 대한 ZPL 구성 상태

아래에 있는 프린터 구성 라벨 (Printer Configuration Label) 은 ZPL 명령어로 설정 가능한 대부분의 구성 상태에 대한 목록을 제공합니다.

그림 2 • 구성 라벨 인쇄

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC GX420d	
10.0.....	DARKNESS
6 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
WEB.....	SENSOR TYPE
AUTO.....	SENSOR SELECT
816.....	PRINT WIDTH
1234.....	LABEL LENGTH
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
<~> 7EH.....	CONTROL CHAR
<^> 5EH.....	COMMAND CHAR
<, > 2CH.....	DELIM. CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
NO MOTION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
NO.....	HEXDUMP
03/08/00.....	RTC DATE
06:06.....	RTC TIME
035.....	WEB S.
096.....	MEDIA S.
009.....	WEB GAIN
050.....	MARK S.
016.....	MARK GAIN
095.....	MARK MED S.
017.....	MARK MEDIA GAIN
095.....	CONT MEDIA S.
007.....	CONT MEDIA GAIN
066.....	TAKE LABEL
F.....	MODES ENABLED
F.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V56.15.1P24 <-.....	FIRMWARE
V06.00.0207.....	HARDWARE ID
CUSTOMIZED.....	CONFIGURATION
2944k.....R:	RAM
2048k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
990 IN.....	LAST CLEANED
990 IN.....	HEAD USAGE
3,214 IN.....	TOTAL USAGE
3,214 IN.....	RESET CNTR1
3,214 IN.....	RESET CNTR2
A123456792.....	SERIAL NUMBER
2007-08-06 14:28:44	TIME STAMP

서비스 목적으로 사용되는 센서 설정

FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED

표 2 • ZPL 명령어 및 구성 영수증 그림 설명 상호 참조

명령	표시 이름	설명
~SD	DARKNESS( 진하기 )	기본값: <b>10.0</b>
^PR	PRINT SPEED ( 인쇄 속도 )	기본값: <b>6 IPS / 152.4 mm/s( 최대 )</b>
~TA	TEAR OFF( 티어오프 )	기본값: <b>+000</b>
^MN	MEDIA TYPE ( 미디어 유형 )	기본값: <b>GAP/NOTCH( 유격 / 노치 )</b>
	SENSOR TYPE ( 센서 유형 )	기본값: <b>WEB( 망 )</b>
	SENSOR SELECT ( 센서 선택 )	기본값: <b>AUTO( 자동 ) (^MNA - 자동 감지 )</b>
^PW	PRINT WIDTH ( 인쇄 너비 )	기본값: <b>832( 도트 )</b>
^LL	LABEL LENGTH ( 라벨 길이 )	기본값: <b>1225( 도트 )</b> ( 값은 라벨 미디어에 자동 망 간격을 자동으로 감지할 때마다 계속 재조정됩니다 )
^ML	MAXIMUM LENGTH ( 최대 길이 )	기본값: <b>39.0IN 989MM</b>
—	USB COMM. ( USB 통신 )	연결 상태: 연결됨 / 연결 안됨
—	PARALLEL COMM. ( 병렬 통신 )	사용 가능한 연결: <b>BIDIRECTIONAL ( 양방향 )</b>
^SCa	BAUD( 보드 )	기본값: <b>9600</b>
^SC,b	DATA BITS ( 데이터 비트 )	기본값: <b>8 BITS( 비트 )</b>
^SC,,c	PARITY( 패리티 )	기본값: <b>NONE( 없음 )</b>
^SC,,,,e	HOST HANDSHAKE ( 호스트 핸드셰이크 )	기본값: <b>DTR 및 XON/XOFF</b>
^SC,,,,,f	PROTOCOL ( 프로토콜 )	기본값: <b>NONE( 없음 )</b>
	SER COMM.( 직렬통신 ) MODE( 모드 )	기본값: <b>AUTO( 자동 )</b>
	CUTTER TYPE ( 커터 유형 )	제시된 옵션: <b>LINER/TAG FULL ( 라이너 / 태그 가득 참 ) ( 절단 )</b>
^CT / ~CT	CONTROL CHAR ( 제어 문자 )	기본값: <b>&lt;~&gt; 7EH</b>
^CC / ~CC	COMMAND CHAR ( 명령 문자 )	기본값: <b>&lt;^&gt; 5EH</b>
^CD / ~CD	DELIM./CHAR ( 구분자 / 문자 )	기본값: <b>&lt;, &gt; 2CH</b>
^SZ	ZPL MODE(ZPL 모드)	기본값: <b>ZPL II</b>
^MFa	MEDIA POWER UP ( 미디어 전원 켜기 )	기본값: <b>NO MOTION( 움직임 없음 )</b>
^MF,b	HEAD CLOSE ( 헤드 닫기 )	기본값: <b>FEED( 급지 )</b>

명령	표시 이름	설명
~JS	BACKFEED( 백피드 )	기본값: <b>DEFAULT</b> ( 기본값 )
^LT	LABEL TOP ( 라벨 상단 )	기본값: <b>+000</b>
^LS	LEFT POSITION ( 왼쪽 위치 )	기본값: <b>+0000</b>
~JD / ~JE	HEXDUMP ( 헥사 덤프 )	기본값: <b>NO</b> (~JE)

구성 영수증 목록에 있어서, 출력물에는 센서 설정이 표시되며 센서 및 미디어 작업의 문제점을 해결하기 위해 값이 표시됩니다. 이 값은 일반적으로 Zebra 기술 지원부에서 프린터 문제점을 진단하기 위해 사용합니다.

여기에 표시된 구성 설정은 **TAKE LABEL** 센서 값 뒤에 표시됩니다. 이 목록은 기본값에서 잘 변경되지 않는 프린터 기능을 포함하거나 상태 정보 ( 예를 들어, 펌웨어 버전 ) 를 제공합니다.

표 3 • ZPL 명령어 및 구성 영수증 그림 설명 상호 참조

명령	표시 이름	설명
^MP	MODES ENABLED (사용 가능한 모드)	기본값: <b>CWF</b> (^MP 명령 참조) ( <b>CWFM</b> 디스플레이가 있는 무선 프린터용)
	MODES DISABLED (사용하지 않는 모드)	기본값: (설정값 없음)
^JM	RESOLUTION( 해상도)	기본값 : <b>832 8/mm FULL</b> (203 dpi) <b>1280 8/mm FULL</b> (300 dpi)
-	FIRMWARE( 펌웨어 )	ZPL 펌웨어 버전을 나열합니다 .
-	XML SCHEMA (XML 스키마)	1.3
-	HARDWARE ID ( 하드웨어 ID)	펌웨어 부트 블록 버전을 나열합니다 .
-	CONFIGURATION ( 구성 )	<b>CUSTOMIZED</b> ( 사용자 정의 )( 최초 사용 후 )
-	RAM	2104k..... R:
-	OPTION MEMORY ( 옵션 메모리 )	<b>65536k.....B:</b> ( 설치된 경우에만 표시 )
-	ONBOARD FLASH ( 온보드 플래시 )	1536k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT ( 형식 변환 )	NONE( 없음 )
^JI / ~JI	ZBI	DISABLED( 사용 불능 )( 사용하려면 키 필요 )
-	ZBI VERSION ( ZBI 버전 )	2.1
^JH ^MA ~RO	LAST CLEANED ( 최종 취소 )	X,XXX IN
	HEAD USAGE ( 헤드 사용량 )	X,XXX IN
	TOTAL USAGE ( 총 사용량 )	X,XXX IN
	RESET CNTR1 ( 센터 1 재설정 )	X,XXX IN
	RESET CNTR1 ( 센터 1 재설정 )	X,XXX IN
-	SERIAL NUMBER ( 직렬 번호 )	XXXXXXXXXXXX
^JH	EARLY WARNING ( 조기 경고 )	MAINT.( 유지 보수 ) OFF( 끄 )

프린터는 모든 영수증 ( 또는 라벨 ) 에 대해 명령어 또는 명령어 그룹을 한 번 설정할 수 있습니다 . 이 설정은 그 다음 명령에 의해 변경되거나 , 프린터가 재설정되거나 , 사용자가 공장 기본값으로 복원하기 전에는 그대로 유지됩니다 .

## 프린터 메모리 관리 및 관련 상태 보고서

사용자가 프린터 리소스를 관리할 수 있도록, 프린터는 메모리를 관리하고, 개체를 전송하고(메모리 영역 사이에서, 가져오기 및 내보내기), 개체 이름을 변경하고, 다양한 프린터 작동 상태 보고서를 제공하기 위한 여러가지 형식의 명령을 지원합니다. 이것은 DIR(디렉토리 표시) 및 DEL(파일 삭제)과 같이 기존의 DOS 명령과 매우 유사합니다. 가장 일반적인 보고서도 Zebra 설정 유틸리티 및 ZebraDesigner™ Windows 드라이버에서 제공됩니다.

### 그림 3 • 메모리 관리 형식 구조

#### ^XA --- 형식 시작 명령

재사용할 목적에는 단일 형식 명령을 사용하도록 권장합니다.

#### ^XZ - 형식 끝 명령

이런 유형의 형식(양식)에서는 단일 명령을 처리하도록 권장합니다. 단일 명령은 유지보수 및 개발 도구로서 간편하게 재사용 가능합니다.

메모리에서 개체를 전송하고, 관리하고 보고하는 명령어 중에서 많은 것이 컨트롤(~) 명령어입니다. 이것은 형식(양식) 내에 있을 필요가 없습니다. 이 명령어는 형식(양식)에 있는지 여부에 상관 없이 프린터에서 수신되는 즉시 처리됩니다.



**주 •** 사용 가능한 프린터 메모리를 극대화하기 위해, 프린터에는 자동 메모리 조각 모음 기능이 있습니다. 조각 모음 작업이 시작되도록 만드는 몇 가지 요소가 있습니다. 메모리에서 개체를 삭제하거나 추가해서 메모리를 변경하면 조각 모음 작업이 시작될 수 있습니다. 메모리 조각 모음이 진행되면 프린터 상태 표시등이 적색, 활갈색 및 녹색으로 점멸되기 시작합니다. 상태 표시등이 점멸하는 동안에는 프린터의 전원을 끄지 마십시오. 메모리 사용량과 파일 조각화 많은 경우 이 작업에는 몇 분의 시간이 소요됩니다.

## 메모리 관리를 위한 ZPL 프로그래밍

ZPL은 프린터를 실행하고, 인쇄 이미지를 준비하고, 형식(양식), 그래픽, 글꼴 및 구성 설정을 저장하기 위해 사용하는 다양한 프린터 메모리 위치를 가지고 있습니다.

- ZPL은 형식(양식), 글꼴 및 그래픽 등을 파일로 취급하며, DOS 운영 체제 환경에서 디스크 드라이브와 같은 메모리 위치로 취급합니다.
  - 메모리 개체 이름 변경: 최대 16개의 영숫자 문자와 그 뒤에 3개의 영숫자 문자의 파일 확장자가 붙습니다.  
예를 들어, 123456789ABCDEF.TTF  
V60.13 및 그 이전의 펌웨어를 가진 기존 ZPL 프린터는 현재의 16.3 파일 이름 형식에 비해 8.3 파일 이름 형식만 사용 가능합니다.
- 개체를 메모리 위치 사이에서 이동하고 개체를 삭제할 수 있도록 합니다.
- 출력물 또는 호스트에 대한 상태로 DOS 디렉토리 스타일의 파일 목록 보고서를 지원합니다.
- 파일 접근시 '와일드 카드(\*)'를 사용할 수 있도록 합니다.

표 4 • 개체 관리 및 상태 보고서 명령

명령	이름	설명
^WD	디렉토리 라벨 인쇄	주소 지정이 가능한 모든 메모리 위치에 있는 개체, 내장 바코드 및 글꼴의 목록을 인쇄합니다.
~WC	구성 라벨 인쇄	구성 상태 영수증 (라벨) 을 인쇄합니다. 급지 버튼 모드 1 회 점멸 루틴과 동일합니다.
^ID	개체 삭제	프린터 메모리에서 개체를 삭제합니다.
^TO	개체 전송	개체 또는 개체 그룹을 하나의 메모리 영역에서 다른 쪽으로 복사하기 위해 사용됩니다.
^CM	메모리 문자 표기 변경	프린터 메모리 영역에 문자 표기를 다시 지정합니다.
^JB	Flash 메모리 초기화	디스크를 포맷하는 것과 비슷합니다. 지정된 메모리 위치 B: 또는 E: 에서 모든 개체를 삭제합니다.
~JB	옵션 메모리 재설정	디스크를 포맷하는 것과 비슷합니다. B: 메모리에서 모든 개체를 삭제합니다 (공장 옵션).
~DY	개체 다운로드	프린터가 사용할 수 있는 다양한 프로그래밍 개체인 글꼴 (OpenType 및 TrueType), 그래픽, 그리고 기타 개체 데이터 유형을 다운로드하고 설치합니다. 권장 사항: 프린터에서 그래픽 및 글꼴을 다운로드할 때는 ZebraNet™ Bridge 를 사용하십시오.
~DG	그래픽 다운로드	그래픽 이미지의 ASCII 16 진수 형태를 다운로드합니다. 이것은 ZebraDesigner™ (라벨 작성 응용 프로그램) 에서 그래픽 작업에 사용됩니다.
^FL	글꼴 연결	2 차 TrueType 글꼴을 1 차 TrueType 글꼴에 첨부해서 글리프 (문자) 를 추가합니다.
^LF	글꼴 연결 목록	연결된 글꼴의 목록을 인쇄합니다.
^CW	글꼴 식별자	단일 영숫자 문자를 메모리에 저장된 글꼴에 별명으로 지정합니다.